

**TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT**  
**N°1.8787**

1. A terméktípus egyedi azonosító kódja: **1.8787**
2. Típus: **S355J4W**
3. Az építési termék rendeltetésszerű használata az **EN 10025-1:2004** szerint megfelelő  
**MELEGEN HENGERELT ACÉLTERMÉKEK SZERKEZETI FELHASZNÁLÁSRA FÉMSZERKEZETEKBE VAGY FÉM  
KOMPOZITOKBAN ÉS BETONSZERKEZETEKBE**
4. Gyártó neve és címe:

**MARCEGAGLIA PALINI E BERTOLI S.P.A.**  
Székhely - **Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN)**  
Termelői gyár  
**Via E. Fermi, 28 – 33058 San Giorgio di Nogaro (UD)**

6. Értékelési rendszer és az építési termék teljesítményének állandóságának ellenőrzése: **2+**
7. A bejelentett szervezet:

**RINA Services S.p.A.**  
**N° 0474**

Kiadta a gyár termelési ellenőrzésének megfelelőségi igazolását az alábbi elemek alapján:

- i. A gyár kezdeti ellenőrzése és a gyártásellenőrzés;
- ii. Folyamatos felügyeletet, értékelést és jóváhagyást végezte a gyár termelési ellenőrzésében.

8. Olyan építési termékekre vonatkozó gyártói nyilatkozat esetén, amelyekre európai műszaki értékelést adtak ki:  
**N.A.**

9. A nyilatkozat szerinti teljesítmény:

Alapvető tulajdonságok	Az e (vagy más) európai szabvány követelményeihez kapcsolódó pontok	Teljesítmény	Harmonizált műszaki előírások
A méretek türése és az alak tolerancia	7.7.1	EN10029-2010	<b>EN 10025-5:2019</b>
Nyúlás	7.3.1	<b>MEGFELELŐ TÁBLÁZAT 1</b>	
Szakítószilárdság	7.3.1		
Egységes hozamerősség	7.3.1		
Rugalmas deformáció értéke	7.3.1+7.3.2		
Kémiai elemzés	7.2.1	<b>MEGFELELŐ TÁBLÁZAT 2</b>	
Hegeszthetőséggel (kémiai összetétel)	7.2+7.4.1	<b>NPD</b>	
Tartósság (kémiai összetétel)	7.2+7.4.3	<b>NPD</b>	

10. Az 1. és 2. Pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a 9. Pontban feltüntetett, nyilatkozat szerinti teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a 4. Pontban meghatározott gyártó a felelős.

Nevében és nevében **MARCEGAGLIA PALINI E BERTOLI S.P.A.**  
San Giorgio di Nogaro, 2021. március 10.

**MARCEGAGLIA**  
Palini e Bertoli S.p.A.  
Via E. Fermi, 28  
33058 S. Giorgio di Nogaro, Ud - Italy  
P.I. 03217150961





➤ **TÁBLÁZAT 1- JELLEMZŐI SZERINT EN 10025-5:2019**

MECHANIKAI JELLEMZŐK SZOBAHŐMÉRSÉKLETEN- tájékoztató 4									
Összhangban		MINIMÁLIS HOZAMERŐSÉG REH N/MM <sup>2</sup> -BEN						SZAKÍTÓSZILÁRDSÁG RM N/MM <sup>2</sup> -BEN	
		Névleges vastagság mm						Névleges vastagság	
EN 10027-1	EN10027-2	≤16	>16 ≤40	>40 ≤63	>63 ≤80	>80 ≤100	>100 ≤150	≥3 ≤100	>100 ≤150
S355J4W	1.8787	355	345	335	325	315	295	470÷630	450÷600

MECHANIKAI JELLEMZŐK SZOBAHŐMÉRSÉKLETEN – tájékoztató 4									
Összhangban		A példányok helyzete	MINIMÁLIS SZÁZALÉKOS MEGNYÚLÁS A TÖRÉS UTÁN A%						
			$L_0=5,65 \cdot \sqrt{S_0}$						
EN 10027-1	EN10027-2		≥3≤40	>40≤63	>63≤100	>100≤150			
S355J4W	1.8787	l	22	21	20	18			
		t	20	19	18	18			

Mechanikai jellemzők – Hosszirányú KV <sup>2</sup> rugalmasság lapos és hosszú termékek esetében – tájékoztató 5			
Összhangban		HÖMÉRSÉKLET	Minimális energia (J) – Névleges vastagsága mm-ben
EN 10027-1	EN10027-2	°C	≤ 150
S355J4W	1.8787	-40	27

➤ **TÁBLÁZAT 2 – JELLEMZŐI SZERINT EN 10025-5:2019**

KÉMIAI ÖSSZETÉTEL AZ ÖNTÉSI ELEMZÉSHEZ - tájékoztató 2											
Összhangban		Deoxidációs módszer	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	több
EN 10027-1	EN10027-2		max.	max.		max.	max.	max.			max
S355J4W	1.8787	FF	0,16	0,50	0,50 – 1,50	0,030	0,030	-	0,40 – 0,80	0,25 – 0,55	-

A CEV maximális értékét az öntési elemzés alapján - 7.2.3					
Összhangban		Deoxidációs módszer	Maximális érték CEV % -ban a termék névleges vastagsága mm-ben		
EN 10027-1	EN10027-2		≤30	>30≤40	>40≤150
S355J4W	1.8787	FF	0,52	0,52	0,52