

## Dichiarazione di Prestazione

N° 0101/001 rev.4

Codice identificazione prodotto Tubo formato a freddo e saldato in acciaio S235JR/1.0039 secondo EN10219-1:2006.  
 Identificazione Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o numero di partita e sul certificato di collaudo.  
 Utilizzo previsto del prodotto da costruzione Profilato cavo ad uso strutturale avente sezione circolare, quadrata o rettangolare formato a freddo e saldato, senza successivo trattamento termico.

Produttore (sede legale) **Marcegaglia Carbon Steel**  
 Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia  
 Stabilimento di produzione **Gazoldo Degli Ippoliti**  
 Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo Degli Ippoliti (MN) - Italia

Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione

**2+**

Organismo notificato e numero accreditamento RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia  
**0474**

Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica.
- sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica.

### Prestazione dichiarata

Caratteristiche essenziali		Prestazioni		Norma Armonizzata
<b>Tolleranze Dimensionali</b>	Tubi tondi, quadrati e rettangolari	In accordo con quanto indicato nella EN10219-2:2019		EN10219-1:2006
<b>Durabilità (composizione chimica)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori</b>		
	>      ≤	-	max (%)	
-      16	C: 0,17      P: 0,040 Si: -      S: 0,040 Mn: 1,40      N: -			
<b>Carico unitario di snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori</b>		
	>      ≤	min (MPa)	max (MPa)	
-      16	235	-		
<b>Resistenza a trazione</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori</b>		
	>      ≤	min (MPa)	max (MPa)	
	-      3	360	510	
3      16	360	510		
<b>Allungamento (b,c)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori</b>		
	>      ≤	min (%)	max (%)	
-      16	24	-		
<b>Resilienza (a,d)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori</b>		
	>      ≤	min (J)		
-      16	27 a 20°C	-		
<b>Saldabilità CEV</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori</b>		
	>      ≤		max (%)	
-      16	-	0,35		
a. La resilienza viene verificata solo se l'opzione 1.3 è stata specificata nell'ordine. b. Vedere le due deroghe sotto riportate: <input type="checkbox"/> Per spessori > 3 mm e dimensioni di sezioni D/T < 15 (tondi) e (B+H)/2T < 12,5 (quadrati e rettangoli) il valore minimo di allungamento è ridotto di 2 punti. <input type="checkbox"/> Per spessori ≤ 3,0 mm il minimo valore di allungamento è 17% c. Per spessori < 3,0 mm il valore di allungamento può essere riportato con tratto utile di 80 mm oppure di 50 mm d. Le prove di resilienza, quando applicabili o richieste, sono eseguite secondo le modalità previste dalla EN10219-1. Non sono previste prove di resilienza per gli spessori nominali < 6,0 mm.				

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del produttore sopra identificato.

Firmato in nome e per conto della  
 Marcegaglia Carbon Steel



Arnaldo Ing. Barini  
 Direttore dello Stabilimento di Gazoldo Degli Ippoliti  
 Gazoldo Degli Ippoliti 02/12/2019

La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.