

## PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

**NR C3010**

**Rev. 1**

Jedinečný identifikační kód výrobku	Profil uzavřený se švem S355J0H v souladu s normou EN10219-1, zhotovený z konstrukční oceli
Identifikace	V souladu s údaji na identifikačním štítku s čárovým kódem/číslem série číslem série na protokolu převzetí.
Zamýšlené použití a rozsah použití stavebního výrobku	Profil uzavřený se švem zhotovený za studena s kruhovým, čtvercovým, obdélníkovým průřezem, určený pro konstrukční účely.
Výrobce (hlavní sídlo)	<b>Marcegaglia Poland Sp.oz.o.</b> Ul. Kaliska 72, 46-320 Praszka
Výrobní podnik	<b>Ligota Dolna</b> Ul. Przemysłowa 1, 46-320 Kluczbork
Systém posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebního výrobku	<b>2+</b>
Název a identifikační číslo akreditované zkušební laboratoře	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia <b>0474</b>

Certifikát o shodě podnikové kontroly byl vystaven na základě:

- Vstupní kontroly výrobního podniku a podnikové výrobní kontroly.
- Dohled, posuzování a stálé audity podnikové výrobní kontroly.

### DEKLAROVANÉ VLASTNOSTI

Základní charakteristiky	Vlastnosti	Harmonizovaná technická specifikace
Rozměrová tolerance	V souladu s tabulkou 2	EN10219-2:2006
Protažení	V souladu s tabulkou 1	EN10219-1:2006
Pevnost v tahu		
Mez tvárnosti		
Rázová pevnost		
Svařitelnost (CEV)		
Trvanlivost	N.P.D.	

Vlastnosti výše uvedeného výrobku jsou ve shodě se souborem deklarovaných vlastností. Toto prohlášení o vlastnostech se v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného výše.

Podepsáno jménem Marcegaglia Poland Sp.oz.o.:

*Filippo Nicoli*  
*Ředitel podniku*

*Ligota Dolna, 03.11.2014*

Toto prohlášení o vlastnostech je platné současně s identifikačním štítkem výrobku a s převozním dokladem, který je přiložen ke zboží, nebo s certifikátem protokolu převzetí, který je vystaven během zásilky.

**Tabulka 1 — Mechanické vlastnosti**

Druh oceli		Minimální mez tvárnosti $R_{eH}$	Pevnost v tahu $R_m$		Minimální protažení $A\%^{(c)}$	Minimální energie zlomu	
Označení oceli	Číslo oceli	[MPa]	[MPa]		$Lo=5.65\sqrt{So}$	KV in J <sup>(d)</sup>	
		Nominální tloušťka v mm					Teplota měření
		≤ 16	< 3	≥ 3 ≤ 40	≤ 40		
S355J0H <sup>(a)</sup>	1.0547	355	510÷680	470÷630	20 <sup>(b)</sup>	0°	27

a. Rázová pevnost je měřena pouze tehdy, jestliže je opce 1.3 definována během objednávky.  
 b. Pro rozměry  $D/T < 15$  (kruhové) a  $(B+H)/2T < 12,5$  (čtvercové, obdélníkové) je minimální protažení sníženo o 2.  
 c. Pro tloušťku  $< 3,0$  mm procentní protažení musí být uvedeno pro měřenou délku 80 mm nebo 50 mm  
 d. Zkoušky rázové pevnosti, jestliže jsou používány nebo vyžadovány, jsou prováděny v souladu s normou EN10219-1. Nejsou předpokládány zkoušky rázové pevnosti pro nominální tloušťky  $< 6,0$  mm

Parametr	Profily uzavřené kruhové	Profily uzavřené čtvercové a obdélníkové
Vnější rozměry (D, B a H) <sup>(4)</sup>	± 1% při minimální hodnotě ± 0,5 mm a maximální hodnotě ± 10mm	H, B < 100 mm ⇒ ± 1% prvy wartyosci min ± 0,5 mm 100 mm ≤ H, B ≤ 200 mm ⇒ ± 0,8% H, B > 200 mm ⇒ ± 0,6%
Tloušťky (T)	pro D ≤ 406,4 mm: T ≤ 5 mm ⇒ ± 10% T > 5 mm ⇒ ± 0,5mm pro D > 406,4 mm ± 10% při hodnotě max± 2mm	T ≤ 5 mm ⇒ ± 10% T > 5 mm ⇒ ± 0,5 mm
Odchylka kruhovosti (O)	2% pro profily uzavřené, kde poměr průměru a tloušťky nepřekračuje 100 <sup>(1)</sup> , při čemž odchylka kruhovosti se počítá podle vzoru: $O(\%) = \frac{D_{max} - D_{min}}{D} * 100$	
Vydatost / Vypuklost (x <sub>1</sub> , x <sub>2</sub> ) <sup>(2)</sup>		Max. 0,8% z minimum 0,5mm, při použití vzoru: $\frac{x_1}{B} * 100\%$ ; $\frac{x_1}{H} * 100\%$ ; etc.
Kolmost boku (θ)		90° ± 1°
Poloměr rohu (C <sub>1</sub> , C <sub>2</sub> nebo R)		T ≤ 6 mm ⇒ 1,6T ÷ 2,4T 6 < T ≤ 10 ⇒ 2,0T ÷ 3,0T 10 < T ⇒ 2,4T ÷ 3,6T
Zkroucení (V)		2mm + 0,5 mm/m délka
Přímočarost (e)	0,20 % celkové délky a 3mm na každý metr délky	0,15 % celkové délky a 3mm na každý metr délky
Masa (M)	± 6 % pro jednotlivý profil	
Odchylka délky (T) <sup>(3)</sup>	Délky přesné	< 6000mm ⇒ 0; + 5 mm
		6000mm ≤ L ≤ 10000mm ⇒ 0; + 15mm
	Délky přibližné	> 10000mm ⇒ 0; + 5 mm + 1mm/m
		> 4000mm ⇒ 0; + 50 mm

1. Jestliže poměr  $D/T > 100$ , pak je nutné sjednat odchylku kruhovosti.  
 2. Tolerance vydatosti a vypuklosti je nezávislá na toleranci vnějších rozměrů.  
 3. Během etapy dotazování na nabídku a objednávání má výrobce povinnost určit určený druh délky a rozsah délky nebo délek.  
 4. Měření rozměrů bude provedeno ve vzdálenosti nejméně 100 mm od konce profilu.