

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

**NR. C3011**

**Rev. 1**

|   |  |
|---|--|
| Produktschlüssel  | Geschlossenes Hohlprofil mit Naht S355J2H nach EN10219-1, hergestellt aus Baustahl                                   |
| Identifizierung   | Wie auf dem Etikett mit Barcode und / oder auf der Losnummer und der Prüfbescheinigung angegeben.                    |
| Verwendungszweck  | Kaltgeformtes Hohlprofil mit Naht mit rundem, quadratischem oder rechteckigem Querschnitt für eine bauliche Nutzung. |
| Hersteller (rechtlicher Sitz)   | <b>Marcegaglia Poland Sp. z o. o.</b><br>Ul. Kaliska 72, 46-320 Praszka  |
| Produktionswerk   | <b>Ligota Dolna</b><br>Ul. Przemysłowa 1, 46-320 Kluczbork   |
| System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts | <b>2+</b>  |
| Notifizierte Stelle und Kennnummer  | RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia<br><b>0474</b>   |

Hat die Konformitätsbescheinigung ausgestellt, die sich auf die folgenden Elemente bezieht

- Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle.
- Überwachung, Bewertung und ständige Prüfungen der werkseigenen Produktionskontrolle.

### ERKLÄRTE LEISTUNG

| Wesentliche Merkmale        | Erklärte Leistungen | Harmonisierte Norm |
|-----------------------------|---------------------|--------------------|
| Maßtoleranzen               | Gemäß Tabelle 2     | EN10219-2:2006     |
| Bruchdehnung                | Gemäß Tabelle 1     | EN10219-1:2006     |
| Zugfestigkeit               |                     |                    |
| Streckgrenze                |                     |                    |
| Kerbschlagversuch           |                     |                    |
| Kohlenstoffäquivalent (CEV) |                     |                    |
| Dauerhaftigkeit             | N.P.D.              |                    |

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Im Namen der Firma Marcegaglia Poland Sp. z o. o.:

*Filippo Nicoli*  
 Werksleiter

*Ligota Dolna, 03.11.2014*

Diese Leistungserklärung wird als gültig angesehen, wenn das Kennzeichnende Etikett des Produkts und die Warenbegleitpapiere oder das Prüfzeugnis das nach der Sendung ausgestellt wird, beigefügt sind.

| Tabelle 1 — Mechanische Eigenschaften  |                      |                                      |                              |          |                                |                        |                |
|--|----------------------|--------------------------------------|------------------------------|----------|--------------------------------|------------------------|----------------|
| Stahltyp   |                      | Streckgrenze min.<br>R <sub>eH</sub> | Zugfestigkeit R <sub>m</sub> |          | Bruchdehnung A% <sup>(b)</sup> | Kerbschlagarbeit       |                |
| Stahl-<br>bezeichnung  | Werkstoff-<br>nummer | [MPa]                                | [MPa]                        |          | Lo=5.65√So                     | KV in J <sup>(c)</sup> |                |
|  |                      | Nennstärke in mm                     |                              |          |                                |                        | Temperaturtest |
|  |                      | ≤ 16                                 | < 3                          | ≥ 3 ≤ 40 | ≤ 40                           |                        |                |
| <b>S355J2H</b>   | <b>1.0576</b>        | 355                                  | 510÷680                      | 470÷630  | 20 <sup>(a)</sup>              | -20°                   | 27             |
| <p>a. Für Abmessungen D/T &lt; 15 (rund) und (B+H)/2T &lt; 12,5 (quadratisch, rechteckig) ist die Mindestdehnung um 2 verringert.</p> <p>b. Für Dicken &lt; 3,0 mm kann die prozentuelle Dehnung für die Messlänge 80 mm oder 50 mm angegeben werden</p> <p>c. Kerbschlagbiegeversuche werden im Bedarfsfall nach EN10219-1 durchgeführt. Für Nennstärken &lt; 6,0 mm sind keine Kerbschlagbiegeversuche vorgesehen.</p> |                      |                                      |                              |          |                                |                        |                |

| Parameter  | Runde geschlossene Hohlprofile   | Quadratische und rechteckige geschlossene Hohlprofile   |
|--|--|---|
| <b>Außenmaße (D, B und H)<sup>(4)</sup></b>  | ± 1% mit mindestens ± 0,5 mm und ein max. von ±10mm  | H, B < 100 mm ⇒ ± 1% mit mindestens ± 0,5 mm<br>100 mm ≤ H, B ≤ 200 mm ⇒ ± 0,8%<br>H, B > 200 mm ⇒ ± 0,6%               |
| <b>Wanddicke (T)</b>   | für D ≤ 406,4 mm:<br>T ≤ 5 mm ⇒ ± 10%<br>T > 5 mm ⇒ ± 0,5mm<br>für D > 406,4 mm<br>± 10% bei Max ± 2mm   | T ≤ 5 mm ⇒ ± 10%<br>T > 5 mm ⇒ ± 0,5 mm   |
| <b>Unrundheit (O)</b>  | 2% für geschlossene Hohlprofile, wenn das Verhältnis zwischen Durchmesser und Dicke 100 <sup>(1)</sup> nicht übersteigt, mit Verwendung der Formel:<br>$O(\%) = \frac{D_{max} - D_{min}}{D} * 100$ |   |
| <b>Konkavität / Konvexität (x<sub>1</sub>, x<sub>2</sub>)<sup>(2)</sup></b>  |  | Max. 0,8% aus min. 0,5mm, bei Verwendung der Formel:<br>$\frac{x_1}{B} * 100\%$ ; $\frac{x_1}{H} * 100\%$ ; <b>etc.</b> |
| <b>Rechtwinkligkeit der Seiten (θ)</b>   |  | 90° ± 1°  |
| <b>Kantenradius (C1, C2 oder R)</b>  |  | T ≤ 6 mm ⇒ 1,6T ÷ 2,4T<br>6 < T ≤ 10 ⇒ 2,0T ÷ 3,0T<br>10 < T ⇒ 2,4T ÷ 3,6T  |
| <b>Torsion (V)</b>   |  | 2mm + 0,5 mm/m Länge  |
| <b>Geradheit (e)</b>   | 0,20 % der gesamten Länge und 3mm pro Meter Länge  | 0,15 % der gesamten Länge und 3mm pro Meter Länge   |
| <b>Masse (M)</b>   | ± 6 % für jede gelieferte Länge  |   |
| <b>Längentoleranz (T)<sup>(3)</sup></b>  | Genauere Längen  | < 6000mm ⇒ 0; + 5 mm  |
|  |  | 6000mm ≤ L ≤ 10000mm ⇒ 0; + 15mm  |
|  |  | > 10000mm ⇒ 0; + 5 mm + 1mm/m   |
|  | Ungefähre Längen   | > 4000mm ⇒ 0; + 50 mm   |
| <sup>1.</sup> Wenn das Verhältnis von D / T > 100 ist, unterliegt die Rundheitstoleranz der Vereinbarung<br><sup>2.</sup> Die Toleranz der Konvexität und Konkavität ist unabhängig von den Toleranzen der Außenabmessungen<br><sup>3.</sup> Der Hersteller kann zum Zeitpunkt des Angebots oder der Bestellung die Art der benötigten Längen und deren Bandbreite bestimmen.<br><sup>4.</sup> Die Messungen müssen mindestens 100 mm vom Rohrstangen ende durchgeführt werden |  |   |