

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

**NR. C3011**
**Rev. 5**

Eindeutiger Identifikationstyp vom Materialtyp	<b>S355J2H</b>
Verwendungszweck(-e)	Metallkonstruktion und Konstruktion aus Metall und Beton
Hersteller (rechtlicher Sitz) Produktionswerk	<b>Marcegaglia Poland Sp. z o. o.</b> Ul. Kaliska 72, 46-320 Praszka <b>Ligota Dolna</b> Ul. Przemysłowa 1, 46-200 Kluczbork
System (-e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts	<b>2+</b>
Harmonisierte Norm Notifizierte (-n) Stelle (-n)	<b>EN 10219-1:2006</b> RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia <b>0474</b>

Hat die Konformitätsbescheinigung ausgestellt, die sich auf die folgenden Elemente bezieht

- Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle.
- Überwachung, Bewertung und ständige Prüfungen der werkseigenen Produktionskontrolle.

## ERKLÄRTE LEISTUNG

Wesentliche Merkmale	Erklärte Leistungen	Harmonisierte Norm
Maßtoleranzen	Gemäß EN 10219-2:2019	EN 10219-1:2006
Bruchdehnung	Gemäß Tabelle 1	
Zugfestigkeit		
Streckgrenze		
Kerbschlagversuch		
Dauerhaftigkeit (in Abhängigkeit von der Methode des Schutzverfahrens und/oder der Dicke der Schutzschicht)	Möglichkeit der Feuerverzinkungsfähigkeit durch Eingabe der Option 1.4 bei Auftragseinlegung	
Kohlenstoffäquivalent (CEV)	0.45% max.	


Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

**Tabelle 1 — Mechanische Eigenschaften**

Stahl typ		Streckgrenze min. $R_{eH}$	Zugfestigkeit $R_m$		Bruchdehnung $A\%^{(b)}$	Kerbschlagarbeit		
Stahl- bezeichnung	Werkstoff- nummer	[MPa]	[MPa]		$Lo=5.65\sqrt{So}$	KV in J <sup>(c)</sup>		
		Nennstärke in mm					Temperaturtest	Zähigkeit Energie
		≤ 16	< 3	≥ 3 ≤ 40	≤ 40			
<b>S355J2H</b>	<b>1.0576</b>	355	510+680	470+630	20 <sup>(a)</sup>	-20°	27	

- a. Für Abmessungen  $D/T < 15$  (rund) und  $(B+H)/2T < 12,5$  (quadratisch, rechteckig) ist die Mindestdehnung um 2 verringert.
- b. Für Dicken  $< 3,0$  mm kann die prozentuelle Dehnung für die Messlänge 80 mm oder 50 mm angegeben werden
- c. Kerbschlagbiegeversuche werden im Bedarfsfall nach EN10219-1 durchgeführt. Für Nennstärken  $< 6,0$  mm sind keine Kerbschlagbiegeversuche vorgesehen.

Im Namen der Firma Marcegaglia Poland Sp. z o.o.:

  
**Filippo Nicoli**  
 Direktor Marcegaglia Poland Sp. z o.o.

Ligota Dolna, 18.11.2019

Diese Leistungserklärung wird als gültig angesehen, wenn das Kennzeichnende Etikett des Produkts und die Warenbegleitpapiere oder das Prüfzeugnis das nach der Sendung ausgestellt wird, beigefügt sind.