

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

NR C3018

Rev. 2

Kod identyfikacyjny produktu	Produkt ze stali gorącowalcowanej przeznaczony do celów konstrukcyjnych. Gatunek stali S355J0 zgodnie z EN10025-2:2004
Identyfikacja	Zgodnie z danymi na etykiecie identyfikacyjnej z kodem kreskowym/numerem partii i numerem partii na świadectwie odbioru.
Przeznaczenie i zakres zastosowania wyrobu budowlanego	Produkt płaski przeznaczony do zastosowań w konstrukcjach metalowych, lub konstrukcjach zespolonych oraz konstrukcjach betonowych.
Producent (siedziba główna)	Marcegaglia Poland Sp.zo.o. Ul. Kaliska 72, 46-320 Praszka
Zakład produkcyjny	Ligota Dolna Ul. Przemysłowa 1, 46-320 Kluczbork
System oceny i ciągłego nadzoru właściwości użytkowych wyrobu budowlanego	2+
Nazwa i numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474

Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji został wystawiony na podstawie:

- wstępnej kontroli zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji.
- nadzór, ocena i stałe audyty zakładowej kontroli produkcji.

DEKLAROWANE WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE

Charakterystyki główne	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana Specyfikacja Techniczna
Tolerancje wymiarowe	EN10051:2010	EN10025-1:2004
Wydłużenie	EN10025-2:2004	
Wytrzymałość na rozciąganie		
Granica plastyczności		
Udarność		
Trwałość	N.P.D.	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

Podpisano w imieniu Marcegaglia Poland Sp.zo.o:

Filippo Nicoli
 Dyrektor Zakładu

Ligota Dolna, 10.11.2015

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych jest ważna wraz z etykietą identyfikacyjną produktu oraz z dokumentem przewozowym, dołączonym do towaru, bądź z certyfikatem odbioru wystawionym podczas wysyłki.

TABELA 1 - WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

Właściwości mechaniczne w temperaturze pokojowej dla gatunków stali, dla których określa się wartości pracy łamania														
Gatunek stali	ReH ^(a) MPa ^(b) Min	Rm ^(a) MPa ^(b)		Min. Procentowe wydłużenie po rozerwaniu % ^(a)							Praca łamania KV			
				Lo = 80 (mm)							Lo = 5,65√So	Temp. (°C)	Min energia (J)	
				Nominalna grubość (mm)										
				≤ 16	< 3	≥ 3 ≤ 100	^(a)	≤ 1	> 1 ≤ 1,5	> 1,5 ≤ 2	> 2 ≤ 2,5	> 2,5 < 3	≥ 3 ≤ 40	> 6 ≤ 150
S355J0	355	510 + 680	470 ÷ 630	l	14	15	16	17	18	22	0	27		
				t	12	13	14	15	16	20				

a) Dla taśm i arkuszy ≥ 600 mm szerokich, podane wartości dotyczą próbek pobranych w kierunku poprzecznym (t) do kierunku walcowania.
 W przypadku pozostałych wyrobów podane wartości dotyczą próbek w kierunku równoległym (l) do kierunku walcowania
 b) MPa = 1N/mm²

TABELA 2 – TOLERANCJE WYMIAROWE

Tolerancje grubości (mm)				
GRUBOŚĆ NOMINALNA	Tolerancje dla nominalnych szerokości			
	≤ 1200	> 1200 ≤ 1500	> 1500 ≤ 1800	> 1800
≤ 2,00	± 0,20	± 0,22	± 0,24	-
> 2,00 ≤ 2,50	± 0,21	± 0,24	± 0,26	± 0,29
> 2,50 ≤ 3,00	± 0,23	± 0,25	± 0,28	± 0,30
> 3,00 ≤ 4,00	± 0,25	± 0,28	± 0,30	± 0,31
> 4,00 ≤ 5,00	± 0,28	± 0,30	± 0,32	± 0,33
> 5,00 ≤ 6,00	± 0,30	± 0,32	± 0,33	± 0,36
> 6,00 ≤ 8,00	± 0,33	± 0,35	± 0,36	± 0,40
> 8,00 ≤ 10,00	± 0,37	± 0,38	± 0,39	± 0,46
> 10,00 ≤ 12,50	± 0,40	± 0,41	± 0,43	± 0,49
> 12,50 ≤ 15,00	± 0,43	± 0,44	± 0,46	± 0,53
> 15,00 ≤ 25,00	± 0,46	± 0,48	± 0,52	± 0,58

Tolerancje szerokości (mm)		
NOMINALNA SZEROKOŚĆ	Brzegi naturalne	Brzegi obcięte
≤ 1200	-0 / +20	-0 / +3
> 1200 ≤ 1850	-0 / +20	-0 / +5
> 1850	-0 / +25	-0 / +6

Tolerancje produktów z brzegami obciętymi stosuje się do grubości 10mm
 Dla grubości powyżej 10mm wartości + odchyłki muszą być ustalone podczas zamówienia

Tolerancje długości (mm)		
NOMINALNA DŁUGOŚĆ	Dolna	Górna
< 2000	-0	+10
≥ 2000 < 8000	-0	+0,005 x nominalna długość
≥ 8000	-0	+40

Tolerancje płaskości (mm)			
NOMINALNA GRUBOŚĆ	Nominalna szerokość	Tolerancje płaskości	
		≤ 1200	18
		> 1200 ≤ 1500	23
≤ 25	> 1500	28	Mniejsze tolerancje powinny być uzgodnione podczas zamówienia

Tolerancje sierpowatości
ARKUSZE przy nominalnej długości < 5000 mm, q = 0,5% długości
ARKUSZE przy nominalnej długości ≥ 5000 mm, szerokość ≥ 600 mm z brzegami naturalnymi, q = 20 mm max dla każdej długości = 5000mm
ARKUSZE przy nominalnej długości ≥ 5000 mm, szerokość ≥ 600 mm z brzegami obciętymi, q = 15 mm max dla każdej długości = 5000mm
TAŚMY przy nominalnej szerokości ≥ 600 mm, sierpowatość nie może przekraczać 20mm dla każdej długości 5000mm w przypadku brzegów naturalnych i 15mm w przypadku brzegów obciętych. W przypadku szerokości < 600, tolerancje należy uzgodnić podczas zamówienia.

Tolerancje skośności
Skośność jest to rzut prostokątnej krawędzi poprzecznej na krawędź wzdłużną i nie może przekraczać 1% rzeczywistej szerokości arkusza.