

**DÉCLARATION DES PERFORMANCES**  
**N°1.0038**

1. Code d'identification unique du produit type: **1.0038**
2. Numéro de type: **S235JR**
3. Usages prévus du produit de construction, conformément à la **EN 10025-1:2004**

**Produit en acier laminés à chaud pour des applications structurelles devant être utilisés dans des structures métalliques ou dans des composites métalliques et des structures en béton**

4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant:

**MARCEGAGLIA PALINI E BERTOLI S.P.A.**  
Siège social - **Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN)**  
dans l'établissement de  
**Via E. Fermi, 28 – 33058 San Giorgio di Nogaro (UD)**

6. Les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction:  
**2+**
7. L'organisme notifié:

**RINA Services S.p.A.**  
**N° 0474**

A délivré le certificat de conformité du contrôle de production en usine sur la base des éléments suivants:

- i. Inspection initiale et contrôle de la production en usine;
  - ii. Surveillance continue, évaluation et approbation du contrôle de la production en usine.
8. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction pour lequel une évaluation technique européenne a été délivrée: **N.A.**
  9. Performances déclarées:

Caractéristiques essentielles	Point relatifs aux exigences de la présente norme ou de toute norme européenne	Performances	Spécifications techniques harmonisées
Tolérances sur dimensions et formes	7.7.1	EN10029-2010	<b>EN 10025-2:2019</b>
Allongement	7.3.1	CONFORME TABLE 1	
Résistance à la traction	7.3.1		
Limite d'élasticité unitaire	7.3.1		
Resistance aux chocs	7.3.1+7.3.2		
Analyse chimique	7.2.1	CONFORME TABLE 2	
Soudabilité (composition chimique)	7.2+7.4.1	NPD	
Durabilité (composition chimique)	7.2+7.4.3	NPD	

10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point

4.

Signé au nom et pour le compte de MARCEGAGLIA PALINI E BERTOLI S.P.A.  
San Giorgio di Nogaro, 10 Mars 2021

MARCEGAGLIA  
Palini e Bertoli S.p.A.  
Via E. Fermi, 28  
33058 S. Giorgio di Nogaro, Ud - Italy  
P.I. 03217150964



➤ **TABLE 1- CARACTÉRISTIQUES SELON EN 10025-2:2019**

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES À TEMPÉRATURE AMBIANTE - tableau 6												
Conformément à		LIMITE D'ELASTICITE MINIMALE REH EN N/MM <sup>2</sup>								RESISTANCE A LA TRACTION RM EN N/MM <sup>2</sup>		
		Épaisseur nominale mm								Épaisseur nominale		
EN 10027-1	EN10027-2	≤16	>16 ≤40	>40 ≤63	>63 ≤80	>80 ≤100	>100 ≤150	>150 ≤200	>200 ≤250	≥3 ≤100	>100 ≤150	>150 ≤250
S235JR	1.0038	235	225	215	215	215	195	185	175	360÷510	350÷500	340÷490

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES À TEMPÉRATURE AMBIANTE – tableau 6							
Conformément à		Position des spécimens	POURCENTAGE MINIMUM D'ALLONGEMENT APRES REPTURE A%				
			$L_0=5,65*\sqrt{S_0}$				
EN 10027-1	EN10027-2		≥3≤40	>40≤63	>63≤100	>100≤150	>150≤250
S235JR	1.0038	l	26	25	24	22	21
		t	24	23	22	22	21

Caractéristiques mécaniques – Resistance aux chocs KV <sub>2</sub> - longitudinale pour produits plats – tableau 8				
Conformément à		TEMPERATURE	Énergie minimale (J) – Épaisseur nominale en mm	
EN 10027-1	EN10027-2	°C	≤ 150	>150≤250
S235JR	1.0038	+20	27	27

 ➤ **TABLE 2 – CARACTÉRISTIQUES SELON EN 10025-2:2019**

COMPOSITION CHIMIQUE À L'ANALYSE DE LA COULÉE - tableau 1												
Conformément à		Méthode de désoxydation	C en % max pour épaisseurs nominales du produit en mm			Si	Mn	P	S	N	Cu	Autre
			≤16	>16≤40	>40	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.
S235JR	1.0038	FN	0,17	0,17	0,20	-	1,40	0,035	0,035	0,012	0,55	-

Valeur maximum du CEV basé sur l'analyse de la coulée - tableau 5						
Conformément à		Méthode de désoxydation	Valeur maximale CEV en % pour épaisseur nominales du produit un mm			
EN 10027-1	EN10027-2		≤30	>30≤40	>40≤150	>150≤250
S235JR	1.0038	FN	0,35	0,35	0,38	0,40