

IZJAVA O LASTNOSTIH
N°1.0546

1. Enotna identifikacijska oznaka tipa proizvoda: **1.0546**
2. Tip: **S355NL**
3. Uporaba gradbenega proizvoda, v skladu s **EN 10025-1:2004**
VROČE VALJANI JEKLENI IZDELKI ZA STRUKTURNO UPORABO, KI SE UPORABLJAJO PRI KOVINSKIH KONSTRUKCIJAH ALI PRI KOVISNKIH KOMPOZITIH IN BETONSKIH KONSTRUKCIJAH
4. Ime in naslov proizvajalca:

MARCEGAGLIA PALINI E BERTOLI S.P.A.
Sedež - Ulica Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN)
Tovarna
Ulica E. Fermi, 28 – 33058 San Giorgio di Nogaro (UD)

6. Sistem ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti gradbenega proizvoda: **2+**
7. Priglaseni Organ:

RINA Services S.p.A.
N° 0474

Je izdal certifikat o skladnosti kontrole proizvodnje v tovarni ki se sklicuje na naslednje elemente:

- i.začetni pregled obrata in kontrole proizvodnje;
 - ii.izvaja redni nadzor, ocenjevanje in odobritev kontrole proizvodnje v tovarni.
8. Za izjavo o lastnostih glede gradbenega proizvoda, za katerega je bila izdana evropska tehnična ocena: **N.A.**
 9. Navedena lastnost:

| Bistvene značilnosti | V zvezi z zahtevami tega (ali drugo) Evropski standard | Lastnost | Harmonizirane tehnične specifikacije |
|--|--|--------------------|--------------------------------------|
| Dovoljeno odstopanje od dimenzij in oblike | 7.7.1 | EN10029-2010 | EN 10025-3:2019 |
| Raztezek | 7.3.1 | USTREZAJO TABELI 1 | |
| Natezno trdnost | 7.3.1 | | |
| Enotna meja tečenja | 7.3.1 | | |
| Zilavost | 7.3.1+7.3.2 | | |
| Kemijske analize | 7.2.1 | USTREZAJO TABELI 2 | |
| Varljivost (kemična sestava) | 7.2+7.4.1 | NPD | |
| Trajnost (kemična sestava) | 7.2+7.4.3 | NPD | |

10. Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z navedenimi lastnostmi iz točke 9.
Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, naveden v točki 4.

V imenu in za račun MARCEGAGLIA PALINI E BERTOLI S.P.A.
San Giorgio di Nogaro, 10. marca 2021

MARCEGAGLIA
Palini e Bertoli S.p.A.
Via E. Fermi, 28
33058 S. Giorgio di Nogaro, Ud - Italy
P.I. 03217150964



➤ PREGLEDNICA 1- ZNAČILNOSTI V SKLADU Z EN 10025-3:2019

| MEHANSKE LASTNOSTI PRI SOBNI TEMPERATURI - prospekt 5 | | | | | | | | | | | |
|--|-----------|---|------------|------------|------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--|-----------|
| V skladu s | | NAJMANJŠA TRDNOST ENOTE REH V N/MM ² | | | | | | | | NATEZNA TRDNOST RM V N/MM ² | |
| | | Nazivna debelina mm | | | | | | | | Nazivna debelina mm | |
| EN 10027-1 | EN10027-2 | ≤16 | >16 ≤40 | >40 ≤63 | >63 ≤80 | >80 ≤100 | >100 ≤150 | >150 ≤200 | >200 ≤250 | ≥3 ≤100 | >100 ≤250 |
| S355NL | 1.0546 | 355 | 345 | 335 | 325 | 315 | 295 | 285 | 275 | 470÷630 | 450÷600 |

| MEHANSKE LASTNOSTI PRI SOBNI TEMPERATURI – prospekt 5 | | | | | | | | | |
|--|-----------|----------------|---------------------------------------|--------|--------|--------|---------|----------|--|
| V skladu s | | Položaj vzorca | MINIMALNI ODSOTEK RAZTEZKA PO LOMU A% | | | | | | |
| | | | $L_0=5,65 \cdot \sqrt{S_0}$ | | | | | | |
| EN 10027-1 | EN10027-2 | | ≥3≤16 | >16≤40 | >40≤63 | >63≤80 | >80≤200 | >200≤250 | |
| S355NL | 1.0546 | t | 24 | 23 | 22 | 22 | 21 | 21 | |

| Mehanske lastnosti – KV₂ vzdolžna prožnost za ravne in dolge izdelke – prospekt 6 | | | | |
|---|-----------|-------------|--------------------------------------|----------|
| V skladu s | | TEMPERATURA | Energije (J) – Nazivna debelina v mm | |
| EN 10027-1 | EN10027-2 | °C | ≤ 150 | >150≤250 |
| S355NL | 1.0546 | -50 | 27 | 27 |

➤ PREGLEDNICA 2 – ZNAČILNOSTI V SKLADU Z EN 10025-3:2019

| Kemijske sestave za analizo ulivanja - prospekt 3 | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-----------|------|------|--------------|-------|-------|------|------|-------|------|------|------|------|------|-------|
| V skladu s | | C | Si | Mn | P | S | Nb | V | Al | Ti | Cr | Ni | Mo | Cu | N |
| EN 10027-1 | EN10027-2 | max. | max. | | max. | max. | max. | max. | min. | max. | max. | max. | max. | max. | max |
| S355NL | 1.0546 | 0,22 | 0,55 | 0,85 1,75 | 0,035 | 0,030 | 0,06 | 0,14 | 0,015 | 0,06 | 0,35 | 0,55 | 0,13 | 0,60 | 0,017 |

| Največja vrednost CEV na podlagi analize zarž - prospekt 4 | | | | | |
|---|-----------|---------------------|--|---------|----------|
| V skladu s | | Metoda deoksidacije | Največja vrednost CEV v % za nazivne debeline izdelka v mm | | |
| EN 10027-1 | EN10027-2 | | ≤63 | >63≤100 | >100≤250 |
| S355NL | 1.0546 | FN | 0,43 | 0,45 | 0,45 |