

Leistungserklärung N° 0103/005 Ausg.2

Produktschlüssel	Kaltgeformtes und geschweißtes Rohr aus S355J2H Stahl/1.0576 nach EN10219-1:2006
Identifizierung	Wie auf dem Etikett mit Barcode und / oder auf der Losnummer und der Prüfbescheinigung angegeben.
Verwendungszweck	Hohlprofil für eine bauliche Nutzung mit einer runden, quadratischen oder rechteckigen form, kaltgewalzt und geschweißt, ohne nachfolgende Wärmebehandlung.
Hersteller (rechtlicher Sitz)	Marcegaglia Carbon Steel Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italien
Produktionswerk	Casalmaggiore s.s.420 Sabbionetana – 26041 Casalmaggiore (CR) – Italien
System zur Bewertung und Überprüfung der Lesitungsbeständigkeit des Bauprodukts	2+
Notifizierte Stelle und Kennnummer	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italien 0474

Hat die Konformitätsbescheinigung ausgestellt, dass sich auf die folgenden Elemente bezieht:

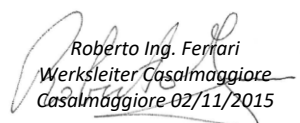
- Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle;
- Überwachung, Bewertung und ständige Prüfung der werkseigenen Produktionskontrolle.

Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale		Leistungen		Harmonisierte Norm
Maßtoleranzen	Rund, Quadrat und Rechteckrohre	In Anlehnung an die Norm EN10219-2:2006		EN10219-1:2006
Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung)	Wanddicke (mm)	Werten		
	> ≤	min (%)	max (%)	
-	16	Al: 0,020	C: 0,22 P: 0,030 Si: 0,55 S: 0,030 Mn: 1,60 N: -	
Streckgrenze	Wanddicke (mm)	Werten		
	> ≤	min (MPa)	max (MPa)	
-	16	355	-	
Zugfestigkeit	Wanddicke (mm)	Werten		
		min (MPa)	max (MPa)	
	- < 3	510	680	
≥ 3 ≤ 16	470	630		
Bruchdehnung (a,b)	Wanddicke (mm)	Werten		
	> ≤	min (%)	max (%)	
-	16	20	-	
Kerbschlagversuch (c)	Wanddicke (mm)	Werten		
	> ≤	Min (J)		
-	16	27 bis -20°C	-	
Kohlenstoffäquivalent CEV	Wanddicke (mm)	Werten		
	> ≤		max (%)	
-	16	-	0,45	
<small>a. Für Abmessungen D/T < 15 (Rund) und (B+H)/2T < 12,5 (Quadratisch und Rechteckig) ist der Mindestwert der Bruchdehnung um 2 Punkte reduziert. b. Für Wanddicken < 3,0 mm siehe 9.2.2.von EN10219-1:2006. c. Zur Kerbschlagarbeit bei Untermassproben, siehe 6.7.2 von EN 10219-1:2006.</small>				

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

im Namen der Firma Marcegaglia
Carbon Steel


 Roberto Ing. Ferrari
 Werksleiter Casalmaggiore
 Casalmaggiore 02/11/2015

Diese Leistungserklärung wird als gültig angesehen, wenn das Kennzeichnende Etikett des Produkts und die Warenbegleitpapiere oder das Prüfzeugnis das nach der Sendung ausgestellt wird, beigefügt sind.