

LEISTUNGSERKLÄRUNG

NR. C3011

Rev. 1

Produktschlüssel	Geschlossenes Hohlprofil mit Naht S355J2H nach EN10219-1, hergestellt aus Baustahl
Identifizierung	Wie auf dem Etikett mit Barcode und / oder auf der Losnummer und der Prüfbescheinigung angegeben.
Verwendungszweck	Kaltgeformtes Hohlprofil mit Naht mit rundem, quadratischem oder rechteckigem Querschnitt für eine bauliche Nutzung.
Hersteller (rechtlicher Sitz)	Marcegaglia Poland Sp. z o. o. Ul. Kaliska 72, 46-320 Praszka
Produktionswerk	Ligota Dolna Ul. Przemysłowa 1, 46-320 Kluczbork
System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts	2+
Notifizierte Stelle und Kennnummer	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474
Hat die Konformitätsbescheinigung ausgestellt, die sich auf die folgenden Elemente bezieht	
<ul style="list-style-type: none"> • Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle. • Überwachung, Bewertung und ständige Prüfungen der werkseigenen Produktionskontrolle. 	

ERKLÄRTE LEISTUNG

Wesentliche Merkmale	Erklärte Leistungen	Harmonisierte Norm
Maßtoleranzen	Gemäß Tabelle 2	EN10219-2:2006
Bruchdehnung	Gemäß Tabelle 1	EN10219-1:2006
Zugfestigkeit		
Streckgrenze		
Kerbschlagversuch		
Kohlenstoffäquivalent (CEV)		
Dauerhaftigkeit	N.P.D.	

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Im Namen der Firma Marcegaglia Poland Sp. z o. o.:

Filippo Nicoli
 Werksleiter

Ligota Dolna, 03.11.2014

Diese Leistungserklärung wird als gültig angesehen, wenn das Kennzeichnende Etikett des Produkts und die Warenbegleitpapiere oder das Prüfzeugnis das nach der Sendung ausgestellt wird, beigefügt sind.

Tabelle 1 — Mechanische Eigenschaften							
Stahltyp		Streckgrenze min. R _{eH}	Zugfestigkeit R _m		Bruchdehnung A% ^(b)	Kerbschlagarbeit	
Stahl- bezeichnung	Werkstoff- nummer	[MPa]	[MPa]		Lo=5.65√So	KV in J ^(c)	
		Nennstärke in mm					Temperaturtest
≤ 16	< 3	≥ 3 ≤ 40	≤ 40				
S355J2H	1.0576	355	510÷680	470÷630	20 ^(a)	-20°	27
a. Für Abmessungen D/T < 15 (rund) und (B+H)/2T < 12,5 (quadratisch, rechteckig) ist die Mindestdehnung um 2 verringert. b. Für Dicken < 3,0 mm kann die prozentuelle Dehnung für die Messlänge 80 mm oder 50 mm angegeben werden c. Kerbschlagbiegeversuche werden im Bedarfsfall nach EN10219-1 durchgeführt. Für Nennstärken < 6,0 mm sind keine Kerbschlagbiegeversuche vorgesehen.							

Parameter	Runde geschlossene Hohlprofile	Quadratische und rechteckige geschlossene Hohlprofile
Außenmaße (D, B und H)⁽⁴⁾	± 1% mit mindestens ± 0,5 mm und ein max. von ±10mm	H, B < 100 mm ⇒ ± 1% mit mindestens ± 0,5 mm 100 mm ≤ H, B ≤ 200 mm ⇒ ± 0,8% H, B > 200 mm ⇒ ± 0,6%
Wanddicke (T)	für D ≤ 406,4 mm: T ≤ 5 mm ⇒ ± 10% T > 5 mm ⇒ ± 0,5mm für D > 406,4 mm ± 10% bei Max ± 2mm	T ≤ 5 mm ⇒ ± 10% T > 5 mm ⇒ ± 0,5 mm
Unrundheit (O)	2% für geschlossene Hohlprofile, wenn das Verhältnis zwischen Durchmesser und Dicke 100 ⁽¹⁾ nicht übersteigt, mit Verwendung der Formel: $O(\%) = \frac{D_{\max} - D_{\min}}{D} * 100$	
Konkavität / Konvexität (x₁, x₂)⁽²⁾		Max. 0,8% aus min. 0,5mm, bei Verwendung der Formel: $\frac{x_1}{B} * 100\%; \frac{x_1}{H} * 100\%; \text{ etc.}$
Rechtwinkligkeit der Seiten (θ)		90° ± 1°
Kantenradius (C1, C2 oder R)		T ≤ 6 mm ⇒ 1,6T ÷ 2,4T 6 < T ≤ 10 ⇒ 2,0T ÷ 3,0T 10 < T ⇒ 2,4T ÷ 3,6T
Torsion (V)		2mm + 0,5 mm/m Länge
Geradheit (e)	0,20 % der gesamten Länge und 3mm pro Meter Länge	0,15 % der gesamten Länge und 3mm pro Meter Länge
Masse (M)	± 6 % für jede gelieferte Länge	
Längentoleranz (T)⁽³⁾	Genauere Längen	< 6000mm ⇒ 0; + 5 mm
		6000mm ≤ L ≤ 10000mm ⇒ 0; + 15mm
		> 10000mm ⇒ 0; + 5 mm + 1mm/m
	Ungefähre Längen	> 4000mm ⇒ 0; + 50 mm
^{1.} Wenn das Verhältnis von D / T > 100 ist, unterliegt die Rundheitstoleranz der Vereinbarung ^{2.} Die Toleranz der Konvexität und Konkavität ist unabhängig von den Toleranzen der Außenabmessungen ^{3.} Der Hersteller kann zum Zeitpunkt des Angebots oder der Bestellung die Art der benötigten Längen und deren Bandbreite bestimmen. ^{4.} Die Messungen müssen mindestens 100 mm vom Rohrstangen ende durchgeführt werden		