

LEISTUNGSERKLÄRUNG

NR. C3017

Rev. 1

Produktschlüssel	Heißgewalztes Stahlprodukt für eine bauliche Nutzung bestimmt. Stahltyp S355JR nach EN10025-2:2004
Identifizierung	Wie auf dem Etikett mit Barcode und / oder auf der Losnummer und der Prüfbescheinigung angegeben.
Verwendungszweck	Flachstahl zur Verwendung im Metallkonstruktionen, Verbund- oder Betonkonstruktionen.
Hersteller (rechtlicher Sitz)	Marcegaglia Poland Sp.zo.o. Ul. Kaliska 72, 46-320 Praszka
Produktionswerk	Ligota Dolna Ul. Przemysłowa 1, 46-320 Kluczbork
System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts	2+
Notifizierte Stelle und Kennnummer	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474

Hat die Konformitätsbescheinigung ausgestellt, die sich auf die folgenden Elemente bezieht:

- Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle.
- Überwachung, Bewertung und ständige Prüfungen der werkseigenen Produktionskontrolle.

ERKLÄRTE LEISTUNG

Wesentliche Merkmale	Erklärte Leistungen	Harmonisierte Norm
Maßtoleranzen	Gemäß Tabelle 2	EN10051:2010
Bruchdehnung	Gemäß Tabelle 1	EN10025-1:2004 EN10025-2:2004
Zugfestigkeit		
Streckgrenze		
Kerbschlagversuch		
Kohlenstoffäquivalent (CEV)	0.45% max.	
Dauerhaftigkeit	N.P.D.	

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Im Namen der Firma Marcegaglia Poland Sp.zo.o.:

Filippo Nicoli
 Werksleiter

Ligota Dolna, 03.11.2014

Diese Leistungserklärung wird als gültig angesehen, wenn das Kennzeichnende Etikett des Produkts und die Warenbegleitpapiere oder das Prüfzeugnis das nach der Sendung ausgestellt wird, beigefügt sind.

TABELLE 1 - MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur für die Stahltypen, für die der Wert der Brucharbeit bestimmt wird														
Stahltyp	ReH ^(a) MPa ^(b) Min	Rm ^(a) MPa ^(b)		Min. Bruchdehnung % ^(a)							Brucharbeit KV			
				Lo = 80 (mm)							Lo = 5,65√So	Temp. (°C)	Min Energie (J)	
				Nominaldicke (mm)										
				≤ 16	< 3	≥ 3 ≤ 100	^(a)	≤ 1	> 1 ≤ 1,5	> 1,5 ≤ 2	> 2 ≤ 2,5	> 2,5 < 3	≥ 3 ≤ 40	> 6 ≤ 150
S355JR	355	510 + 680	470 ÷ 630	l	14	15	16	17	18	22	20	27		
			t	12	13	14	15	16	20					

a) Für Blechbänder und -platten von ≥ 600 mm Breite beziehen sich die Werte auf in quer (t) zur Walzrichtung entnommene Proben. Im Fall der restlichen Produkte beziehen sich die Werte auf parallel (l) zur Walzrichtung entnommene Proben.
 b) MPa = 1N/mm²

TABELLE 2 – Maßtoleranzen

Stärketoleranzen (mm)				
NOMINALDICKE	Toleranzen für Nominalbreiten			
	≤ 1200	> 1200 ≤ 1500	> 1500 ≤ 1800	> 1800
≤ 2,00	± 0,20	± 0,22	± 0,24	-
> 2,00 ≤ 2,50	± 0,21	± 0,24	± 0,26	± 0,29
> 2,50 ≤ 3,00	± 0,23	± 0,25	± 0,28	± 0,30
> 3,00 ≤ 4,00	± 0,25	± 0,28	± 0,30	± 0,31
> 4,00 ≤ 5,00	± 0,28	± 0,30	± 0,32	± 0,33
> 5,00 ≤ 6,00	± 0,30	± 0,32	± 0,33	± 0,36
> 6,00 ≤ 8,00	± 0,33	± 0,35	± 0,36	± 0,40
> 8,00 ≤ 10,00	± 0,37	± 0,38	± 0,39	± 0,46
> 10,00 ≤ 12,50	± 0,40	± 0,41	± 0,43	± 0,49
> 12,50 ≤ 15,00	± 0,43	± 0,44	± 0,46	± 0,53
> 15,00 ≤ 25,00	± 0,46	± 0,48	± 0,52	± 0,58

Breitentoleranzen (mm)		
NOMINALBREITE	Natürliche Kanten	Geschnittene Kanten
≤ 1200	-0 / +20	-0 / +3
> 1200 ≤ 1850	-0 / +20	-0 / +5
> 1850	-0 / +25	-0 / +6

Die Toleranzen der Produkte mit geschnittenen Kanten gelten bis 10mm Dicke
 Für Dicken über 10mm müssen Werte + Toleranzen bei der Bestellung vereinbart werden

Längentoleranzen (mm)		
NOMINALLÄNGE	untere	obere
< 2000	-0	+10
≥ 2000 < 8000	-0	+0,005 x Nominallänge
≥ 8000	-0	+40

Ebenheitstoleranzen (mm)			
NOMINALDICKE	Nominalbreite	Flachheitstoleranz	
		≤ 1200	18
		> 1200 ≤ 1500	23
	> 1500	28	Kleinere Toleranzen sollten während der Bestellung vereinbart werden

Die gewünschte Flachheit muss bei der Bestellung vereinbart werden

Sichelform Toleranz
PLATTEN bei Nominallänge < 5000 mm, q = 0,5% Länge PLATTEN bei Nominallänge ≥ 5000 mm, Breite ≥ 600 mm mit natürlichen Kanten, q = 20 mm max. für jede Länge = 5000mm PLATTEN bei Nominallänge ≥ 5000 mm, Breite ≥ 600 mm mit geschnittenen Kanten, q = 15 mm max. für jede Länge = 5000mm BÄNDER bei Nominalbreite ≥ 600 mm, die Sichelförmigkeit darf für jede Länge bis 5000mm mit natürlichen Kanten 20mm, und im Fall von geschnittenen Kanten 15 mm nicht übersteigen. Bei Breiten < 600 müssen die Toleranzen bei der Bestellung vereinbart werden.

Schiefheit Toleranz
Die Schiefe orthogonal zu den Längs- und Querkanten darf höchstens 1% der tatsächlichen Breite der Platte betragen.