

DECLARATION DE PERFORMANCE**N° 0160/019**

Code d'identification Produit	Produit laminé à chaud en acier pour utilisation structural. Qualité S355K2W selon EN10025-5
Identification	Se reporter à l'étiquette d'identification avec le code barre et/ou le numéro de série sur le certificat de contrôle
Utilisation prévue du Produit Construction	Conforme aux UNI EN 10025 – 1:2005 produit laminé à chaud pour emplois structuraux à utiliser en bâtiment et ingénierie civile.
Producteur (siège légal)	Marcegaglia Plates Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Etablissement de production	San Giorgio di Nogaro Via Fermi, n°33 - 33058 San Giorgio Nogaro (UD) - Italia
Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction	2+
Nom et numéro d'identification de l'organisme de certification notifié	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474

A délivré le certificat de conformité du contrôle de la production d'usine en se basant sur les éléments suivants :

- Inspection initiale de l'établissement de production et du contrôle de la production en usine.
- Surveillance, évaluation et vérification continue du contrôle de production en usine

PERFORMANCES DECLAREES

Caractéristiques essentielles	Prestations	Norme Harmonisée
Tolérances dimensionnelles	Conforme au EN 10029: 2011	EN 10025-5: 2019
Allongement	Conforme au Tableau 1	
Résistance à la traction		
Limite d'élasticité		
Résilience		
Analyse Chimique	Conforme au Tableau 3	
Durabilité	N.P.D.	

La performance du produit mentionné ci-dessus est conforme à toutes les déclarations de performance. Cette déclaration de responsabilité est délivrée conformément au règlement (UE) n. 305/2011, sous la seule responsabilité du fabricant identifié ci-dessus.

Signé au nom et pour le compte de Marcegaglia Plates

Marco Ing. Ferrone

Directeur de l'Etablissement de *San Giorgio di Nogaro*

San Giorgio di Nogaro 01/06/2020

La présente déclaration des performances est considéré valable si accompagnée de l'étiquette d'identification du produit et document d'accompagnement des marchandises ou du certificat de contrôle délivré après l'expédition.

TABLEAU 1 – CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Qualité	<i>Limite d'élasticité minimale</i> <i>Reh^{a)} Mpa</i>						<i>Résistance à la traction</i> <i>Rm^{a)} Mpa</i>	
	Épaisseur Nominal mm							
	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 80	> 80 ≤ 100	> 100 ≤ 120	>3 ≤ 100	>100 ≤ 120
S355K2W	355	345	335	325	315	295	Da 470 a 630	Da 450 a 600

a) Pour tôles, bandes et larges plats de largeurs ≥600 mm, le sens transversal (t) à la direction du laminage est applicable. Pour tous les autres produits, les valeurs s'appliquant dans le sens parallèle (l) à la direction du laminage.

TABLEAU 1 – CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES (CONTINUE)

Qualité	<i>Caractéristiques mécaniques à la température ambiante des nuances et qualités d'acier avec valeurs d'énergie de rupture en flexion par choc</i>					<i>Énergie de rupture KV en flexion par choc, en long, sur produits plats</i>	
	Allongement pourcentage minimum après rupture ^{a)} % L0=5,65√S0					Température °C	Énergie minimale (J)
	Épaisseur nominale en mm						
	Orientation des éprouvettes ^{a)}	≥3≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 100	> 100 ≤ 120	≤ 120	
S355K2W	L	22	21	20	18	-20	40
	T	20	19	18	18		

a) Pour tôles, bandes et larges plats de largeurs ≥600 mm, le sens transversal (t) à la direction du laminage est applicable à la direction du laminage. Pour tous les autres produits, les valeurs s'appliquant dans le sens parallèle (l) à la direction du laminage.

TABLEAU 3 – ANALYSE CHIMIQUE

Qualité	<i>Composition chimique à l'analyse de coulée</i>								
	C % max	Si % max	Mn % max	P % max	S % max	N % max		Cr% max	Cu% max
S355K2W	0,16	0.50	0.50 – 1.50	0.030	0.030	-		0.40 – 0.80	0.25 – 0.55

Pour tout ce que n'indiqué pas dans les tableaux ou pour les exceptions, ils s'appliquent les normes de référence.