

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE**N°1.0596**

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: **1.0596**
2. Numero di tipo: **S355K2**
3. Uso previsto del prodotto da costruzione, conformemente a **EN 10025-1:2004**
**PRODOTTI LAMINATI A CALDO DI ACCIAIO PER IMPIEGHI STRUTTURALI DA UTILIZZARSI NELLE
STRUTTURE METALLICHE O IN COMPOSITI METALLICI E STRUTTURE IN CALCESTRUZZO**
4. Nome e indirizzo del fabbricante:

MARCEGAGLIA PALINI E BERTOLI S.P.A.Sede legale - **Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN)**

nello stabilimento di

Via E. Fermi, 28 – 33058 San Giorgio di Nogaro (UD)

6. Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione: **2+**
7. L'organismo notificato:

RINA Services S.p.A.**N° 0474**

Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- i. Ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica;
 - ii. Esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione in fabbrica.
8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea: **N.A.**
 9. Prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali	Punti relativi ai requisiti della presente (o altra) norma europea	Prestazione	Specifica armonizzata
Tolleranza sulle dimensioni e tolleranze di forma	7.7.1	EN10029-2010	EN 10025-2:2019
Allungamento	7.3.1	CONFORME TABELLA 1	
Resistenza alla trazione	7.3.1		
Carico unitario di snervamento	7.3.1		
Resilienza	7.3.1+7.3.2		
Analisi chimica	7.2.1	CONFORME TABELLA 2	
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1	NPD	
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3	NPD	

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

In nome e per conto della **MARCEGAGLIA PALINI E BERTOLI S.P.A.**
San Giorgio di Nogaro, 10 marzo 2021**MARCEGAGLIA**
Palini e Bertoli S.p.A.
Via E. Fermi, 28
33058 S. Giorgio di Nogaro, Ud - Italy
P.I. 03217150964


➤ **TABELLA 1- CARATTERISTICHE IN ACCORDO ALLA EN 10025-2:2019**

CARATTERISTICHE MECCANICHE A TEMPERATURA AMBIENTE - prospetto 6														
In conformità alla		CARICO UNITARIO MINIMO DI SNERVAMENTO REH IN N/MM ²										RESISTENZA A TRAZIONE RM IN N/MM ²		
		Spessore nominale mm										Spessore nominale		
EN 10027-1	EN10027-2	≤16	>16 ≤40	>40 ≤63	>63 ≤80	>80 ≤100	>100 ≤150	>150 ≤200	>200 ≤250	>250 ≤400	≥3 ≤100	>100 ≤150	>150 ≤250	>250 ≤400
S355K2	1.0596	355	345	335	325	315	295	285	275	265	470÷630	450÷600	450÷600	450÷600

CARATTERISTICHE MECCANICHE A TEMPERATURA AMBIENTE – prospetto 6									
In conformità alla		Posizione dei provini	ALLUNGAMENTO PERCENTUALE MINIMO DOPO ROTTURA A%						
			$L_0=5,65 \cdot \sqrt{S_0}$						
EN 10027-1	EN10027-2		≥3≤40	>40≤63	>63≤100	>100≤150	>150≤250	>250≤400	
S355K2	1.0596	l	22	21	20	18	17	17	
		t	20	19	18	18	17	17	

Caratteristiche meccaniche – Resilienza KV ₂ longitudinale per prodotti piani e lunghi – prospetto 8					
In conformità alla		TEMPERATURE	Energia minima (J) – Spessore nominale in mm		
EN 10027-1	EN10027-2	°C	≤150	>150≤250	>250≤400
S355K2	1.0596	-20	40	33	33

 ➤ **TABELLA 2 – CARATTERISTICHE IN ACCORDO ALLA EN 10025-2:2019**

COMPOSIZIONE CHIMICA ALL'ANALISI DI COLATA - prospetto 1												
In conformità alla		Metodo di deossidazione	C in % max per spessori nominali di prodotto in mm			Si	Mn	P	S	N	Cu	altro
			≤16	>16≤40	>40	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.
S355K2	1.0596	FF	0,20	0,20	0,22	0,55	1,60	0,025	0,025	-	0,55	-

Valore massimo del CEV basato sull'analisi di colata - prospetto 5							
In conformità alla		Metodo di deossidazione	Valore massimo CEV in % per spessori nominali di prodotto in mm				
EN 10027-1	EN10027-2		≤30	>30≤40	>40≤150	>150≤250	>250≤400
S355K2	1.0596	FF	0,45	0,47	0,47	0,49	0,49