

**DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ
N°1.0596**

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **1.0596**
2. Tipul: **S355K2**
3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții, în conformitate cu specificația tehnică armonizată aplicabilă, **EN 10025-1:2004**
PRODUSE DIN OȚEL LAMINAT LA CALD PENTRU STRUCTURI DE UTILIZAT ÎN STRUCTURILE METALICE SAU ÎN COMPOZITE METALICE ȘI STRUCTURI DIN BETON
4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

MARCEGAGLIA PALINI E BERTOLI S.P.A.Sediul social - **Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN)**

În înființarea

Via E. Fermi, 28 – 33058 San Giorgio di Nogaro (UD)

6. Sistemul sau sistemele de evaluare și verificare a constanței performanței produsului pentru construcții: **2+**
7. Organismul notificat:

RINA Services S.p.A.**N° 0474**

Acesta a emis certificatul de conformitate a controlului producției din fabrică pe baza următoarelor elemente:

- i. Inspecția inițială a fabricii și controlul producției din fabrică;
- ii. Efectuează supravegherea continuă, evaluarea și aprobarea controlului producției din fabrică.

8. În cazul declarației de performanță pentru al unui produs de construcție pentru care s-a emis o evaluare tehnică : **N.A.**
9. Performanța declarată:

| Caracteristici esențiale: | Puncte referitoare la cerințele acestui standard european | Performanță | Specificațiile armonizate |
|---|---|------------------------|---------------------------|
| Toleranța dimensiunii și toleranțele formei | 7.7.1 | EN10029-2010 | EN 10025-2:2019 |
| Întinderea | 7.3.1 | MASĂ CONFORMĂ 1 | |
| Rezistență la tracțiune | 7.3.1 | | |
| Sarcina inițială enervare | 7.3.1 | | |
| Rezistența | 7.3.1+7.3.2 | | |
| Analiza chimică | 7.2.1 | MASĂ CONFORMĂ 2 | |
| Sudabilitatea (compoziția chimică) | 7.2+7.4.1 | NPD | |
| Durabilitatea (compoziția chimică) | 7.2+7.4.3 | NPD | |

10. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 9. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

În numele și pe cont propriu **MARCEGAGLIA PALINI E BERTOLI S.P.A.**
San Giorgio di Nogaro, 10 martie 2021**MARCEGAGLIA**
Palini e Bertoli S.p.A.
Via E. Fermi, 28
33058 S. Giorgio di Nogaro, Ud - Italy
P.I. 03217150964


➤ MASA 1- CARACTERISTICI ÎN CONFORMITATE CU EN 10025-2:2019

| CARACTERISTICI MECANICE LA TEMPERATURA CAMEREI - prospect 6 | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----------|--|------------|------------|------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|------------|---|--------------|--------------|
| In conformitate cu | | PUTEREA MINIMĂ A RANDAMENTULUI UNITAR REH ÎN N/MM ² | | | | | | | | | | REZISTENȚĂ LA TRACȚIUNE RM ÎN N/MM ² | | |
| | | Grosimea nominală mm | | | | | | | | | | Grosimea nominală | | |
| EN 10027-1 | EN10027-2 | ≤16 | >16 ≤40 | >40 ≤63 | >63 ≤80 | >80 ≤100 | >100 ≤150 | >150 ≤200 | >200 ≤250 | >250 ≤400 | ≥3 ≤100 | >100 ≤150 | >150 ≤250 | >250 ≤400 |
| S355K2 | 1.0596 | 355 | 345 | 335 | 325 | 315 | 295 | 285 | 275 | 265 | 470÷630 | 450÷600 | 450÷600 | 450÷600 |

| CARACTERISTICI MECANICE LA TEMPERATURA CAMEREI - prospect 6 | | | | | | | | | |
|---|-----------|-------------------------|--|--------|---------|----------|----------|----------|--|
| In conformitate cu | | Poziția exemplarelor | PROCENTUL MINIM DE ALUNGIRE DUPĂ RUPERE A% | | | | | | |
| | | | $L_0=5,65 \cdot \sqrt{S_0}$ | | | | | | |
| EN 10027-1 | EN10027-2 | | ≥3≤40 | >40≤63 | >63≤100 | >100≤150 | >150≤250 | >250≤400 | |
| S355K2 | 1.0596 | l | 22 | 21 | 20 | 18 | 17 | 17 | |
| | | t | 20 | 19 | 18 | 18 | 17 | 17 | |

| Caracteristici mecanice – Rezistența KV ₂ longitudinal pentru produse plate și lungi – prospect 8 | | | | | |
|--|-----------|-------------|---|----------|----------|
| In conformitate cu | | TEMPERATURE | Energie minimă (J) – Grosimea nominală în mm | | |
| EN 10027-1 | EN10027-2 | °C | ≤150 | >150≤250 | >250≤400 |
| S355K2 | 1.0596 | -20 | 40 | 33 | 33 |

➤ MASA 2 – CARACTERISTICI ÎN CONFORMITATE CU EN 10025-2:2019

| COMPOZIȚIA CHIMICĂ A ANALIZEI DE TURNARE - prospect 1 | | | | | | | | | | | | |
|---|-----------|------------------------|---|--------|------|------|------|-------|-------|------|------|------|
| In conformitate cu | | Metoda de deoxidare | C în % max pentru grosimile nominale ale produsului în mm | | | Si | Mn | P | S | N | Cu | alte |
| | | | ≤16 | >16≤40 | >40 | max. | max. | max. | max. | max. | max. | max. |
| EN 10027-1 | EN10027-2 | | | | | | | | | | | |
| S355K2 | 1.0596 | FF | 0,20 | 0,20 | 0,22 | 0,55 | 1,60 | 0,025 | 0,025 | - | 0,55 | - |

| Valoarea maximă a CEV pe baza analizei chimice - prospect 5 | | | | | | | |
|---|-----------|------------------------|---|--------|---------|----------|----------|
| In conformitate cu | | Metoda de deoxidare | Valoarea maximă a CEV în % pentru grosimile nominale ale produsului în mm | | | | |
| EN 10027-1 | EN10027-2 | | ≤30 | >30≤40 | >40≤150 | >150≤250 | >250≤400 |
| S355K2 | 1.0596 | FF | 0,45 | 0,47 | 0,47 | 0,49 | 0,49 |