

## Dichiarazione di Prestazione

N° 0103/005 rev.2

Codice identificazione prodotto Tubo formato a freddo e saldato in acciaio S355J2H/1.0576 secondo EN10219-1:2006.  
 Identificazione Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o numero di partita e sul certificato di collaudo.  
 Utilizzo previsto del prodotto da costruzione Profilato cavo ad uso strutturale avente sezione circolare, quadrata o rettangolare formato a freddo e saldato, senza successivo trattamento termico.

Produttore (sede legale) **Marcegaglia Carbon Steel**  
 Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia  
 Stabilimento di produzione **Casalmaggiore**  
 s.s.420 Sabbionetana – 26041 Casalmaggiore (CR) - Italia

Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione **2+**  
 Organismo notificato e numero accreditamento **RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474**

L'organismo notificato ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica;
- sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica.

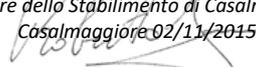
### Prestazione dichiarata

Caratteristiche essenziali		Prestazioni			Norma Armonizzata
<b>Tolleranze Dimensionali</b>	Tubi tondi, quadrati e rettangolari	In accordo con quanto indicato nella EN10219-2:2006			EN10219-1:2006
<b>Durabilità (composizione chimica)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori</b>			
	>                      ≤	min (%)	max (%)		
-                      16	Al: 0,020	C: 0,22	P: 0,030	S: 0,030	
		Si: 0,55	N: -	Mn: 1,60	
<b>Carico unitario di snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori</b>			
	>                      ≤	min (MPa)	max (MPa)		
-                      16	355	-			
<b>Resistenza a trazione</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori</b>			
	>                      ≤	min (MPa)	max (MPa)		
	-                      < 3	510	680		
≥ 3                      ≤ 16	470	630			
<b>Allungamento (a,b)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori</b>			
	>                      ≤	min (%)	max (%)		
-                      16	20	-			
<b>Resilienza (c)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori</b>			
	>                      ≤	min (J)			
-                      16	27 a -20°C	-			
<b>Saldabilità CEV</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori</b>			
	>                      ≤		max (%)		
-                      16	-	0,45			
a. Per dimensioni di sezioni D/T < 15 (tondi) e (B+H)/2T < 12,5 (quadrati e rettangoli) il valore minimo di allungamento è ridotto di 2 punti. b. Per spessori < 3,0 mm fare riferimento al punto 9.2.2. della EN10219-1:2006. c. Per le prove di resilienza sui provini a sezione ridotta fare riferimento al punto 6.7.2. della EN10219-1:2006.					

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del produttore sopra identificato.

Firmato in nome e per conto della  
 Marcegaglia Carbon Steel

*Roberto Ing. Ferrari*  
 Direttore dello Stabilimento di Casalmaggiore  
 Casalmaggiore 02/11/2015



La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.