

# DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

**NR C3020**

**Rew. 0**

|  |  |
|--|--|
| Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu                 | <b>S460MH</b>  |
| Zamierzone zastosowanie lub zastosowania                       | Konstrukcje metalowe lub konstrukcje złożone z metalu i betonu.  |
| Producent (siedziba główna)                                    | <b>Marcegaglia Poland Sp. z o.o.</b><br>Ul. Kaliska 72, 46-320 Praszka                                 |
| Zakład produkcyjny   | <b>Ligota Dolna</b><br>Ul. Przemysłowa 1, 46-200 Kluczbork   |
| System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych | <b>2+</b>  |
| Norma zharmonizowana<br>Jednostka lub jednostki notyfikowane   | <b>EN 10219-1:2006</b><br>RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia<br><b>0474</b> |

Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji został wystawiony na podstawie:

- wstępnej kontroli zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji.
- nadzór, ocena i stałe audyty zakładowej kontroli produkcji.

## DEKLAROWANE WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE

| Charakterystyki zasadnicze   | Właściwości użytkowe   | Norma zharmonizowana |
|--|--|----------------------|
| Tolerancje wymiarowe   | Zgodnie z EN 10219-2:2006  | EN 10219-1:2006      |
| Wydłużenie   | Zgodnie z tabelą 1   |                      |
| Wytrzymałość na rozciąganie  |  |                      |
| Granica plastyczności  |  |                      |
| Udarność   |  |                      |
| Trwałość<br>(zależnie od metody zabezpieczenia i/lub grubości powłoki ochronnej) | Możliwość podatności produktu do cynkowania ogniowego poprzez podanie opcji 1.4 podczas składania zamówienia |                      |
| Spawalność (CEV)   | 0.46% max  |                      |

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

**Tabela 1 — Właściwości mechaniczne**

| Gatunek stali   |               | Minimalna granica plastyczności $R_{eH}$ | Wytrzymałość na rozciąganie $R_m$ | Minimalne wydłużenie A%              | Minimalna energia łamania |                  |
|---|---------------|--|-----------------------------------|--------------------------------------|---------------------------|------------------|
| Oznaczenie stali  | Numer stali   | [MPa]                                    | [MPa]                             | $Lo=5.65\sqrt{So}$ <sup>(a)(b)</sup> | KV in J <sup>(c)(d)</sup> |                  |
|   |               | Nominalna grubość w mm                   |                                   |                                      | Temperatura badania       | Udarność energia |
|   |               | $\leq 16$                                | $\leq 40$                         | $\leq 40$                            |                           |                  |
| <b>S460MH</b>   | <b>1.8849</b> | 460                                      | 530+720                           | 17                                   | -20°                      | 40               |
| a. Dla wymiarów D/T < 15 (okrągłych) i (B+H)/2T < 12,5 (kwadratowych, prostokątnych) minimalne wydłużenie jest pomniejszone o 2.<br>b. Dla grubości < 3,0 mm wydłużenie procentowe może być podane dla długości pomiarowej 80 mm lub 50 mm<br>c. Próby udarności, jeśli są stosowane bądź wymagane, są wykonywane zgodnie z normą EN10219-1. Nie przewidziano prób udarności dla grubości nominalnych < 6 mm<br>d. wartość odpowiada 27J w temperaturze -30°C |               |  |                                   |                                      |                           |                  |

Podpisano w imieniu Marcegaglia Poland Sp. z o.o.:

*Filippo Nicoli*

Dyrektor Marcegaglia Sp. z o.o.

Ligota Dolna, 01.03.2019

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych jest ważna wraz z etykietą identyfikacyjną produktu oraz z dokumentem przewozowym, dołączonym do towaru, bądź z certyfikatem odbioru wystawionym podczas wysyłki