

**Leistungserklärung****N° 0160/009**

| | |
|---|--|
| Produktschlüssel | Warmgewalzte Baustahlprodukt Güte S355J2 gemäss EN10025-2 |
| Identifizierung | Wie auf dem Etikett mit Barcode und / oder auf der Tafelnummer und der Prüfbescheinigung angegeben. |
| Verwendungszweck des Bauprodukts | gemäss UNI EN 10025 – 1: 2005 warmgewalzte Baustahlprodukt für Verwendung in Bauwesen und Ingenieurbau |
| Hersteller (rechtlicher Sitz) | Marcegaglia Plates Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia |
| Produktionswerk | San Giorgio di Nogaro Via Fermi, n°33 - 33058 San Giorgio Nogaro (UD) - Italia |
| System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts | 2+ |
| Notifizierte Stelle und Kennnummer | RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474 |

Hat die Konformitätsbescheinigung der Prüfung der Werksproduktion ausgestellt, die sich auf die folgenden Elemente bezieht:

- Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle.
- Überwachung, Bewertung und ständige Prüfung der werkseigenen Produktionskontrolle

Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | Leistungen | harmonisierte Norm |
|-----------------------------|-----------------------|---------------------------|
| Masstoleranzen | gemäss EN 10029: 2011 | EN 10025-2: 2019 |
| Dehnung | gemäss Tabelle 1 | |
| Zugfestigkeit | | |
| Streckgrenze | | |
| Kerbschlagversuch | | |
| Chemische Zusammensetzung | gemäss Tabelle 3 | |
| Dauerhaftigkeit | N.P.D. | |

Die Leistung des vorstehendes Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (UE) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Im Namen und im Auftrag der Firma Marcegaglia Plates

Marco Ing. Ferrone
plant manager
San Giorgio di Nogaro plant

San Giorgio di Nogaro 01/06/2020

Diese Leistungsklärung wird als gültig angesehen, wenn das kennzeichnende Etikett des Produkts und die Warenbegleitpapiere oder das Prüfzeugnis, das nach der Sendung ausgestellt wird , beigefügt sind.

**TABELLE 1 – mechanische Eigenschaften**

| Güte | <i>Streckgrenze Reh^{a)} Mpa</i> | | | | | | <i>Zugfestigkeit Rm^{a)} Mpa</i> | |
|---------------|--|-----------|-----------|-----------|------------|-------------|--|----------------|
| | Nenn Dicke mm | | | | | | | |
| | ≤ 16 | > 16 ≤ 40 | > 40 ≤ 63 | > 63 ≤ 80 | > 80 ≤ 100 | > 100 ≤ 150 | ≥ 3 ≤ 100 | > 100 ≤ 150 |
| S355J2 | 355 | 345 | 335 | 325 | 315 | 295 | ab 470 bis 630 | ab 450 bis 600 |

a) fuer Bleche, Bänder und Flachprodukte mit Länge ≥600 mm, ist die Achse der Probe quer (t) zur Walzrichtung.

TABELLE 1 – mechanische Eigenschaften (weiter)

| Güte | Lage der Probe ^{a)} | <i>mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur</i> | | | | <i>Kerbschlgarbeit KV in Längsrichtung fuer Flachprodukte</i> | | |
|---------------|------------------------------|---|-----------|------------|-------------|---|------------------|--|
| | | Bruchdehnung ^{a)} % L0=5,65vS0 | | | | Temperatur °C | Energie (J) min. | |
| | | Nenn Dicke mm | | | | | | |
| | | ≥ 3 ≤ 40 | > 40 ≤ 63 | > 63 ≤ 100 | > 100 ≤ 150 | ≤ 150 | | |
| S355J2 | l | 22 | 21 | 20 | 18 | -20 | 27 | |
| | t | 20 | 19 | 18 | 18 | | | |

a) fuer Bleche, Bänder und Flachprodukte mit Länge ≥600 mm, ist die Achse der Probe quer (t) zur Walzrichtung.

TABELLE 3 – chemische Analyse

| Güte | <i>Chemische Schmelzenanalyse</i> | | | | | | | | <i>CEV max</i> | | | |
|---------------|-----------------------------------|-----------|------|----------|----------|---------|---------|---------|----------------|------------------|-----------|------------|
| | C % max für Nenn Dicke mm | | | Si % max | Mn % max | P % max | S % max | N % max | Cu % max | Nenn Dicke in mm | | |
| | ≤ 16 | > 16 ≤ 40 | > 40 | | | | | | | ≤ 30 | > 30 ≤ 40 | > 40 ≤ 150 |
| S355J2 | 0,20 | 0,20 | 0,22 | 0,55 | 1,60 | 0,025 | 0,025 | - | 0,55 | 0,45 | 0,47 | 0,47 |

Für alle, die nicht in den Tabellen angegeben sind oder für die Ausnahmen gilt es, wie in den Referenznormen angegeben.