

**DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE****N° 0160/013**

Codice identificazione Prodotto	Prodotto laminato a caldo in acciaio per impiego strutturale. <b>Qualità S355N secondo EN10025-3</b>
Identificazione	Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o Numero Partita e sul certificato di collaudo.
Utilizzo previsto del Prodotto da Costruzione	Conforme alla UNI EN 10025 – 1: 2005 prodotto laminato a caldo per impieghi strutturali da usare in edilizia e ingegneria civile
Produttore (sede legale)	<b>Marcegaglia Plates</b> Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Stabilimento di produzione	<b>San Giorgio di Nogaro</b> Via Fermi, n°33 - 33058 San Giorgio Nogaro (UD) - Italia
Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione	<b>2+</b>
Organismo notificato e numero accreditamento	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia <b>0474</b>

Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica.
- Sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica

**PRESTAZIONE DICHIARATA**

<b>Caratteristiche essenziali</b>	<b>Prestazioni</b>	<b>Norma Armonizzata</b>	
Tolleranze dimensionali	Conforme alla EN 10029: 2011	EN 10025-3: 2019	
Allungamento	Conforme alla Tabella 1		EN 10025-3: 2019
Resistenza a trazione			
Carico unitario di snervamento			
Resilienza			
Analisi chimica	Conforme alla Tabella 3		
Durabilità	N.P.D.		

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del produttore sopra identificato.

in nome e per conto della Marcegaglia Plates.

**Marco Ing. Ferrone**

Direttore dello Stabilimento di San Giorgio di Nogaro

San Giorgio di Nogaro 01/06/2020

La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.



**TABELLA 1 – CARATTERISTICHE MECCANICHE**

qualità	<i>carico unitario minimo di snervamento Reh<sup>a)</sup> Mpa</i>						<i>Resistenza a trazione Rm<sup>a)</sup> Mpa</i>	
	spessore nominale mm							
	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 80	> 80 ≤ 100	> 100 ≤ 150	≤ 100	> 100 ≤ 150
<b>S355N</b>	355	345	335	325	315	295	da 470 a 630	da 450 a 600

a) Per lamiere, nastri e larghi piatti di larghezze ≥600 mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (l) alla direzione di laminazione.

**TABELLA 1 – CARATTERISTICHE MECCANICHE (CONTINUA)**

qualità	<i>Caratteristiche meccaniche a temperatura ambiente delle qualità di acciai con valori di resilienza</i>					<i>Resilienza KV longitudinale per prodotti piani<sup>b)</sup></i>	
	Allungamento percentuale minimo dopo rottura <sup>a)</sup> % L0=5,65VSO					temperatura °C	energia minima (J)
	spessore nominale mm						
	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 80	> 80 ≤ 150	≤ 150	
<b>S355N</b>	22	22	22	21	21	-20	40

a) Per lamiere, nastri e larghi piatti di larghezze ≥600 mm, si applica la trasversale (t) alla direzione di laminazione. Per tutti gli altri prodotti, si applicano i valori per la direzione parallela (l) alla direzione di laminazione.  
b) Il presente valore corrisponde a 27 J a -30°C.

**TABELLA 3 – ANALISI CHIMICA**

Qualità	<i>Composizione chimica all'analisi di colata per prodotti piani dei tipi e delle qualità di acciai con valori di resilienza</i>														<i>valore massimo di CEV<sup>c)</sup></i>		
	C % max	Si % max	Mn %	P % max	S % max <sup>a)</sup>	Nb % max	V % max	Al tot % max <sup>b)</sup>	Ti % max	Cr % max	Ni % max	Mo % max	Cu % max	N % max	spessori nominali di prodotto in mm		
														≤ 63	> 63 ≤ 100	> 100 ≤ 150	
<b>S355N</b>	0,20	0,50	0,90 - 1,65	0,030	0,025	0,05	0,12	0,02	0,05	0,30	0,50	0,10	0,55	0,015	0,43	0,45	0,45

a) Per applicazioni ferroviarie, un tenore massimo di S dello 0,010% può essere concordato all'atto dell'ordine  
b) Se il tenore di elementi che fissano l'azoto è sufficiente, non si applica il tenore minimo di Al totale  
c) L'aumento opzionale di elementi in grado di influenzare il CEV è determinato dalla norma.

Per tutto quanto non indicato nelle tabelle o per le eccezioni vale quanto affermato nelle norme di riferimento.