

## VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

**Č. C3009**

**Rev. 1**

Identifikačný kód výrobku	Uzavretý oceľový profil S275J2H v súlade s EN10219-1 vyrobený z konštrukčnej ocele
Identifikácia	Podľa údajov na identifikačnom štítku s čiarovým kódom/číslom šarže a číslom šarže na potvrdení o prevzatí.
Určenie a oblasť použitia stavebného výrobku	Uzavretý oceľový profil vyrobený za studena s okrúhlym, štvorcovým, pravouhlým prierezom, určený na konštrukčné účely.
Výrobca (hlavné sídlo)	<b>Marcegaglia Poland Sp.oz.o.</b> Ul. Kaliska 72, 46-320 Praszka
Výrobný závod	<b>Ligota Dolna</b> Ul. Przemysłowa 1, 46-320 Kluczbork
Systém hodnotenia a priebežnej kontroly parametrov stavebného výrobku	<b>2+</b>
Názov a identifikačné číslo notifikovaného orgánu	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia <b>0474</b>

Vyhlásenie o zhode podnikovej kontroly kvality výroby bolo vystavené na základe:

- vstupnej kontroly výrobného závodu a podnikovej kontroly kvality výroby.
- kontroly, hodnotenia a pravidelných auditov podnikovej kontroly kvality výroby.

### DEKLAROVANÉ PARAMETRE

Hlavné parametre	Parametre	Harmonizovaná norma
Rozmerové tolerancie	Podľa tabuľky 2	EN10219-2:2006
Rozťažnosť	Podľa tabuľky 1	EN10219-1:2006
Pevnosť v ťahu		
Medza klzu		
Húževnatosť		
Zvariteľnosť (CEV)	Max. 0.40%	
Životnosť	žiadne údaje	

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovateľných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísaný za Marcegaglia Poland Sp.oz.o.:

*Filippo Nicoli*  
*Riaditeľ závodu*

*Ligota Dolna, 03.11.2014*

Toto vyhlásenie o parametroch je platné len spolu s identifikačným štítkom výrobku a prepravným dokladom, priloženým k tovaru alebo s dokladom o prevzatí, vystaveným počas prepravy.

**Tabuľka 1 — Mechanické vlastnosti**

Druh ocele		Minimálna medza klzu R <sub>eH</sub>	Pevnosť v ťahu R <sub>m</sub>		Minimálna rozťažnosť A% <sup>(b)</sup>	Minimálna nárazová práca	
Označenie ocele	Číslo ocele	[MPa]	[MPa]		Lo=5.65√So	KV in J <sup>(c)</sup>	
		Menovitá hrúbka v mm				Skúšobná teplota	Húževnatosť energia
		≤ 16	< 3	≥ 3 ≤ 40	≤ 40		
S275J2H	1.0138	275	430÷580	410÷560	20 <sup>(a)</sup>	-20°	27

a. Pre rozmery D/T < 15 (u okrúhlych) a (B+H)/2T < 12,5 (u štvorcových, pravouhlých) sa minimálna rozťažnosť znižuje o 2.  
 b. Pre hrúbky < 3,0 mm môže byť percentuálna rozťažnosť uvedená pre mernú dĺžku 80 mm alebo 50 mm  
 c. Ak sú vykonávané skúšky húževnatosti alebo sú vyžadované, vykonávajú sa v súlade s normou EN10219-1. Skúšky húževnatosti sa nepredpokladajú pre menovité hrúbky < 6,0 mm.

Parameter	Okrúhle uzavreté oceľové profily	Štvorcové a pravouhlé uzavreté oceľové profily
Vonkajšie rozmery (D, B a H) <sup>(4)</sup>	± 1% pri minimálnej hodnote ± 0,5 mm a maximálnej hodnote ± 10 mm	H, B < 100 mm ⇒ ± 1% pri hodnoty min ± 0,5 mm 100 mm ≤ H, B ≤ 200 mm ⇒ ± 0,8% H, B > 200 mm ⇒ ± 0,6%
Hrúbky (T)	pre D ≤ 406,4 mm: T ≤ 5 mm ⇒ ± 10% T > 5 mm ⇒ ± 0,5 mm  pre D > 406,4 mm ± 10% pri hodnoty max ± 2 mm	T ≤ 5 mm ⇒ ± 10% T > 5 mm ⇒ ± 0,5 mm
Odchýlka zaoblenia (O)	2% pre uzavreté oceľové profily, u ktorých pomer priemeru k hrúbke nepresahuje 100 <sup>(1)</sup> , pričom odchýlka zaoblenia sa vyrátava podľa vzorca: $O(\%) = \frac{D_{max} - D_{min}}{D} * 100$	
Priehlbiny / Vydutie (x <sub>1</sub> , x <sub>2</sub> ) <sup>(2)</sup>		max. 0,8% z minimálne 0,5 mm, pri použití vzorca: $\frac{x_1}{B} * 100\%$ ; $\frac{x_1}{H} * 100\%$ ; etc.
Kolmost' strany (θ)		90° ± 1°
Polomer zakrivenia (C1, C2 alebo R)		T ≤ 6 mm ⇒ 1,6T ÷ 2,4T 6 < T ≤ 10 ⇒ 2,0T ÷ 3,0T 10 < T ⇒ 2,4T ÷ 3,6T
Skrútenie (V)		2 mm + 0,5 mm/m dĺžky
Rovinnatosť (e)	0,20 % celkovej dĺžky a 3 mm na každý meter dĺžky	0,15 % celkovej dĺžky a 3 mm na každý meter dĺžky
Hmotnosť (M)	± 6 % pre jednotlivé oceľové profily	
Odchýlka dĺžky (T) <sup>(3)</sup>	Presné dĺžky	< 6000 mm ⇒ 0; + 5 mm
		6000 mm ≤ L ≤ 10000 mm ⇒ 0; + 15 mm
	Približné dĺžky	> 10000 mm ⇒ 0; + 5 mm + 1 mm/m
		> 4000 mm ⇒ 0; + 50 mm

1. Ak je pomer D/T > 100 je potrebné odchýlku zaoblenia odsúhlasiť.  
 2. Tolerancia pre priehlbiny a vydutia je nezávislá na tolerancii vonkajších rozmerov.  
 3. Vo fáze dopytu a objednávky musí výrobca stanoviť konkrétny typ dĺžky a rozsah dĺžok resp. dĺžky.  
 4. Rozmery budú merané vo vzdialenosti minimálne 100 mm od konca oceľového profilu.