

TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT
N°1.0038

1. A terméktípus egyedi azonosító kódja: **1.0038**
2. Típus: **S235JR**
3. Az építési termék rendeltetésszerű használata az **EN 10025-1:2004** szerint megfelelő
**MELEGEN HENGERELT ACÉLTERMÉKEK SZERKEZETI FELHASZNÁLÁSRA FÉMSZERKEZETEKBE VAGY FÉM
KOMPOZITOKBAN ÉS BETONSZERKEZETEKBE**
4. Gyártó neve és címe:

MARCEGAGLIA PALINI E BERTOLI S.P.A.
Székhely - **Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN)**
Termelői gyár
Via E. Fermi, 28 – 33058 San Giorgio di Nogaro (UD)

6. Értékelési rendszer és az építési termék teljesítményének állandóságának ellenőrzése: **2+**
7. A bejelentett szervezet:

RINA Services S.p.A.
N° 0474

Kiadta a gyár termelési ellenőrzésének megfelelőségi igazolását az alábbi elemek alapján:

i. A gyár kezdeti ellenőrzése és a gyártásellenőrzés;

ii. Folyamatos felügyeletet, értékelést és jóváhagyást végezte a gyár termelési ellenőrzésében.

8. Olyan építési termékekre vonatkozó gyártói nyilatkozat esetén, amelyekre európai műszaki értékelést adtak ki:
N.A.

9. A nyilatkozat szerinti teljesítmény:

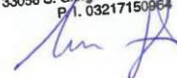
Alapvető tulajdonságok	Az e (vagy más) európai szabvány követelményeihez kapcsolódó pontok	Teljesítmény	Harmonizált műszaki előírások
A méretek türése és az alak tolerancia	7.7.1	EN10029-2010	EN 10025-2:2019
Nyúlás	7.3.1	MEGFELELŐ TÁBLÁZAT 1	
Szakítószilárdság	7.3.1		
Egységes hozamerősség	7.3.1		
Rugalmas deformáció értéke	7.3.1+7.3.2		
Kémiai elemzés	7.2.1	MEGFELELŐ TÁBLÁZAT 2	
Hegeszthetőséggel (kémiai összetétel)	7.2+7.4.1	NPD	
Tartósság (kémiai összetétel)	7.2+7.4.3	NPD	

10. Az 1. és 2. Pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a 9. Pontban feltüntetett, nyilatkozat szerinti teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a 4. Pontban meghatározott gyártó a felelős.

Nevében és nevében **MARCEGAGLIA PALINI E BERTOLI S.P.A.**
San Giorgio di Nogaro, 2021. március 10.

MARCEGAGLIA
Palini e Bertoli S.p.A.
Via E. Fermi, 28
33058 S. Giorgio di Nogaro, Ud - Italy
P.I. 03217150964





➤ **TÁBLÁZAT 1- JELLEMZŐI SZERINT EN 10025-2:2019**

MECHANIKAI JELLEMZŐK SZOBAHŐMÉRSÉKLETEN - tájékoztató 6												
Összhangban		MINIMÁLIS HOZAMERŐSÉG REH N/MM ² -BEN								SZAKÍTÓSZILÁRDSÁG RM N/MM ² -BEN		
		Névleges vastagság mm								Névleges vastagság		
EN 10027-1	EN10027-2	≤16	>16 ≤40	>40 ≤63	>63 ≤80	>80 ≤100	>100 ≤150	>150 ≤200	>200 ≤250	≥3 ≤100	>100 ≤150	>150 ≤250
S235JR	1.0038	235	225	215	215	215	195	185	175	360÷510	350÷500	340÷490

MECHANIKAI JELLEMZŐK SZOBAHŐMÉRSÉKLETEN – tájékoztató 6												
Összhangban		A példányok helyzete	MINIMÁLIS SZÁZALÉKOS MEGNYÚLÁS A TÖRÉS UTÁN A%									
			$L_0=5,65 \cdot \sqrt{S_0}$									
EN 10027-1	EN10027-2		≥3≤40	>40≤63	>63≤100	>100≤150	>150≤250					
S235JR	1.0038	l	26	25	24	22	21					
		t	24	23	22	22	21					

Mechanikai jellemzők – Hosszirányú KV ² rugalmasság lapos és hosszú termékek esetében – tájékoztató 8				
Összhangban		HÖMÉRSÉKLET	Minimális energia (J) – Névleges vastagság mm-ben	
EN 10027-1	EN10027-2	°C	≤ 150	>150≤250
S235JR	1.0038	+20	27	27

➤ **TÁBLÁZAT 2 – JELLEMZŐI SZERINT EN 10025-2:2019**

KÉMIAI ÖSSZETÉTEL AZ ÖNTÉSI ELEMZÉSHEZ - tájékoztató 1												
Összhangban		Deoxidációs módszer	C %-ban max mm névleges termékvastagságban			Si	Mn	P	S	N	Cu	több
EN 10027-1	EN10027-2		≤16	>16≤40	>40	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.
S235JR	1.0038	FN	0,17	0,17	0,20	-	1,40	0,035	0,035	0,012	0,55	-

A CEV maximális értékét az öntési elemzés alapján - tájékoztató 5						
Összhangban		Deoxidációs módszer	Maximális érték CEV %-ban a termék névleges vastagsága mm-ben			
EN 10027-1	EN10027-2		≤30	>30≤40	>40≤150	>150≤250
S235JR	1.0038	FN	0,35	0,35	0,38	0,40