

DECLARATION DE PERFORMANCE**N° 0160/020**

Code d'identification Produit	Produit laminé à chaud en acier pour utilisation structural. Qualité S460N selon EN10025-3
Identification	Se reporter à l'étiquette d'identification avec le code barre et/ou le numéro de série sur le certificat de contrôle
Utilisation prévue du Produit Construction	Conforme aux UNI EN 10025 – 1:2005 produit laminé à chaud pour emplois structuraux à utiliser en bâtiment et ingénierie civile.
Producteur (siège légal)	Marcegaglia Plates Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Etablissement de production	San Giorgio di Nogaro Via Fermi, n°33 - 33058 San Giorgio Nogaro (UD) - Italia
Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction	2+
Nom et numéro d'identification de l'organisme de certification notifié	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474

A délivré le certificat de conformité du contrôle de la production d'usine en se basant sur les éléments suivants :

- Inspection initiale de l'établissement de production et du contrôle de la production en usine.
- Surveillance, évaluation et vérification continue du contrôle de production en usine

PERFORMANCES DECLAREES

Caractéristiques essentielles	Prestations	Norme Harmonisée		
Tolérances dimensionnelles	Conforme au EN 10029: 2011	EN 10025-3: 2019		
Allongement	Conforme au Tableau 1		EN 10025-3: 2019	
Résistance à la traction				Conforme au Tableau 1
Limite d'élasticité				
Résilience	Conforme au Tableau 3			
Analyse Chimique	N.P.D.			
Durabilité				

La performance du produit mentionné ci-dessus est conforme à toutes les déclarations de performance. Cette déclaration de responsabilité est délivrée conformément au règlement (UE) n. 305/2011, sous la seule responsabilité du fabricant identifié ci-dessus.

Signé au nom et pour le compte de Marcegaglia Plates

Marco Ing. Ferrone

Directeur de l'Etablissement de San Giorgio di Nogaro

San Giorgio di Nogaro 01/12/2021

La présente déclaration des performances est considéré valable si accompagnée de l'étiquette d'identification du produit et document d'accompagnement des marchandises ou du certificat de contrôle délivré après l'expédition.

TABLEAU 1 – CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

	<i>Limite d'élasticité minimale Reh^{a)} Mpa</i>		<i>Résistance à la traction Rm^{a)} Mpa</i>
	Épaisseur Nominal mm		
Qualité	≤ 16	> 16 ≤ 40	≤ 40
S460N	460	440	540 - 780
a) Pour tôles, bandes et larges plats de largeurs ≥600 mm, le sens transversal (t) à la direction du laminage est applicable. Pour tous les autres produits, les valeurs s'appliquant dans le sens parallèle (l) à la direction du laminage.			

TABLEAU 1 – CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES (CONTINUE)

	<i>Caractéristiques mécaniques à la température ambiante des nuances et qualités d'acier avec valeurs d'énergie de rupture en flexion par choc</i>		<i>Énergie de rupture KV en flexion par choc, en long, sur produits plats</i>	
	Allongement pourcentage minimum après rupture ^{a)} % L0=5,65√S0		Température °C	Énergie minimale (J)
	Épaisseur nominale en mm			
Qualité	≤ 16	> 16 ≤ 40	≤ 40	
S460N	17	17	-20	40
a) Pour tôles, bandes et larges plats de largeurs ≥600 mm, le sens transversal (t) à la direction du laminage est applicable à la direction du laminage. Pour tous les autres produits, les valeurs s'appliquant dans le sens parallèle (l) à la direction du laminage.				

TABLEAU 3 – ANALYSE CHIMIQUE

	<i>Composition chimique à l'analyse de coulée des nuances et qualités pour les produits plats avec valeurs de rupture en flexion par choc.</i>														<i>CEV Maximal basé sur l'analyse de coulée</i>
	C % max	Si % max	Mn % max	P % max	S % max	Nb % max	V % max	Al tot % min	Ti % max	Cr% max	Ni% max	Mo% max	Cu% max	N% max	épaisseurs nominal de produit en mm
Qualité															≤40
S460N	0,20	0,60	1,00 – 1,70	0,030	0,025	0,05	0,20	0,02	0,05	0,30	0,80	0,10	0,55	0,025	0,53
-															

Pour tout ce que n'indiqué pas dans les tableaux ou pour les exceptions, ils s'appliquent les normes de référence.