

LEISTUNGSERKLÄRUNG

NR. C3010
Rev. 5

Eindeutiger Identifikationstyp vom Materialtyp	S355J0H
Verwendungszweck(-e)	Metallkonstruktion und Konstruktion aus Metall und Beton
Hersteller (rechtlicher Sitz) Produktionswerk	Marcegaglia Poland Sp. z o.o. Ul. Kaliska 72, 46-320 Praszka Ligota Dolna Ul. Przemysłowa 1, 46-200 Kluczbork
System (-e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts	2+
Harmonisierte Norm Notifizierte (-n) Stelle (-n)	EN 10219-1:2006 RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474

Hat die Konformitätsbescheinigung ausgestellt, die sich auf die folgenden Elemente bezieht

- Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle.
- Überwachung, Bewertung und ständige Prüfungen der werkseigenen Produktionskontrolle.

ERKLÄRTE LEISTUNG

Wesentliche Merkmale	Erklärte Leistungen	Harmonisierte Norm
Maßtoleranzen	Gemäß EN 10219-2:2019	EN 10219-1:2006
Bruchdehnung	Gemäß Tabelle 1	
Zugfestigkeit		
Streckgrenze		
Kerbschlagversuch		
Dauerhaftigkeit (in Abhängigkeit von der Methode des Schutzverfahrens und/oder der Dicke der Schutzschicht)	Möglichkeit der Feuerverzinkungsfähigkeit durch Eingabe der Option 1.4 bei Auftragseinlegung	
Kohlenstoffäquivalent (CEV)	0.45% max.	

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Tabelle 1 — Mechanische Eigenschaften

Stahl typ		Streckgrenze min. R_{eH}	Zugfestigkeit R_m		Bruchdehnung $A\%^{(c)}$	Kerbschlagarbeit	
Stahlbezeichnung	Werkstoffnummer	[MPa]	[MPa]		$Lo=5.65\sqrt{So}$	Temperaturtest	Zähigkeit
		Nennstärke in mm					Energie
		≤ 16	< 3	$\geq 3 \leq 40$	≤ 40		
S355J0H^(a)	1.0547	355	510+680	470+630	20 ^(b)	0°	27

- Die Schlagzähigkeit wird nur dann geprüft, wenn in der Bestellung die Option 1.3 angegeben wurde.
- Für Abmessungen $D/T < 15$ (rund) und $(B+H)/2T < 12,5$ (quadratisch, rechteckig) ist die Mindestdehnung um 2 verringert.
- Für Dicken $< 3,0$ mm kann die prozentuelle Dehnung für die Messlänge 80 mm oder 50 mm angegeben werden
- Kerbschlagbiegeversuche werden im Bedarfsfall nach EN10219-1 durchgeführt. Für Nennstärken $< 6,0$ mm sind keine Kerbschlagbiegeversuche vorgesehen.

Im Namen der Firma Marcegaglia Poland Sp. z o.o.:



Direktor Marcegaglia Poland Sp. z o.o.

Ligota Dolna, 18.11.2019

Diese Leistungserklärung wird als gültig angesehen, wenn das Kennzeichnende Etikett des Produkts und die Warenbegleitpapiere oder das Prüfzeugnis das nach der Sendung ausgestellt wird, beige fügen sind.