

**DÉCLARATION DES PERFORMANCES**  
**N°1.0577**

1. Code d'identification unique du produit type: **1.0577**
2. Numéro de type: **S355J2**
3. Usages prévus du produit de construction, conformément à la **EN 10025-1:2004**

**Produit en acier laminés à chaud pour des applications structurelles devant être utilisés dans des structures métalliques ou dans des composites métalliques et des structures en béton**

4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant:

**MARCEGAGLIA PALINI E BERTOLI S.P.A.**  
Siège social - **Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN)**  
dans l'établissement de  
**Via E. Fermi, 28 – 33058 San Giorgio di Nogaro (UD)**

6. Les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction:  
**2+**
7. L'organisme notifié:

**RINA Services S.p.A.**  
**N° 0474**

A délivré le certificat de conformité du contrôle de production en usine sur la base des éléments suivants:

- i. Inspection initiale et contrôle de la production en usine;
  - ii. Surveillance continue, évaluation et approbation du contrôle de la production en usine.
8. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction pour lequel une évaluation technique européenne a été délivrée: **N.A.**
  9. Performances déclarées:

Caractéristiques essentielles	Point relatifs aux exigences de la présente norme ou de toute norme européenne	Performances	Spécifications techniques harmonisées
Tolérances sur dimensions et formes	7.7.1	EN10029-2010	<b>EN 10025-2:2019</b>
Allongement	7.3.1	CONFORME TABLE 1	
Résistance à la traction	7.3.1		
Limite d'élasticité unitaire	7.3.1		
Resistance aux chocs	7.3.1+7.3.2		
Analyse chimique	7.2.1	CONFORME TABLE 2	
Soudabilité (composition chimique)	7.2+7.4.1	NPD	
Durabilité (composition chimique)	7.2+7.4.3	NPD	

10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point

4.

Signé au nom et pour le compte de MARCEGAGLIA PALINI E BERTOLI S.P.A.  
San Giorgio di Nogaro, 10 Mars 2021

**MARCEGAGLIA**  
Palini e Bertoli S.p.A.  
Via E. Fermi, 28  
33058 S. Giorgio di Nogaro, Ud - Italy  
P.I. 03217150964



➤ **TABLE 1- CARACTÉRISTIQUES SELON EN 10025-2:2019**

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES À TEMPÉRATURE AMBIANTE - tableau 6														
Conformément à		LIMITE D'ELASTICITE MINIMALE REH EN N/MM <sup>2</sup>										RESISTANCE A LA TRACTION RM EN N/MM <sup>2</sup>		
		Épaisseur nominale mm										Épaisseur nominale		
EN 10027-1	EN10027-2	≤16	>16 ≤40	>40 ≤63	>63 ≤80	>80 ≤100	>100 ≤150	>150 ≤200	>200 ≤250	>250 ≤400	≥3 ≤100	>100 ≤150	>150 ≤250	>250 ≤400
S355J2	1.0577	355	345	335	325	315	295	285	275	265	470÷630	450÷600	450÷600	450÷600

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES À TEMPÉRATURE AMBIANTE – tableau 6									
Conformément à		Position des spécimens	POURCENTAGE MINIMUM D'ALLONGEMENT APRES REPTURE A%						
			$L_0=5,65*\sqrt{S_0}$						
EN 10027-1	EN10027-2		≥3≤40	>40≤63	>63≤100	>100≤150	>150≤250	>250≤400	
S355J2	1.0577	l	22	21	20	18	17	17	
		t	20	19	18	18	17	17	

Caractéristiques mécaniques – Resistance aux chocs KV <sub>2</sub> - longitudinale pour produits plats – tableau 8					
Conformément à		TEMPERATURE	Énergie minimale (J) – Épaisseur nominale en mm		
EN 10027-1	EN10027-2	°C	≤ 150	>150≤250	>250≤400
S355J2	1.0577	-20	27	27	27

 ➤ **TABLE 2 – CARACTÉRISTIQUES SELON EN 10025-2:2019**

COMPOSITION CHIMIQUE À L'ANALYSE DE LA COULÉE - tableau 1												
Conformément à		Méthode de désoxydation	C en % max pour épaisseurs nominales du produit en mm			Si	Mn	P	S	N	Cu	Autre
			≤16	>16≤40	>40	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.
S355J2	1.0577	FF	0,20	0,20	0,22	0,55	1,60	0,025	0,025	-	0,55	-

Valeur maximum du CEV basé sur l'analyse de la coulée - tableau 5							
Conformément à		Méthode de désoxydation	Valeur maximale CEV en % pour épaisseur nominales du produit un mm				
EN 10027-1	EN10027-2		≤30	>30≤40	>40≤150	>150≤250	>250≤400
S355J2	1.0577	FF	0,45	0,47	0,47	0,49	0,49