

TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT
N°1.8967

1. A terméktípus egyedi azonosító kódja: **1.8967**
2. Típus: **S355K2W**
3. Az építési termék rendeltetésszerű használata az **EN 10025-1:2004** szerint megfelelő
**MELEGEN HENGERELT ACÉLTERMÉKEK SZERKEZETI FELHASZNÁLÁSRA FÉMSZERKEZETEKBE VAGY FÉM
KOMPOZITOKBAN ÉS BETONSZERKEZETEKBE**
4. Gyártó neve és címe:

MARCEGAGLIA PALINI E BERTOLI S.P.A.
Székhely - **Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN)**
Termelői gyár
Via E. Fermi, 28 – 33058 San Giorgio di Nogaro (UD)

6. Értékelési rendszer és az építési termék teljesítményének állandóságának ellenőrzése: **2+**
7. A bejelentett szervezet:

RINA Services S.p.A.
N° 0474

Kiadta a gyár termelési ellenőrzésének megfelelőségi igazolását az alábbi elemek alapján:

i. A gyár kezdeti ellenőrzése és a gyártásellenőrzés;

ii. Folyamatos felügyeletet, értékelést és jóváhagyást végezte a gyár termelési ellenőrzésében.

8. Olyan építési termékekre vonatkozó gyártói nyilatkozat esetén, amelyekre európai műszaki értékelést adtak ki:
N.A.

9. A nyilatkozat szerinti teljesítmény:

Alapvető tulajdonságok	Az e (vagy más) európai szabvány követelményeihez kapcsolódó pontok	Teljesítmény	Harmonizált műszaki előírások
A méretek türése és az alak tolerancia	7.7.1	EN10029-2010	EN 10025-5:2019
Nyúlás	7.3.1	MEGFELELŐ TÁBLÁZAT 1	
Szakítószilárdság	7.3.1		
Egységes hozamerősség	7.3.1		
Rugalmas deformáció értéke	7.3.1+7.3.2		
Kémiai elemzés	7.2.1	MEGFELELŐ TÁBLÁZAT 2	
Hegeszthetőséggel (kémiai összetétel)	7.2+7.4.1	NPD	
Tartósság (kémiai összetétel)	7.2+7.4.3	NPD	

10. Az 1. és 2. Pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a 9. Pontban feltüntetett, nyilatkozat szerinti teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a 4. Pontban meghatározott gyártó a felelős.

Nevében és nevében **MARCEGAGLIA PALINI E BERTOLI S.P.A.**
San Giorgio di Nogaro, 2021. március 10.

MARCEGAGLIA
Palini e Bertoli S.p.A.
Via E. Fermi, 28
33058 S. Giorgio di Nogaro, Ud - Italy
P.I. 03217150964





➤ **TÁBLÁZAT 1- JELLEMZŐI SZERINT EN 10025-5:2019**

MECHANIKAI JELLEMZŐK SZOBAHŐMÉRSÉKLETEN - tájékoztató 4									
Összhangban		MINIMÁLIS HOZAMERŐSSÉG REH N/MM ² -BEN						SZAKÍTÓSZILÁRDSÁG RM N/MM ² -BEN	
		Névleges vastagság mm						Névleges vastagság	
EN 10027-1	EN10027-2	≤16	>16 ≤40	>40 ≤63	>63 ≤80	>80 ≤100	>100 ≤150	≥3 ≤100	>100 ≤150
S355K2W	1.8967	355	345	335	325	325	295	470÷630	450÷600

MECHANIKAI JELLEMZŐK SZOBAHŐMÉRSÉKLETEN – tájékoztató 4									
Összhangban		A példányok helyzete	MINIMÁLIS SZÁZALÉKOS MEGNYÚLÁS A TÖRÉS UTÁN A%						
			$L_0=5,65 \cdot \sqrt{S_0}$						
EN 10027-1	EN10027-2		≥3≤40	>40≤63	>63≤100	>100≤150			
S355K2W	1.8967	l	22	21	20	18			
		t	20	19	18	18			

Mechanikai jellemzők – Hosszirányú KV ² rugalmasság lapos és hosszú termékek esetében – tájékoztató 5			
Összhangban		HÖMÉRSÉKLET	Minimális energia (J) – Névleges vastagság mm-ben
EN 10027-1	EN10027-2	°C	≤ 150
S355K2W	1.8967	-20	40

➤ **TÁBLÁZAT 2 – JELLEMZŐI SZERINT EN 10025-5:2019**

KÉMIAI ÖSSZETÉTEL AZ ÖNTÉSI ELEMZÉSHEZ - tájékoztató 2											
Összhangban		Deoxidációs módszer	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	több
EN 10027-1	EN10027-2		max.	max.		max.	max.	max.			max
S355K2W	1.8967	FF	0,16	0,50	0,50 – 1,50	0,030	0,030	-	0,40 – 0,80	0,25 – 0,55	-

A CEV maximális értékét az öntési elemzés alapján - 7.2.3					
Összhangban		Deoxidációs módszer	Maximális érték CEV % -ban a termék névleges vastagsága mm-ben		
EN 10027-1	EN10027-2		≤30	>30≤40	>40≤150
S355K2W	1.8967	FF	0,52	0,52	0,52