

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

NR C3012

Rev. 1

Jedinečný identifikační kód výrobku	Výrobek z oceli válcované za tepla, určený pro konstrukční účely. Druh oceli S235JR v souladu s EN10025-2:2004
Identifikace	V souladu s údaji na identifikačním štítku s čárovým kódem/číslem série číslem série na protokolu převzetí.
Zamýšlené použití a rozsah použití stavebního výrobku	Plochý výrobek určený k využití v kovových konstrukcích, nebo v konstrukcích kombinovaných a v betonových konstrukcích.
Výrobce (hlavní sídlo)	Marcegaglia Poland Sp.zo.o. Ul. Kaliska 72, 46-320 Praszka
Výrobní podnik	Ligota Dolna Ul. Przemysłowa 1, 46-320 Kluczbork
Systém posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebního výrobku	2+
Název a identifikační číslo akreditované zkušební laboratoře	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474

Certifikát o shodě podnikové kontroly byl vystaven na základě:

- Vstupní kontroly výrobního podniku a podnikové výrobní kontroly.
- Dohled, posuzování a stálé audity podnikové výrobní kontroly.

DEKLAROVANÉ VLASTNOSTI

Základní charakteristiky	Vlastnosti	Harmonizovaná technická specifikace
Rozměrová tolerance	V souladu s tabulkou 2	EN10051:2010
Protažení	V souladu s tabulkou 1	EN10025-1:2004 EN10025-2:2004
Pevnost v tahu		
Mez tvárnosti		
Rázová pevnost		
Svařitelnost (CEV)	0.35% max	
Trvanlivost	N.P.D.	

Vlastnosti výše uvedeného výrobku jsou ve shodě se souborem deklarovaných vlastností. Toto prohlášení o vlastnostech se v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného výše.

Podepsáno jménem Marcegaglia Poland Sp.zo.o:

Filippo Nicoli
Ředitel podniku

Ligota Dolna, 03.11.2014

Toto prohlášení o vlastnostech je platné současně s identifikačním štítkem výrobku a s převozním dokladem, který je přiložen ke zboží, nebo s certifikátem protokolu převzetí, který je vystaven během zásilky.

TABULKA 1 - MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Mechanické vlastnosti v pokojové teplotě pro druhy oceli, pro které se určují hodnoty energie lámavosti														
Druh oceli	ReH ^(a) MPa ^(b) Min	Rm ^(a) MPa ^(b)		Min. procentní protažení po roztržení % ^(a)							Energie lámavosti KV			
				L _o = 80 (mm)							L _o = 5,65√S _o	Tepl. (°C)	Min energie (J)	
				Nominální tloušťka (mm)										
				≤ 16	< 3	≥ 3 ≤ 100	^(a)	≤ 1	> 1 ≤ 1,5	> 1,5 ≤ 2	> 2 ≤ 2,5	> 2,5 < 3	≥ 3 ≤ 40	> 6 ≤ 150
S235JR	235	360 + 510	360 ÷ 510	l	17	18	19	20	21	26	20	27		
				t	15	16	17	18	19	24				

a) Pro pásy a tabule ≥ 600 mm široké, se uvedené hodnoty týkají vzorků odebraných v příčném směru (t) vůči směru válcování. V případě ostatních výrobků se uvedené hodnoty týkají vzorků odebraných v rovnoběžném směru (l) vůči směru válcování.

b) MPa = 1N/mm²

TABULKA 2 – ROZMĚROVÉ TOLERANCE

Tolerance tloušťky (mm)				
NOMINÁLNÍ TLOUŠŤKA	Tolerance pro nominální šířky			
	≤ 1200	> 1200 ≤ 1500	> 1500 ≤ 1800	> 1800
≤ 2,00	± 0,17	± 0,19	± 0,21	-
> 2,00 ≤ 2,50	± 0,18	± 0,21	± 0,23	± 0,25
> 2,50 ≤ 3,00	± 0,20	± 0,22	± 0,24	± 0,26
> 3,00 ≤ 4,00	± 0,22	± 0,24	± 0,26	± 0,27
> 4,00 ≤ 5,00	± 0,24	± 0,26	± 0,28	± 0,29
> 5,00 ≤ 6,00	± 0,26	± 0,28	± 0,29	± 0,31
> 6,00 ≤ 8,00	± 0,29	± 0,30	± 0,31	± 0,35
> 8,00 ≤ 10,00	± 0,32	± 0,33	± 0,34	± 0,40
> 10,00 ≤ 12,50	± 0,35	± 0,36	± 0,37	± 0,43
> 12,50 ≤ 15,00	± 0,37	± 0,38	± 0,40	± 0,46
> 15,00 ≤ 25,00	± 0,40	± 0,42	± 0,45	± 0,50

Tolerance šířky (mm)		
NOMINÁLNÍ ŠÍŘKA	Přirozené okraje	Odstřihnuté okraje
≤ 1200	-0 / +20	-0 / +3
> 1200 ≤ 1850	-0 / +20	-0 / +5
> 1850	-0 / +25	-0 / +6

Tolerance výrobků s odstřihnutými okraji je používána do tloušťky 10mm
 Pro tloušťky nad 10mm hodnoty + odchylky musí být určeny během objednávky

Tolerance délky (mm)		
NOMINÁLNÍ DÉLKA	Dolní	Horní
< 2000	-0	+10
≥ 2000 < 8000	-0	+0,005 x nominální délka
≥ 8000	-0	+40

Tolerance rovinnosti (mm)			
NOMINÁLNÍ TLOUŠŤKA	Nominální šířka	Tolerance rovinnosti	
		Tolerance rovinnosti	Speciální tolerance rovinnosti
≤ 2,00	≤ 1200	18	9
	> 1200 ≤ 1500	20	10
	> 1500	25	13
> 2,00 ≤ 25	≤ 1200	15	8
	> 1200 ≤ 1500	18	9
	> 1500	23	12

Požadavky na rovinnost musí být definovány během objednávky

Tolerance srpovitosti
TABULE při nominální délce < 5000 mm, q = 0,5% délky
TABULE při nominální délce ≥ 5000 mm, šířka ≥ 600 mm s přirozenými okraji, q = 20 mm max pro každou délku = 5000mm
TABULE při nominální délce ≥ 5000 mm, šířka ≥ 600 mm s odstřihnutými okraji, q = 15 mm max pro každou délku = 5000mm
PÁSY při nominální šířce ≥ 600 mm, srpovitost nemůže překračovat 20mm pro každou délku 5000mm v případě přirozených okrajů a 15mm v případě okrajů odstřihnutých. V případě šířky < 600, tolerance musí být určena během objednávky.

Tolerance úkosu
Úkos je kolmý průmět příčné hrany na podélnou hranu, nemůže překračovat 1% skutečné šířky tabule.