

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

**NR. C3009**

**Rev. 1**

Produktschlüssel	Geschlossenes Hohlprofil mit Naht S275J2H nach EN10219-1, hergestellt aus Baustahl
Identifizierung	Wie auf dem Etikett mit Barcode und / oder auf der Losnummer und der Prüfbescheinigung angegeben.
Verwendungszweck	Kaltgeformtes Hohlprofil mit Naht mit rundem, quadratischem oder rechteckigem Querschnitt für eine bauliche Nutzung.
Hersteller (rechtlicher Sitz)	<b>Marcegaglia Poland Sp. z o. o.</b> Ul. Kaliska 72, 46-320 Praszka
Produktionswerk	<b>Ligota Dolna</b> Ul. Przemysłowa 1, 46-320 Kluczbork
System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts	<b>2+</b>
Notifizierte Stelle und Kennnummer	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia <b>0474</b>

Hat die Konformitätsbescheinigung ausgestellt, die sich auf die folgenden Elemente bezieht

- Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle.
- Überwachung, Bewertung und ständige Prüfungen der werkseigenen Produktionskontrolle.

### ERKLÄRTE LEISTUNG

Wesentliche Merkmale	Erklärte Leistungen	Harmonisierte Norm
Maßtoleranzen	Gemäß Tabelle 2	EN10219-2:2006
Bruchdehnung	Gemäß Tabelle 1	EN10219-1:2006
Zugfestigkeit		
Streckgrenze		
Kerbschlagversuch		
Kohlenstoffäquivalent (CEV)		
Dauerhaftigkeit	N.P.D.	

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Im Namen der Firma Marcegaglia Poland Sp. z o. o:

*Filippo Nicoli*  
 Werksleiter

Ligota Dolna, 03.11.2014

Diese Leistungserklärung wird als gültig angesehen, wenn das Kennzeichnende Etikett des Produkts und die Warenbegleitpapiere oder das Prüfzeugnis das nach der Sendung ausgestellt wird, beigefügt sind.

**Tabelle 1 — Mechanische Eigenschaften**

Stahltyp		Streckgrenze min. R <sub>eH</sub>	Zugfestigkeit R <sub>m</sub>		Bruchdehnung A% <sup>(b)</sup>	Kerbschlagarbeit	
Stahl- bezeichnung	Werkstoff- nummer	[MPa]	[MPa]		Lo=5.65√So	KV in J <sup>(c)</sup>	
		Nennstärke in mm					Temperaturtest
≤ 16	< 3	≥ 3 ≤ 40	≤ 40				
<b>S275J0H</b>	<b>1.0138</b>	275	430÷580	410÷560	20 <sup>(a)</sup>	-20°	27
<p>a. Für Abmessungen D/T &lt; 15 (rund) und (B+H)/2T &lt; 12,5 (quadratisch, rechteckig) ist die Mindestdehnung um 2 verringert.</p> <p>b. Für Dicken &lt; 3,0 mm kann die prozentuelle Dehnung für die Messlänge 80 mm oder 50 mm angegeben werden</p> <p>c. Kerbschlagbiegeversuche werden im Bedarfsfall nach EN10219-1 durchgeführt. Für Nennstärken &lt; 6,0 mm sind keine Kerbschlagbiegeversuche vorgesehen.</p>							

Parameter	Runde geschlossene Hohlprofile	Quadratische und rechteckige geschlossene Hohlprofile
<b>Außenmaße (D, B und H)<sup>(4)</sup></b>	± 1% mit mindestens ± 0,5 mm und ein max. von ±10mm	H, B < 100 mm ⇒ ± 1% mit mindestens ± 0,5 mm 100 mm ≤ H, B ≤ 200 mm ⇒ ± 0,8% H, B > 200 mm ⇒ ± 0,6%
<b>Wanddicke (T)</b>	für D ≤ 406,4 mm: T ≤ 5 mm ⇒ ± 10% T > 5 mm ⇒ ± 0,5mm für D > 406,4 mm ± 10% bei Max ± 2mm	T ≤ 5 mm ⇒ ± 10% T > 5 mm ⇒ ± 0,5 mm
<b>Unrundheit (O)</b>	2% für geschlossene Hohlprofile, wenn das Verhältnis zwischen Durchmesser und Dicke 100 <sup>(1)</sup> nicht übersteigt, mit Verwendung der Formel: $O(\%) = \frac{D_{max} - D_{min}}{D} * 100$	
<b>Konkavität / Konvexität (x<sub>1</sub>, x<sub>2</sub>)<sup>(2)</sup></b>		Max. 0,8% aus min. 0,5mm, bei Verwendung der Formel: $\frac{x_1}{B} * 100\%; \frac{x_1}{H} * 100\%; \text{ etc.}$
<b>Rechtwinkligkeit der Seiten (θ)</b>		90° ± 1°
<b>Kantenradius (C1, C2 oder R)</b>		T ≤ 6 mm ⇒ 1,6T ÷ 2,4T 6 < T ≤ 10 ⇒ 2,0T ÷ 3,0T 10 < T ⇒ 2,4T ÷ 3,6T
<b>Torsion (V)</b>		2mm + 0,5 mm/m Länge
<b>Geradheit (e)</b>	0,20 % der gesamten Länge und 3mm pro Meter Länge	0,15 % der gesamten Länge und 3mm pro Meter Länge
<b>Masse (M)</b>	± 6 % für jede gelieferte Länge	
<b>Längentoleranz (T)<sup>(3)</sup></b>	Genauere Längen	< 6000mm ⇒ 0; + 5 mm
		6000mm ≤ L ≤ 10000mm ⇒ 0; + 15mm
		> 10000mm ⇒ 0; + 5 mm + 1mm/m
	Ungefähre Längen	> 4000mm ⇒ 0; + 50 mm
<sup>1.</sup>	Wenn das Verhältnis von D / T > 100 ist, unterliegt die Rundheitstoleranz der Vereinbarung	
<sup>2.</sup>	Die Toleranz der Konvexität und Konkavität ist unabhängig von den Toleranzen der Außenabmessungen	
<sup>3.</sup>	Der Hersteller kann zum Zeitpunkt des Angebots oder der Bestellung die Art der benötigten Längen und deren Bandbreite bestimmen.	
<sup>4.</sup>	Die Messungen müssen mindestens 100 mm vom Rohrstangen ende durchgeführt werden	