

## PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

**NR C3011**

**Rev. 1**

Jedinečný identifikační kód výrobku	Profil uzavřený se švem S355J2H v souladu s normou EN10219-1, zhotovený z konstrukční oceli
Identifikace	V souladu s údaji na identifikačním štítku s čárovým kódem/číslem série číslem série na protokolu převzetí.
Zamýšlené použití a rozsah použití stavebního výrobku	Profil uzavřený se švem zhotovený za studena s kruhovým, čtvercovým, obdélníkovým průřezem, určený pro konstrukční účely.
Výrobce (hlavní sídlo)	<b>Marcegaglia Poland Sp.oz.o.</b> Ul. Kaliska 72, 46-320 Praszka
Výrobní podnik	<b>Ligota Dolna</b> Ul. Przemysłowa 1, 46-320 Kluczbork
Systém posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebního výrobku	<b>2+</b>
Název a identifikační číslo akreditované zkušební laboratoře	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia <b>0474</b>

Certifikát o shodě podnikové kontroly byl vystaven na základě:

- Vstupní kontroly výrobního podniku a podnikové výrobní kontroly.
- Dohled, posuzování a stálé audity podnikové výrobní kontroly.

### DEKLAROVANÉ VLASTNOSTI

Základní charakteristiky	Vlastnosti	Harmonizovaná technická specifikace
Rozměrová tolerance	V souladu s tabulkou 2	EN10219-2:2006
Protažení	V souladu s tabulkou 1	EN10219-1:2006
Pevnost v tahu		
Mez tvárnosti		
Rázová pevnost		
Svařitelnost (CEV)		
Trvanlivost	N.P.D.	

Vlastnosti výše uvedeného výrobku jsou ve shodě se souborem deklarovaných vlastností. Toto prohlášení o vlastnostech se v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného výše.

Podepsáno jménem Marcegaglia Poland Sp.oz.o.:

*Filippo Nicoli*  
 Ředitel podniku

*Ligota Dolna, 03.11.2014*

Toto prohlášení o vlastnostech je platné současně s identifikačním štítkem výrobku a s převozním dokladem, který je přiložen ke zboží, nebo s certifikátem protokolu převzetí, který je vystaven během zásilky.

**Tabulka 1 — Mechanické vlastnosti**

Druh oceli		Minimální mez tvárnosti $R_{eH}$	Pevnost v tahu $R_m$		Minimální protažení $A\%^{(b)}$	Minimální energie zlomu	
Označení oceli	Číslo oceli	[MPa]	[MPa]		$Lo=5.65\sqrt{So}$	KV in J <sup>(c)</sup>	
		Nominální tloušťka v mm					Teplota měření
		≤ 16	< 3	≥ 3 ≤ 40	≤ 40		
<b>S355J2H</b>	<b>1.0576</b>	355	510÷680	470÷630	20 <sup>(a)</sup>	-20°	27

a. Pro rozměry  $D/T < 15$  (kruhové) a  $(B+H)/2T < 12,5$  (čtvercové, obdélníkové) je minimální protažení sníženo o 2.  
 b. Pro tloušťku  $< 3,0$  mm procentní protažení musí být uvedeno pro měřenou délku 80 mm nebo 50 mm  
 c. Zkoušky rázové pevnosti, jestliže jsou používány nebo vyžadovány, jsou prováděny v souladu s normou EN10219-1. Nejsou předpokládány zkoušky rázové pevnosti pro nominální tloušťky  $< 6,0$  mm

Parametr	Profily uzavřené kruhové	Profily uzavřené čtvercové a obdélníkové
<b>Vnější rozměry (D, B a H)<sup>(4)</sup></b>	$\pm 1\%$ při minimální hodnotě $\pm 0,5$ mm a maximální hodnotě $\pm 10$ mm	$H, B < 100$ mm $\Rightarrow \pm 1\%$ przy wartości min $\pm 0,5$ mm $100$ mm $\leq H, B \leq 200$ mm $\Rightarrow \pm 0,8\%$ $H, B > 200$ mm $\Rightarrow \pm 0,6\%$
<b>Tloušťky (T)</b>	pro $D \leq 406,4$ mm: $T \leq 5$ mm $\Rightarrow \pm 10\%$ $T > 5$ mm $\Rightarrow \pm 0,5$ mm pro $D > 406,4$ mm $\pm 10\%$ při hodnotě max $\pm 2$ mm	$T \leq 5$ mm $\Rightarrow \pm 10\%$ $T > 5$ mm $\Rightarrow \pm 0,5$ mm
<b>Odchylka kruhovosti (O)</b>	2% pro profily uzavřené, kde poměr průměru a tloušťky nepřekračuje 100 <sup>(1)</sup> , při čemž odchylka kruhovosti se počítá podle vzoru: $O(\%) = \frac{D_{max} - D_{min}}{D} * 100$	
<b>Vydatost / Vypuklost (x<sub>1</sub>, x<sub>2</sub>)<sup>(2)</sup></b>		Max. 0,8% z minimum 0,5mm, při použití vzoru: $\frac{x_1}{B} * 100\%$ ; $\frac{x_1}{H} * 100\%$ ; etc.
<b>Kolmost boku (θ)</b>		$90^\circ \pm 1^\circ$
<b>Poloměr rohu (C<sub>1</sub>, C<sub>2</sub> nebo R)</b>		$T \leq 6$ mm $\Rightarrow 1,6T \div 2,4T$ $6 < T \leq 10$ $\Rightarrow 2,0T \div 3,0T$ $10 < T \Rightarrow 2,4T \div 3,6T$
<b>Zkroucení (V)</b>		2mm + 0,5 mm/m délka
<b>Přímočarost (e)</b>	0,20 % celkové délky a 3mm na každý metr délky	0,15 % celkové délky a 3mm na každý metr délky
<b>Masa (M)</b>		$\pm 6\%$ pro jednotlivý profil
<b>Odchylka délky (T)<sup>(3)</sup></b>	Délky přesné	$< 6000$ mm $\Rightarrow 0; + 5$ mm
		$6000$ mm $\leq L \leq 10000$ mm $\Rightarrow 0; + 15$ mm
	Délky přibližné	$> 10000$ mm $\Rightarrow 0; + 5$ mm + 1mm/m
		$> 4000$ mm $\Rightarrow 0; + 50$ mm

<sup>1.</sup> Jestliže poměr  $D/T > 100$ , pak je nutné sjednat odchylku kruhovosti.

<sup>2.</sup> Tolerance vydatosti a vypuklosti je nezávislá na toleranci vnějších rozměrů.

<sup>3.</sup> Během etapy dotazování na nabídku a objednávání má výrobce povinnost určit určený druh délky a rozsah délky nebo délek.

<sup>4.</sup> Měření rozměrů bude provedeno ve vzdálenosti nejméně 100 mm od konce profilu.