

Dichiarazione di Prestazione

N° 0103/003 rev.2

Codice identificazione prodotto Tubo formato a freddo e saldato in acciaio S275J2H/1.0138 secondo EN10219-1:2006.
 Identificazione Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o numero di partita e sul certificato di collaudo.
 Utilizzo previsto del prodotto da costruzione Profilato cavo ad uso strutturale avente sezione circolare, quadrata o rettangolare formato a freddo e saldato, senza successivo trattamento termico.

Produttore (sede legale) **Marcegaglia Carbon Steel**
 Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
 Stabilimento di produzione **Casalmaggiore**
 s.s.420 Sabbionetana – 26041 Casalmaggiore (CR) - Italia

Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione **2+**
 Organismo notificato e numero accreditamento **RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474**

L'organismo notificato ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica;
- sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica.

Prestazione dichiarata

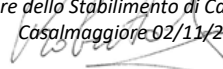
Caratteristiche essenziali		Prestazioni		Norma Armonizzata	
Tolleranze Dimensionali	Tubi tondi, quadrati e rettangolari	In accordo con quanto indicato nella EN10219-2:2006		EN10219-1:2006	
Durabilità (composizione chimica)	Spessore nominale (mm)	Valori			
	> ≤	min (%)	max (%)		
-	16	Al: 0,020	C: 0,20 Si: - Mn: 1,50		P: 0,030 S: 0,030 N: -
Carico unitario di snervamento	Spessore nominale (mm)	Valori			
	> ≤	min (MPa)	max (MPa)		
-	16	275	-		
Resistenza a trazione	Spessore nominale (mm)	Valori			
	> ≤	min (MPa)	max (MPa)		
	-	< 3	430		580
≥ 3	≤ 16	410	560		
Allungamento (a,b)	Spessore nominale (mm)	Valori			
	> ≤	min (%)	Max (%)		
-	16	20	-		
Resilienza (c)	Spessore nominale (mm)	Valori			
	> ≤	min (J)			
-	16	27 a -20°C	-		
Saldabilità CEV	Spessore nominale (mm)	Valori			
	> ≤		max (%)		
-	16	-	0,40		

a. Per dimensioni di sezioni D/T < 15 (tondi) e (B+H)/2T < 12,5 (quadrati e rettangoli) il valore minimo di allungamento è ridotto di 2 punti.
 b. Per spessori < 3,0 mm fare riferimento al punto 9.2.2. della EN10219-1:2006.
 c. Per le prove di resilienza sui provini a sezione ridotta fare riferimento al punto 6.7.2 della EN10219-1:2006.

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del produttore sopra identificato.

Firmato in nome e per conto della
 Marcegaglia Carbon Steel

Roberto Ing. Ferrari
 Direttore dello Stabilimento di Casalmaggiore
 Casalmaggiore 02/11/2015



La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.