

**DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE****N°1.0546**

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: **1.0546**
2. Numero di tipo: **S355NL**
3. Uso previsto del prodotto da costruzione, conformemente a **EN 10025-1:2004**  
**PRODOTTI LAMINATI A CALDO DI ACCIAIO PER IMPIEGHI STRUTTURALI DA UTILIZZARSI NELLE  
STRUTTURE METALLICHE O IN COMPOSITI METALLICI E STRUTTURE IN CALCESTRUZZO**
4. Nome e indirizzo del fabbricante:

**MARCEGAGLIA PALINI E BERTOLI S.P.A.**Sede legale - **Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN)**

nello stabilimento di

**Via E. Fermi, 28 – 33058 San Giorgio di Nogaro (UD)**

6. Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione: **2+**
7. L'organismo notificato:

**RINA Services S.p.A.****N° 0474**

Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- i. Ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica;
  - ii. Esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione in fabbrica.
8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea: **N.A.**
  9. Prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali	Punti relativi ai requisiti della presente (o altra) norma europea	Prestazione	Specifica armonizzata
Tolleranza sulle dimensioni e tolleranze di forma	7.7.1	EN10029-2010	<b>EN 10025-3:2019</b>
Allungamento	7.3.1	<b>CONFORME TABELLA 1</b>	
Resistenza alla trazione	7.3.1		
Carico unitario di snervamento	7.3.1		
Resilienza	7.3.1+7.3.2		
Analisi chimica	7.2.1	<b>CONFORME TABELLA 2</b>	
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1	<b>NPD</b>	
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3	<b>NPD</b>	

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

In nome e per conto della **MARCEGAGLIA PALINI E BERTOLI S.P.A.**  
San Giorgio di Nogaro, 10 marzo 2021**MARCEGAGLIA**  
Palini e Bertoli S.p.A.  
Via E. Fermi, 28  
33058 S. Giorgio di Nogaro, Ud - Italy  
P.I. 03217150984

➤ **TABELLA 1- CARATTERISTICHE IN ACCORDO ALLA EN 10025-3:2019**

<b>CARATTERISTICHE MECCANICHE A TEMPERATURA AMBIENTE - prospetto 5</b>											
In conformità alla		CARICO UNITARIO MINIMO DI SNERVAMENTO REH IN N/MM <sup>2</sup>								RESISTENZA A TRAZIONE RM IN N/MM <sup>2</sup>	
		Spessore nominale mm								Spessore nominale	
EN 10027-1	EN10027-2	≤16	>16 ≤40	>40 ≤63	>63 ≤80	>80 ≤100	>100 ≤150	>150 ≤200	>200 ≤250	≥3 ≤100	≥100 ≤250
S355NL	1.0546	355	345	335	325	315	295	285	275	470÷630	450÷600

<b>CARATTERISTICHE MECCANICHE A TEMPERATURA AMBIENTE – prospetto 5</b>									
In conformità alla		Posizione dei provini	ALLUNGAMENTO PERCENTUALE MINIMO DOPO ROTTURA A%						
			$L_0=5,65 \cdot \sqrt{S_0}$						
EN 10027-1	EN10027-2		≥3≤16	>16≤40	>40≤63	>63≤80	>80≤200	>200≤250	
S355NL	1.0546	t	22	22	22	21	21	21	

<b>Caratteristiche meccaniche – Resilienza KV<sub>2</sub> longitudinale per prodotti piani e lunghi – prospetto 6</b>				
In conformità alla		TEMPERATURE		Energia minima (J) – Spessore nominale in mm
EN 10027-1	EN10027-2	°C		≤150      >150≤250
S355NL	1.0546	-50		27              27

➤ **TABELLA 2 – CARATTERISTICHE IN ACCORDO ALLA EN 10025-3:2019**

<b>COMPOSIZIONE CHIMICA ALL'ANALISI DI COLATA - prospetto 3</b>															
In conformità alla		C	Si	Mn	P	S	Nb	V	Al	Ti	Cr	Ni	Mo	Cu	N
EN 10027-1	EN10027-2	max.	max.		max.	max.	max.	max.	min.	max.	max.	max.	max.	max.	max.
S355NL	1.0546	0,22	0,55	0,85 1,75	0,035	0,030	0,06	0,14	0,015	0,06	0,35	0,55	0,13	0,60	0,017

<b>Valore massimo del CEV basato sull'analisi di colata - prospetto 4</b>			
In conformità alla		Valore massimo CEV in % per spessori nominali di prodotto in mm	
EN 10027-1	EN10027-2	≤63	>63≤100      >100≤250
S355NL	1.0546	0,43	0,45              0,45