

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

Č. C3012

Rev. 4

Jedinečný identifikačný kód typu výrobku	S235JR
Zamýšľané použitie/ použitia	Kovové konštrukcie alebo konštrukcie pozostávajúce z kovu a betónu
Výrobca (hlavné sídlo)	Marcegaglia Poland Sp.oz.o. Ul. Kaliska 72, 46-320 Praszka
Výrobný závod	Ligota Dolna Ul. Przemysłowa 1, 46-200 Kluczbork
Systém (-y) posudzovania a overovania nemennosti parametrov	2+
Harmonizovaná norma Notifikovaný (-é) subjekt (-ý)	EN 10025-1:2004 RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474

Vyhlasenie o zhode podnikovej kontroly kvality výroby bolo vystavené na základe:

- vstupnej kontroly výrobného závodu a podnikovej kontroly kvality výroby.
- kontroly, hodnotenia a pravidelných auditov podnikovej kontroly kvality výroby.

DEKLAROVANÉ PARAMETRE

Hlavné parametre	Parametre	Harmonizovaná Technická Špecifikácia
Rozmerové tolerancie	EN10051:2010	EN10025-1:2004
Rozťažnosť	EN10025-2:2019	
Pevnosť v ťahu		
Medza klzu		
Húževnatosť		
Zvariteľnosť (CEV)	0,35% max.	
Životnosť	Možnosť citlivosti výrobku, na ktorý žiarovým zinkovaním zadaním možnosti 5 pri objednávaní	

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovateľných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.


TABUĽKA 1 - MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Mechanické vlastnosti pri izbovej teplote pre jednotlivé druhy ocele, pre ktoré sa určujú hodnoty nárazovej práce

Druh ocele	ReH ^(a) MPa ^(b) Min	Rm ^(a) MPa ^(b)		Min. percentuálna rozťažnosť po pretrhnutí % ^(a)							Nárazová práca KV		
				L ₀ = 80 (mm)							L ₀ = 5,65√S ₀	Teplota (°C)	Min. energia (J)
				Menovitá hrúbka (mm)									
		≤ 16	< 3	≥ 3 ≤ 100	(a)	≤ 1	> 1 ≤ 1,5	> 1,5 ≤ 2	> 2 ≤ 2,5	> 2,5 < 3	≥ 3 ≤ 40	> 6 ≤ 150	
S235JR	235	360 + 510	360 ÷ 510	l	17	18	19	20	21	26	20	27	
				t	15	16	17	18	19	24			

- a) Pre oceľové pásy a plechy so šírkou ≥ 600 mm sa uvedené hodnoty vzťahujú na vzorky odobrané v smere priečnom (t) na smer valcovania. V prípade ostatných výrobkov sa uvedené hodnoty vzťahujú na vzorky odobrané v smere rovnobežnom (l) so smerom valcovania
- b) MPa = 1N/mm²

Podpísaný za Marcegaglia Poland Sp.oz.o.:


Filippo Nicoli
 Ředitel podniku Marcegaglia Poland Sp. z o.o.

Ligota Dolna, 28.02.2020

Toto vyhlásenie o parametroch je platné len spolu s identifikačným štítkom výrobku a prepravným dokladom, priloženým k tovaru alebo s dokladom o prevzatí, vystaveným počas prepravy.