

**IZJAVA O LASTNOSTIH**  
**N°1.0545**

1. Enotna identifikacijska oznaka tipa proizvoda: **1.0545**
2. Tip: **S355N**
3. Uporaba gradbenega proizvoda, v skladu s **EN 10025-1:2004**  
**VROČE VALJANI JEKLENI IZDELKI ZA STRUKTURNO UPORABO, KI SE UPORABLJAJO PRI KOVINSKIH KONSTRUKCIJAH ALI PRI KOVISNKIH KOMPOZITIH IN BETONSKIH KONSTRUKCIJAH**
4. Ime in naslov proizvajalca:

**MARCEGAGLIA PALINI E BERTOLI S.P.A.**  
**Sedež - Ulica Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN)**  
Tovarna  
**Ulica E. Fermi, 28 – 33058 San Giorgio di Nogaro (UD)**

6. Sistem ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti gradbenega proizvoda: **2+**
7. Priglaseni Organ:

**RINA Services S.p.A.**  
**N° 0474**

Je izdal certifikat o skladnosti kontrole proizvodnje v tovarni ki se sklicuje na naslednje elemente:

- i.začetni pregled obrata in kontrole proizvodnje;
  - ii.izvaja redni nadzor, ocenjevanje in odobritev kontrole proizvodnje v tovarni.
8. Za izjavo o lastnostih glede gradbenega proizvoda, za katerega je bila izdana evropska tehnična ocena: **N.A.**
  9. Navedena lastnost:

| Bistvene značilnosti                       | V zvezi z zahtevami tega (ali drugo) Evropski standard | Lastnost           | Harmonizirane tehnične specifikacije |
|--------------------------------------------|--------------------------------------------------------|--------------------|--------------------------------------|
| Dovoljeno odstopanje od dimenzij in oblike | 7.7.1                                                  | EN10029-2010       | <b>EN 10025-3:2019</b>               |
| Raztezek                                   | 7.3.1                                                  | USTREZAJO TABELI 1 |                                      |
| Natezno trdnost                            | 7.3.1                                                  |                    |                                      |
| Enotna meja tečenja                        | 7.3.1                                                  |                    |                                      |
| Zilavost                                   | 7.3.1+7.3.2                                            |                    |                                      |
| Kemijske analize                           | 7.2.1                                                  | USTREZAJO TABELI 2 |                                      |
| Varljivost (kemična sestava)               | 7.2+7.4.1                                              | NPD                |                                      |
| Trajnost (kemična sestava)                 | 7.2+7.4.3                                              | NPD                |                                      |

10. Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z navedenimi lastnostmi iz točke 9.  
Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, naveden v točki 4.

V imenu in za račun MARCEGAGLIA PALINI E BERTOLI S.P.A.  
San Giorgio di Nogaro, 10. marca 2021

**MARCEGAGLIA**  
Palini e Bertoli S.p.A.  
Via E. Fermi, 28  
33058 S. Giorgio di Nogaro, Ud - Italy  
P.I. 03217150964



**➤ PREGLEDNICA 1- ZNAČILNOSTI V SKLADU Z EN 10025-3:2019**

| <b>MEHANSKE LASTNOSTI PRI SOBNI TEMPERATURI - prospekt 5</b> |           |                                                 |            |            |            |             |              |              |              |                                        |           |
|--------------------------------------------------------------|-----------|-------------------------------------------------|------------|------------|------------|-------------|--------------|--------------|--------------|----------------------------------------|-----------|
| V skladu s                                                   |           | NAJMANJŠA TRDNOST ENOTE REH v N/MM <sup>2</sup> |            |            |            |             |              |              |              | NATEZNA TRDNOST RM v N/MM <sup>2</sup> |           |
|                                                              |           | Nazivna debelina mm                             |            |            |            |             |              |              |              | Nazivna debelina mm                    |           |
| EN 10027-1                                                   | EN10027-2 | ≤16                                             | >16<br>≤40 | >40<br>≤63 | >63<br>≤80 | >80<br>≤100 | >100<br>≤150 | >150<br>≤200 | >200<br>≤250 | ≥3 ≤100                                | >100 ≤250 |
| S355N                                                        | 1.0545    | 355                                             | 345        | 335        | 325        | 315         | 295          | 285          | 275          | 470÷630                                | 450÷600   |

| <b>MEHANSKE LASTNOSTI PRI SOBNI TEMPERATURI – prospekt 5</b> |           |                |                                       |        |        |        |         |          |  |
|--------------------------------------------------------------|-----------|----------------|---------------------------------------|--------|--------|--------|---------|----------|--|
| V skladu s                                                   |           | Položaj vzorca | MINIMALNI ODSOTEK RAZTEZKA PO LOMU A% |        |        |        |         |          |  |
|                                                              |           |                | $L_0=5,65 \cdot \sqrt{S_0}$           |        |        |        |         |          |  |
| EN 10027-1                                                   | EN10027-2 |                | ≥3≤16                                 | >16≤40 | >40≤63 | >63≤80 | >80≤200 | >200≤250 |  |
| S355N                                                        | 1.0545    | t              | 24                                    | 23     | 22     | 22     | 21      | 21       |  |

| <b>Mehanske lastnosti – KV<sub>2</sub> vzdolžna prožnost za ravne in dolge izdelke – prospekt 6</b> |           |             |  |                                      |          |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-------------|--|--------------------------------------|----------|
| V skladu s                                                                                          |           | TEMPERATURA |  | Energije (J) – Nazivna debelina v mm |          |
| EN 10027-1                                                                                          | EN10027-2 | °C          |  | ≤ 150                                | >150≤250 |
| S355N                                                                                               | 1.0545    | -20         |  | 40                                   | 40       |

**➤ PREGLEDNICA 2 – ZNAČILNOSTI V SKLADU Z EN 10025-3:2019**

| <b>Kemijske sestave za analizo ulivanja - prospekt 3</b> |           |      |      |              |       |       |      |      |       |      |      |      |      |      |       |
|----------------------------------------------------------|-----------|------|------|--------------|-------|-------|------|------|-------|------|------|------|------|------|-------|
| V skladu s                                               |           | C    | Si   | Mn           | P     | S     | Nb   | V    | Al    | Ti   | Cr   | Ni   | Mo   | Cu   | N     |
| EN 10027-1                                               | EN10027-2 | max. | max. |              | max.  | max.  | max. | max. | min.  | max. | max. | max. | max. | max. | max   |
| S355N                                                    | 1.0545    | 0,22 | 0,55 | 0,85<br>1,75 | 0,035 | 0,030 | 0,06 | 0,14 | 0,015 | 0,06 | 0,35 | 0,55 | 0,13 | 0,60 | 0,017 |

| <b>Največja vrednost CEV na podlagi analize zarž - prospekt 4</b> |           |                     |                                                            |         |          |  |
|-------------------------------------------------------------------|-----------|---------------------|------------------------------------------------------------|---------|----------|--|
| V skladu s                                                        |           | Metoda deoksidacije | Največja vrednost CEV v % za nazivne debeline izdelka v mm |         |          |  |
| EN 10027-1                                                        | EN10027-2 |                     | ≤63                                                        | >63≤100 | >100≤250 |  |
| S355N                                                             | 1.0545    | FN                  | 0,43                                                       | 0,45    | 0,45     |  |