

Leistungserklärung

N° 0103/009 Ausg.2

Produktschlüssel	Warmgefertigte Geschweißtes Rohr in S235JRH Stahl/1.0039 nach EN10210-1:2006
Identifizierung	Wie auf dem Etikett mit Barcode und / oder auf der Losnummer und der Prüfbescheinigung angegeben.
Verwendungszweck	Geschweißte und nachträglich thermisch behandelte Hohlprofile für den Stahlbau mit kreisförmigem, quadratischem oder rechteckigem Querschnitt.
Hersteller (rechtlicher Sitz)	Marcegaglia Carbon Steel Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italien
Produktionswerk	Casalmaggiore s.s.420 Sabbionetana – 26041 Casalmaggiore (CR) – Italien
System zur Bewertung und Überprüfung der Lesitungsbeständigkeit des Bauprodukts	2+
Notifizierte Stelle und Kennnummer	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italien 0474

Notifizierte Stelle hat die Konformitätsbescheinigung ausgestellt, dass sich auf die folgenden Elemente bezieht:

- Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle;
- Überwachung, Bewertung und ständige Prüfung der werkseigenen Produktionskontrolle

Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale			Leistungen			Harmonisierte Norm
Maßtoleranzen	Rund,Quadrat und Rechteckrohre		In Anlehnung an die Norm EN10210-2:2006			EN10210-1:2006
Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung)	Wanddicke (mm)		Werten			
	>	≤	min (%)	max (%)		
	-	16	Al: 0,020	C: 0,17 Si: - Mn: 1,40	P: 0,040 S: 0,040 N: -	
Streckgrenze	Wanddicke (mm)		Werten			
	>	≤	min (MPa)	max (MPa)		
	-	16	235	-		
Zugfestigkeit	Wanddicke (mm)		Werten			
	>	≤	min (MPa)	max (MPa)		
	-	3	360	510		
	3	16	360	510		
Bruchdehnung (a,b)	Wanddicke (mm)		Werten			
	>	≤	min (%)	max (%)		
	-	16	26	-		
Kerbschlagversuch (c,d)	Wanddicke (mm)		Werten			
	>	≤	min (J)			
	-	16	27 bis 20°C	-		
Kohlenstoffäquival ent CEV	Wanddicke (mm)		Werten			
	>	≤		max (%)		
	-	16	-	0,37		
<div>a. Längswerte; in Querrichtung sind um 2% kleiner</div> <div>b. Für Wanddicken < 3,0 mm siehe 9.2.2.von EN10210-1:2006</div> <div>c. Die Kerbschlagarbeit ist nur dann nachzuweisen, wenn Option 1.3 von EN10210-1:2006 festgelegt wurde.</div> <div>d. Zur Kerbschlagarbeit bei Untermassproben, siehe 6.6.2 von EN 10210-1:2006</div>						

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

im Namen der Firma Marcegaglia
Carbon Steel

Roberto Ing. Ferrari
Werksleiter Casalmaggiore
Casalmaggiore-02/11/2015

Diese Leistungserklärung wird als gültig angesehen, wenn das Kennzeichnende Etikett des Produkts und die Warenbegleitpapiere oder das Prüfzeugnis das nach der Sendung ausgestellt wird, beigelegt sind.