

## Leistungserklärung

### N° 0103/007 Ausg.2

Produktschlüssel	Kaltgeformtes und geschweißtes Rohr aus S420MH Stahl/1.8847 nach EN10219-1:2006
Identifizierung	Wie auf dem Etikett mit Barcode und / oder auf der Losnummer und der Prüfbescheinigung angegeben.
Verwendungszweck	Hohlprofil für eine bauliche Nutzung mit einer runden, quadratischen oder rechteckigen form, kaltgewalzt und geschweißt, ohne nachfolgende Wärmebehandlung.
Hersteller (rechtlicher Sitz)	<b>Marcegaglia Carbon Steel</b> Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italien
Produktionswerk	<b>Casalmaggiore</b> s.s.420 Sabbionetana – 26041 Casalmaggiore (CR) – Italien
System zur Bewertung und Überprüfung der Lesitungsbeständigkeit des Bauprodukts	<b>2+</b>
Notifizierte Stelle und Kennnummer	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italien <b>0474</b>

Notifizierte Stelle hat die Konformitätsbescheinigung ausgestellt, dass sich auf die folgenden Elemente bezieht:

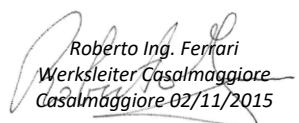
- Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle;
- Überwachung, Bewertung und ständige Prüfung der werkseigenen Produktionskontrolle.

#### Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale		Leistungen		Harmonisierte Norm		
<b>Maßtoleranzen</b>	Rund, Quadrat und Rechteckrohre	In Anlehnung an die Norm EN10219-2:2006		EN10219-1:2006		
<b>Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung)</b>	<b>Wanddicke (mm)</b>		<b>Werten</b>			
	>	≤	min (%)		max (%)	
	-	16	Al: 0,020		C: 0,16 Si: 0,50 Mn: 1,70 P: 0,035 S: 0,030 Nb: 0,050	V: 0,12 Ti: 0,050 Ni: 0,30 Mo: 0,20 N: 0,020
<b>Streckgrenze</b>	<b>Wanddicke (mm)</b>		<b>Werten</b>			
	>	≤	min (MPa)		max (MPa)	
	-	16	420		-	
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Wanddicke (mm)</b>		<b>Werten</b>			
	>	≤	min (MPa)		max (MPa)	
	-	16	500		660	
<b>Bruchdehnung (a,b)</b>	<b>Wanddicke (mm)</b>		<b>Werten</b>			
	>	≤	min (%)	Max (%)		
	-	16	19	-		
<b>Kerbschlagversuch (c,d)</b>	<b>Wanddicke (mm)</b>		<b>Werten</b>			
	>	≤	Min (J)			
	-	16	40 bis -20°C	-		
<b>Kohlenstoffäquivalent CEV</b>	<b>Wanddicke (mm)</b>		<b>Werten</b>			
	>	≤		max (%)		
	-	16	-	0,43		
<small>a. Für Abmessungen D/T &lt; 15 (Rund) und (B+H)/2T &lt; 12,5 (Quadratisch und Rechteckig) ist der Mindestwert der Bruchdehnung um 2 Punkte reduziert.  b. Für Wanddicken &lt; 3,0 mm siehe 9.2.2 der EN 10219-1:2006  c. Zur Kerbschlagarbeit bei Proben mit reduziertem Querschnitt siehe 6.7.2 der EN 10219-1:2006  d. Der entsprechende Wert bei - 30° C beträgt 27 J. (siehe En 1993-1-1)</small>						

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

im Namen der Firma Marcegaglia  
Carbon Steel

  
 Roberto Ing. Ferrari  
 Werksleiter Casalmaggiore  
 Casalmaggiore 02/11/2015

*Diese Leistungserklärung wird als gültig angesehen, wenn das kennzeichnende Etikett des Produkts und die Warenbegleitpapiere oder das Prüfzeugnis das nach der Sendung ausgestellt wird, beigelegt sind.*