Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifiat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 275/2006/MUC-001 von / dated 2021-01-14

Hersteller / Manufacturer:	Name:	MARCEGAGLIA Palini & Bertoli S.p.A.	Nationalität:/ Country:	Datum:/ Date: rev. 0	Blatt-Nr.:/ Page No.:
	Straße/Street:	Via E. Fermi, 28			
	Ort/City:	I-33058 San Giorgio di Nogaro (UD) Werk / plant:	I	2021-01-14	1 v. / of 2

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment
Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff-Spezifikation / Material Specification		Liefer-zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		**Bericht Nr. / report no. 722242259-2020** ***vom / dated 2020-11-13***
						Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1 = t 2 = kg				Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.	Kürzel / Code		von / from	bis / to	von / from	bis / to	↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Allgemeine Baustähle / constructional steels				Blech / plate									
	S235JR, S275JR, S355JR	EN	10025-2	AR		8	25					AD 2000	W1	
	S235JRG2, S275JR	EN	10025: 90	AR		8	25					AD 2000	W1	
	RSt 37-2, St 44-2	DIN	17100	AR		8	25					AD 2000	W1	
02	Allgemeine Baustähle / constructional steels				Blech / plate									
	S235JR; J2; S275JR; J2	EN	10025-2	CR		8	80					AD 2000	W1	
	S355JR, S355K2					8	80					AD 2000	W1	
	S235JRG2, S275JR	EN	10025:90	CR		25	80					AD 2000	W1	
	S235J2G3, S275J2G3,					8	80					AD 2000	W1	
	S355J2G3, S355K2G3					8	80					AD 2000	W1	
	RSt 37-2, St 44-2	DIN	17100	CR		25	80					AD 2000	W1	
	St 37-3 N					8	80					AD 2000	W1	
03	St 44-3 N, St 52-3 N	DIN	17100	CR	Blech / plate	8	80					AD 2000	W1	
04	P235GH, P265GH	EN	10028-2	CR	Blech / plate	8	80					AD 2000 TRD	W1 101	
05	P295GH, P355GH	EN	10028-2	CR	Blech / plate	8	80					AD 2000 TRD	W1 101	Confirmation letter for inspection certificate 3.1 for wall thickness ≤ 30 mm dated 2021-01-14. Inspection certificate 3.2 for wall thicknes > 30 mm.

Explanation:
AT = Lösungsgeglüht / solution annealed **NT** = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd **N** = Normalgeglüht / normalized **S** = Spannungsarmgeglüht / stress relieved **TM** = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated **U** = ungeglüht / not annealed
QT = vergütet / quenched and tempered **CR** = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) **A** = weichgeglüht / annealed **AR** = wie gewalzt / as rolled
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 **b** = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 **c** = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules **e** = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules **f** = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10

Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifiat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 275/2006/MUC-001 von / dated 2021-01-14

Hersteller / Manufacturer:	Name:	MARCEGAGLIA Palini & Bertoli S.p.A.		Nationalität:/ Country:	Datum:/ Date: rev. 0	Blatt-Nr.:/ Page No.:	**Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment**
	Straße/Street:	Via E. Fermi, 28					
	Ort/City:	I-33058 San Giorgio di Nogaro (UD)	Werk / plant:	I	2021-01-14	2 v. / of 2	**Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036**

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff-Spezifikation / Material Specification		Liefer-zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		**Bericht Nr. / report no. 722242259-2020** ***vom / dated 2020-11-13***
						Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1 = t 2 = kg				Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.	Kürzel / Code		von / from	bis / to	von / from	bis / to	↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Allgemeine Baustähle / constructional steels				Blech / plate									
	S235JR, S275JR, S355JR	EN	10025-2	AR		8	25							
	S235JRG2, S275JR	EN	10025: 90	AR		8	25							
	RSt 37-2, St 44-2	DIN	17100	AR		8	25							
02	Allgemeine Baustähle / constructional steels				Blech / plate									
	S235JR; J2; S275JR; J2	EN	10025-2	CR		8	80							
	S355JR, S355K2					8	80							
	S235JRG2, S275JR	EN	10025:90	CR		25	80							
	S235J2G3, S275J2G3,					8	80							**Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten** **Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. /** **For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed.** **The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.**
	S355J2G3, S355K2G3					8	80							
	RSt 37-2, St 44-2	DIN	17100	CR		25	80							
	St 37-3 N					8	80							
03	St 44-3 N, St 52-3 N	DIN	17100	CR	Blech / plate	8	80							
04	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH	EN	10028-2	CR	Blech / plate	8	80							
05	P355NH, NL1, NL2	EN	10028-3	CR	Blech / plate	8	80							
06	Gr. 60, Gr: 65, Gr. 70	ASTM ASME	A516 SA516	CR	Blech / plate	8	80							

Explanation: **AT** = Lösungsgeglüht / solution annealed **NT** = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd **N** = Normalgeglüht / normalized **S** = Spannungsarmgeglüht / stress relieved **TM** = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated **U** = ungeglüht / not annealed
QT = vergütet / quenched and tempered **CR** = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) **A** = weichgeglüht / annealed **AR** = wie gewalzt / as rolled
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 **b** = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 **c** = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules **e** = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules **f** = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10