

**Leistungserklärung****N° 0160/013**

Produktschlüssel	Warmgewalzte Baustahlprodukt <b>Güte S355N gemäss EN10025-3</b>
Identifizierung	Wie auf dem Etikett mit Barcode und / oder auf der Tafelnummer und der Prüfbescheinigung angegeben.
Verwendungszweck des Bauprodukts	gemäss UNI EN 10025 – 1: 2005 warmgewalzte Baustahlprodukt für Verwendung in Bauwesen und Ingenieurbau
Hersteller (rechtlicher Sitz)	<b>Marcegaglia Plates</b> Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Produktionswerk	<b>San Giorgio di Nogaro</b> Via Fermi, n°33 - 33058 San Giorgio Nogaro (UD) - Italia
System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts	<b>2+</b>
Notifizierte Stelle und Kennnummer	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia <b>0474</b>

Hat die Konformitätsbescheinigung der Prüfung der Werksproduktion ausgestellt, die sich auf die folgenden Elemente bezieht:

- Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle.
- Überwachung, Bewertung und ständige Prüfung der werkseigenen Produktionskontrolle

**Erklärte Leistung**

<b>Wesentliche Merkmale</b>	<b>Leistungen</b>	<b>harmonisierte Norm</b>
Masstoleranzen	gemäss EN 10029: 2011	EN 10025-3: 2019
Dehnung	gemäss Tabelle 1	
Zugfestigkeit		
Streckgrenze		
Kerbschlagversuch		
Chemische Zusammensetzung	gemäss Tabelle 3	
Dauerhaftigkeit	N.P.D.	

Die Leistung des vorstehendes Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (UE) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Im Namen und im Auftrag der Firma Marcegaglia Plates

*Marco Ing. Ferrone*  
plant manager  
*San Giorgio di Nogaro plant*

*San Giorgio di Nogaro 01/06/2020*

Diese Leistungsklärung wird als gültig angesehen, wenn das kennzeichnende Etikett des Produkts und die Warenbegleitpapiere oder das Prüfzeugnis, das nach der Sendung ausgestellt wird , beigefügt sind.



**TABELLE 1 – mechanische Eigenschaften**

Güte	Streckgrenze $R_{eH}^{a)}$ Mpa						Zugfestigkeit $R_m^{a)}$ Mpa		
	Nenn Dicke mm								
	$\leq 16$	$> 16 \leq 40$	$> 40 \leq 63$	$> 63 \leq 80$	$> 80 \leq 100$	$> 100 \leq 150$	$\leq 100$	$> 100 \leq 150$	
<b>S355N</b>	355	345	335	325	315	295	ab 470 bis 630	ab 450 bis 600	

a) fuer Bleche, Bänder und Flachprodukte mit Länge  $\geq 600$  mm, ist die Achse der Probe quer (t) zur Walzrichtung.

**TABELLE 1 – mechanische Eigenschaften (weiter)**

Güte	mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur					Kerbschlgarbeit KV in Längsrichtung fuer Flachprodukte	
	Bruchdehnung $\epsilon^{a)}$ % L0=5,65V50					Temperatur $^{\circ}C$	Energie (J) min.
	Nenn Dicke mm						
	$\leq 16$	$> 16 \leq 40$	$> 40 \leq 63$	$> 63 \leq 80$	$> 80 \leq 150$	$\leq 150$	
<b>S355N</b>	22	22	22	21	21	-20	40

a) fuer Bleche, Bänder und Flachprodukte mit Länge  $\geq 600$  mm, ist die Achse der Probe quer (t) zur Walzrichtung.

**TABELLE 3 – chemische Analyse**

Güte	Chemische Schmelzenanalyse														CEV max		
	C % max	Si % max	Mn %	P % max	S % max <sup>a)</sup>	Nb % max	V % max	Al tot % max <sup>b)</sup>	Ti % max	Cr % max	Ni % max	Mo % max	Cu % max	N % max	Nenn Dicke in mm		
															$\leq 63$	$> 63 \leq 100$	$> 100 \leq 150$
<b>S355N</b>	0,20	0,50	0,90 - 1,65	0,030	0,025	0,05	0,12	0,02	0,05	0,30	0,50	0,10	0,55	0,015	0,43	0,45	0,45

Für alle, die nicht in den Tabellen angegeben sind oder für die Ausnahmen gilt es, wie in den Referenznormen angegeben.