

Dichiarazione di Prestazione

N° 0103/008 rev.2

Codice identificazione prodotto Tubo formato a freddo e saldato in acciaio S460MH/1.8849 secondo EN10219-1:2006.
 Identificazione Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o numero di partita e sul certificato di collaudo.
 Utilizzo previsto del prodotto da costruzione Profilato cavo ad uso strutturale avente sezione circolare, quadrata o rettangolare formato a freddo e saldato, senza successivo trattamento termico.

Produttore (sede legale) **Marcegaglia Carbon Steel**
 Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
 Stabilimento di produzione **Casalmaggiore**
 s.s.420 Sabbionetana – 26041 Casalmaggiore (CR) - Italia

Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione

2+

Organismo notificato e numero accreditamento **RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474**

L'organismo notificato ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica;
- sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica.

Prestazione dichiarata

| Caratteristiche essenziali | | Prestazioni | | Norma Armonizzata | |
|---|-------------------------------------|---|--|-------------------|--|
| Tolleranze Dimensionali | Tubi tondi, quadrati e rettangolari | In accordo con quanto indicato nella EN10219-2:2006 | | EN10219-1:2006 | |
| Durabilità (composizione chimica) | Spessore nominale (mm) | Valori | | | |
| | > ≤ | min (%) | max (%) | | |
| | - 16 | Al: 0,020 | C: 0,16 Si: 0,60 Mn: 1,70 P: 0,035 S: 0,030 Nb: 0,050 | | V: 0,12 Ti: 0,050 Ni: 0,30 Mo: 0,20 N: 0,025 |
| Carico unitario di snervamento | Spessore nominale (mm) | Valori | | | |
| | > ≤ | min (MPa) | max (MPa) | | |
| | - 16 | 460 | - | | |
| Resistenza a trazione | Spessore nominale (mm) | Valori | | | |
| | > ≤ | min (MPa) | max (MPa) | | |
| | - 16 | 530 | 720 | | |
| Allungamento (a,b) | Spessore nominale (mm) | Valori | | | |
| | > ≤ | min (%) | max (%) | | |
| | - 16 | 17 | - | | |
| Resilienza (c,d) | Spessore nominale (mm) | Valori | | | |
| | > ≤ | min (J) | | | |
| | - 16 | 40 a -20°C | - | | |
| Saldabilità CEV | Spessore nominale (mm) | Valori | | | |
| | > ≤ | | max (%) | | |
| | - 16 | - | 0,46 | | |
| a. Per dimensioni di sezioni D/T < 15 (tondi) e (B+H)/2T < 12,5 (quadrati e rettangoli) il valore minimo di allungamento è ridotto di 2 punti. b. Per spessori < 3,0 mm fare riferimento al punto 9.2.2. della EN10219-1:2006 c. Per le proprietà di resilienza sui provini a sezione ridotta fare riferimento al punto 6.7.2 della EN10219-1:2006. d. Questo valore corrisponde a 27J a -30° (vedere EN1993-1-1). | | | | | |

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del produttore sopra identificato.

Firmato in nome e per conto della
 Marcegaglia Carbon Steel

Roberto Ing. Ferrari
 Direttore dello Stabilimento di Casalmaggiore
 Casalmaggiore 02/11/2015

La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.