

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE**N°1.0038**

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: **1.0038**
2. Numero di tipo: **S235JR**
3. Uso previsto del prodotto da costruzione, conformemente a **EN 10025-1:2004**
**PRODOTTI LAMINATI A CALDO DI ACCIAIO PER IMPIEGHI STRUTTURALI DA UTILIZZARSI NELLE
STRUTTURE METALLICHE O IN COMPOSITI METALLICI E STRUTTURE IN CALCESTRUZZO**
4. Nome e indirizzo del fabbricante:

MARCEGAGLIA PALINI E BERTOLI S.P.A.Sede legale - **Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN)**

nello stabilimento di

Via E. Fermi, 28 – 33058 San Giorgio di Nogaro (UD)

6. Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione: **2+**
7. L'organismo notificato:

RINA Services S.p.A.**N° 0474**

Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- i. Ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica;
 - ii. Esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione in fabbrica.
8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea: **N.A.**
 9. Prestazione dichiarata:

| Caratteristiche essenziali | Punti relativi ai requisiti della presente (o altra) norma europea | Prestazione | Specifica armonizzata |
|---|--|---------------------------|------------------------|
| Tolleranza sulle dimensioni e tolleranze di forma | 7.7.1 | EN10029-2010 | EN 10025-2:2019 |
| Allungamento | 7.3.1 | CONFORME TABELLA 1 | |
| Resistenza alla trazione | 7.3.1 | | |
| Carico unitario di snervamento | 7.3.1 | | |
| Resilienza | 7.3.1+7.3.2 | | |
| Analisi chimica | 7.2.1 | CONFORME TABELLA 2 | |
| Saldabilità (composizione chimica) | 7.2+7.4.1 | NPD | |
| Durabilità (composizione chimica) | 7.2+7.4.3 | NPD | |

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

In nome e per conto della **MARCEGAGLIA PALINI E BERTOLI S.P.A.**
San Giorgio di Nogaro, 10 marzo 2021**MARCEGAGLIA**
Palini e Bertoli S.p.A.
Via E. Fermi, 28
33058 S. Giorgio di Nogaro, Ud - Italy
P.I. 03217150964


➤ **TABELLA 1- CARATTERISTICHE IN ACCORDO ALLA EN 10025-2:2019**

| CARATTERISTICHE MECCANICHE A TEMPERATURA AMBIENTE - prospetto 6 | | | | | | | | | | | | |
|---|-----------|--|------------|------------|------------|-------------|--------------|--------------|--------------|---|--------------|--------------|
| In conformità alla | | CARICO UNITARIO MINIMO DI SNERVAMENTO REH IN N/MM ² | | | | | | | | RESISTENZA A TRAZIONE RM IN N/MM ² | | |
| | | Spessore nominale mm | | | | | | | | Spessore nominale | | |
| EN 10027-1 | EN10027-2 | ≤16 | >16 ≤40 | >40 ≤63 | >63 ≤80 | >80 ≤100 | >100 ≤150 | >150 ≤200 | >200 ≤250 | ≥3 ≤100 | >100 ≤150 | >150 ≤250 |
| S235JR | 1.0038 | 235 | 225 | 215 | 215 | 215 | 195 | 185 | 175 | 360÷510 | 350÷500 | 340÷490 |

| CARATTERISTICHE MECCANICHE A TEMPERATURA AMBIENTE – prospetto 6 | | | | | | | | | | | | |
|---|-----------|-----------------------|---|--------|---------|----------|----------|--|--|--|--|--|
| In conformità alla | | Posizione dei provini | ALLUNGAMENTO PERCENTUALE MINIMO DOPO ROTTURA A% | | | | | | | | | |
| | | | $L_0=5,65 \cdot \sqrt{S_0}$ | | | | | | | | | |
| EN 10027-1 | EN10027-2 | | ≥3≤40 | >40≤63 | >63≤100 | >100≤150 | >150≤250 | | | | | |
| S235JR | 1.0038 | l | 26 | 25 | 24 | 22 | 21 | | | | | |
| | | t | 24 | 23 | 22 | 22 | 21 | | | | | |

| Caratteristiche meccaniche – Resilienza KV ₂ longitudinale per prodotti piani e lunghi – prospetto 8 | | | | | |
|---|-----------|-------------|--|----------|--|
| In conformità alla | | TEMPERATURE | Energia minima (J) – Spessore nominale in mm | | |
| EN 10027-1 | EN10027-2 | °C | ≤ 150 | >150≤250 | |
| S235JR | 1.0038 | +20 | 27 | 27 | |

➤ **TABELLA 2 – CARATTERISTICHE IN ACCORDO ALLA EN 10025-2:2019**

| COMPOSIZIONE CHIMICA ALL'ANALISI DI COLATA - prospetto 1 | | | | | | | | | | | | |
|--|--------|-------------------------|--|--------|------|------|------|-------|-------|-------|------|-------|
| In conformità alla | | Metodo di deossidazione | C in % max per spessori nominali di prodotto in mm | | | Si | Mn | P | S | N | Cu | altro |
| | | | ≤16 | >16≤40 | >40 | max. | max. | max. | max. | max. | max. | max. |
| S235JR | 1.0038 | FN | 0,17 | 0,17 | 0,20 | - | 1,40 | 0,035 | 0,035 | 0,012 | 0,55 | - |

| Valore massimo del CEV basato sull'analisi di colata - prospetto 5 | | | | | | | |
|--|-----------|-------------------------|---|--------|---------|----------|--|
| In conformità alla | | Metodo di deossidazione | Valore massimo CEV in % per spessori nominali di prodotto in mm | | | | |
| EN 10027-1 | EN10027-2 | | ≤30 | >30≤40 | >40≤150 | >150≤250 | |
| S235JR | 1.0038 | FN | 0,35 | 0,35 | 0,38 | 0,40 | |