

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE**N°1.8967**

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: **1.8967**
2. Numero di tipo: **S355K2W**
3. Uso previsto del prodotto da costruzione, conformemente a **EN 10025-1:2004**
**PRODOTTI LAMINATI A CALDO DI ACCIAIO PER IMPIEGHI STRUTTURALI DA UTILIZZARSI NELLE
STRUTTURE METALLICHE O IN COMPOSITI METALLICI E STRUTTURE IN CALCESTRUZZO**
4. Nome e indirizzo del fabbricante:

MARCEGAGLIA PALINI E BERTOLI S.P.A.Sede legale - **Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN)**

nello stabilimento di

Via E. Fermi, 28 – 33058 San Giorgio di Nogaro (UD)

6. Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione: **2+**
7. L'organismo notificato:

RINA Services S.p.A.**N° 0474**

Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- i. Ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica;
 - ii. Esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione in fabbrica.
8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea: **N.A.**
 9. Prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali	Punti relativi ai requisiti della presente (o altra) norma europea	Prestazione	Specifica armonizzata
Tolleranza sulle dimensioni e tolleranze di forma	7.7.1	EN10029-2010	EN 10025-5:2019
Allungamento	7.3.1	CONFORME TABELLA 1	
Resistenza alla trazione	7.3.1		
Carico unitario di snervamento	7.3.1		
Resilienza	7.3.1+7.3.2		
Analisi chimica	7.2.1	CONFORME TABELLA 2	
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1	NPD	
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3	NPD	

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

In nome e per conto della **MARCEGAGLIA PALINI E BERTOLI S.P.A.**
San Giorgio di Nogaro, 10 marzo 2021**MARCEGAGLIA**
Palini e Bertoli S.p.A.
Via E. Fermi, 28
33058 S. Giorgio di Nogaro, Ud - Italy
P.I. 03217150964


➤ TABELLA 1- CARATTERISTICHE IN ACCORDO ALLA EN 10025-5:2019

CARATTERISTICHE MECCANICHE A TEMPERATURA AMBIENTE - prospetto 4									
In conformità alla		CARICO UNITARIO MINIMO DI SNERVAMENTO REH IN N/MM ²						RESISTENZA A TRAZIONE RM IN N/MM ²	
		Spessore nominale mm						Spessore nominale	
EN 10027-1	EN10027-2	≤16	>16 ≤40	>40 ≤63	>63 ≤80	>80 ≤100	>100 ≤150	≥3 ≤100	>100 ≤150
S355K2W	1.8967	355	345	335	325	315	295	470÷630	450÷600

CARATTERISTICHE MECCANICHE A TEMPERATURA AMBIENTE – prospetto 4									
In conformità alla		Posizione dei provini	ALLUNGAMENTO PERCENTUALE MINIMO DOPO ROTTURA A%						
			$L_0=5,65 \cdot \sqrt{S_0}$						
EN 10027-1	EN10027-2		≥3≤40	>40≤63	>63≤100	>100≤150			
S355K2W	1.8967	l	22	21	20	18			
		t	20	19	18	18			

Caratteristiche meccaniche – Resilienza KV ₂ longitudinale per prodotti piani e lunghi – prospetto 5			
In conformità alla		TEMPERATURE	Energia minima (J) – Spessore nominale in mm
EN 10027-1	EN10027-2	°C	≤150
S355K2W	1.8967	-20	40

➤ TABELLA 2 – CARATTERISTICHE IN ACCORDO ALLA EN 10025-5:2019

COMPOSIZIONE CHIMICA ALL'ANALISI DI COLATA - prospetto 2											
In conformità alla		Metodo di deossidazione	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Altro
EN 10027-1	EN10027-2		max.	max.		max.	max.	max.			max.
S355K2W	1.8967	FF	0,16	0,50	0,50 - 1,50	0,030	0,030	-	0,40 - 0,80	0,25 - 0,55	-

Valore massimo del CEV basato sull'analisi di colata - 7.2.3						
In conformità alla		Metodo di deossidazione	Valore massimo CEV in % per spessori nominali di prodotto in mm			
EN 10027-1	EN10027-2		≤30	>30≤40	>40≤150	
S355K2W	1.8967	FF	0,52	0,52	0,52	