

## VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

**Č. C3013**

**Rev. 2**

Identifikačný kód výrobku	Výrobok z ocele valcovanej za tepla určený na konštrukčné účely. <b>Druh ocele S355J2 v súlade s EN10025-2:2004</b>
Identifikácia	Podľa údajov na identifikačnom štítku s čiarovým kódom/čísлом šarže a číslom šarže na potvrdení o prevzatí.
Určenie a oblasť použitia stavebného výrobku	Plochý výrobok určený na použitie v kovových alebo kombinovaných a v betónových konštrukciách.
Výrobca (hlavné sídlo)	<b>Marcegaglia Poland Sp.zo.o.</b> Ul. Kaliska 72, 46-320 Praszka
Výrobný závod	<b>Ligota Dolna</b> Ul. Przemysłowa 1, 46-320 Kluczbork
Systém hodnotenia a priebežnej kontroly parametrov stavebného výrobku	<b>2+</b>
Názov a identifikačné číslo notifikovaného orgánu	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia <b>0474</b>

Vyhlásenie o zhode podnikovej kontroly kvality výroby bolo vystavené na základe:

- vstupnej kontroly výrobného závodu a podnikovej kontroly kvality výroby.
- kontroly, hodnotenia a pravidelných auditov podnikovej kontroly kvality výroby.

### DEKLAROVANÉ PARAMETRE

Hlavné parametre	Parametre	Harmonizovaná Technická Specifikácia
Rozmerové tolerancie	EN10051:2010	EN10025-1:2004
Rozťažnosť	EN10025-2:2004	
Pevnosť v ťahu		
Medza klzu		
Húževnatosť		
Zvariteľnosť (CEV)		
Životnosť	žiadne údaje	

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovateľných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísaný za Marcegaglia Poland Sp.zo.o:

*Filippo Nicoli*  
 Riaditeľ závodu

Ligota Dolna, 10.11.2015

Toto vyhlásenie o parametroch je platné len spolu s identifikačným štítkom výrobku a prepravným dokladom, priloženým k tovaru alebo s dokladom o prevzatí, vystaveným počas prepravy.

**TABUĽKA 1 - MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

Mechanické vlastnosti pri izbovej teplote pre jednotlivé druhy ocele, pre ktoré sa určujú hodnoty nárazovej práce														
Druh ocele	ReH <sup>(a)</sup> MPa <sup>(b)</sup> Min	Rm <sup>(a)</sup> MPa <sup>(b)</sup>		Min. percentuálna rozťažnosť po pretrhnutí % <sup>(a)</sup>							Nárazová práca KV			
				Lo = 80 (mm)							Lo = 5,65√So	Teplota (°C)	Min. energia (J)	
				Menovitá hrúbka (mm)										
				≤ 16	< 3	≥ 3 ≤ 100	<sup>(a)</sup>	≤ 1	> 1 ≤ 1,5	> 1,5 ≤ 2	> 2 ≤ 2,5	> 2,5 < 3	≥ 3 ≤ 40	> 6 ≤ 150
S355J2	355	510 + 680	470 ÷ 630	l	14	15	16	17	18	22	-20	27		
				t	12	13	14	15	16	20				

- a) Pre oceľové pásy a plechy so šírkou  $\geq 600$  mm sa uvedené hodnoty vzťahujú na vzorky odobrané v smere priečnom (t) na smer valcovania. V prípade ostatných výrobkov sa uvedené hodnoty vzťahujú na vzorky odobrané v smere rovnobežnom (l) so smerom valcovania.
- b) MPa = 1N/mm<sup>2</sup>

**TABUĽKA 2 – ROZMEROVÉ TOLERANCIE**

Tolerancie hrúbky (mm)				
MENOVIÁ HRÚBKA	Tolerancie pre menovité šírky			
	≤ 1200	> 1200 ≤ 1500	> 1500 ≤ 1800	> 1800
≤ 2,00	± 0,20	± 0,22	± 0,24	-
> 2,00 ≤ 2,50	± 0,21	± 0,24	± 0,26	± 0,29
> 2,50 ≤ 3,00	± 0,23	± 0,25	± 0,28	± 0,30
> 3,00 ≤ 4,00	± 0,25	± 0,28	± 0,30	± 0,31
> 4,00 ≤ 5,00	± 0,28	± 0,30	± 0,32	± 0,33
> 5,00 ≤ 6,00	± 0,30	± 0,32	± 0,33	± 0,36
> 6,00 ≤ 8,00	± 0,33	± 0,35	± 0,36	± 0,40
> 8,00 ≤ 10,00	± 0,37	± 0,38	± 0,39	± 0,46
> 10,00 ≤ 12,50	± 0,40	± 0,41	± 0,43	± 0,49
> 12,50 ≤ 15,00	± 0,43	± 0,44	± 0,46	± 0,53
> 15,00 ≤ 25,00	± 0,46	± 0,48	± 0,52	± 0,58

  

Tolerancie šírky (mm)		
MENOVIÁ ŠÍRKA	Bežné hrany	Zrezané hrany
≤ 1200	-0 / +20	-0 / +3
> 1200 ≤ 1850	-0 / +20	-0 / +5
> 1850	-0 / +25	-0 / +6

Tolerancie výrobkov so zrezanými hranami sa vzťahuje na hrúbku 10 mm.  
 Pre hrúbku väčšiu ako 10 mm musia byť hodnoty + odchýlka stanovené pri objednávke

Tolerancie dĺžky (mm)		
MENOVIÁ DĹŽKA	Dolná	Horná
< 2000	-0	+10
≥ 2000 < 8000	-0	+0,005 x menovitá dĺžka
≥ 8000	-0	+40

  

Tolerancie plochosti (mm)			
MENOVIÁ HRÚBKA	Menovitá šírka		Tolerancie plochosti
	≤ 1200		
	> 1200 ≤ 1500	> 1500	
≤ 25	18	23	Menšie požiadavky plochosti musia byť stanovené pri objednávke
	28		

Požiadavky plochosti musia byť stanovené pri objednávke

  

Tolerancie klinovitosti
PLECHY menovitej dĺžky < 5000 mm, q = 0,5% dĺžky
PLECHY menovitej dĺžky ≥ 5000 mm, šírka ≥ 600 mm s bežnými hranami, q = 20 mm max. pre všetky dĺžky = 5000mm
PLECHY menovitej dĺžky ≥ 5000 mm, šírka ≥ 600 mm so zrezanými hranami, q = 15 mm max. pre všetky dĺžky = 5000mm
PÁSY menovitej šírky ≥ 600 mm, klinovitost' nesmie presahovať 20mm pre všetky dĺžky 5000mm pre bežné hrany a 15mm pre zrezané hrany. Pre šírky < 600 je potrebné tolerancie odsúhlasiť pri objednávke.

  

Tolerancie kolmosti
Kolmost' je kolmý priemet priečnej hrany na pozdĺžnu hranu a nesmie presahovať 1% skutočnej šírky plechu.