

## Dichiarazione di Prestazione

N° 0103/009 rev.2

Codice identificazione prodotto Tubo saldato finito a caldo in acciaio S235JRH/1.0039 secondo EN10210-1:2006.  
 Identificazione Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o numero di partita e sul certificato di collaudo.  
 Utilizzo previsto del prodotto da costruzione Profilato cavo ad uso strutturale avente sezione circolare, quadrata o rettangolare formato a freddo, saldato e con successivo trattamento termico.

Produttore (sede legale) **Marcegaglia Carbon Steel**  
 Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia  
 Stabilimento di produzione **Casalmaggiore**  
 s.s.420 Sabbionetana – 26041 Casalmaggiore (CR) - Italia

Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione **2+**  
 Organismo notificato e numero accreditamento **RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474**

L'organismo notificato ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

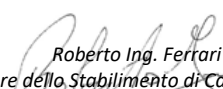
- ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica;
- sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica.

### Prestazione dichiarata

Caratteristiche essenziali		Prestazioni			Norma Armonizzata
<b>Tolleranze Dimensionali</b>	Tubi tondi, quadrati e rettangolari	In accordo con quanto indicato nella EN10210-2:2006			EN10210-1:2006
<b>Durabilità (composizione chimica)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori</b>			
	>      ≤	min (%)	max (%)		
-      16	Al: 0,020	C: 0,17	P: 0,040		
		Si: -	S: 0,040		
		Mn: 1,40	N: -		
<b>Carico unitario di snervamento</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori</b>			
	>      ≤	min (MPa)	max (MPa)		
-      16	235	-			
<b>Resistenza a trazione</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori</b>			
	>      ≤	min (MPa)	max (MPa)		
	-      3	360	510		
3      16	360	510			
<b>Allungamento (a,b)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori</b>			
	>      ≤	min (%)	max (%)		
-      16	26	-			
<b>Resilienza (c,d)</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori</b>			
	>      ≤	min (J)			
-      16	27 a 20°C	-			
<b>Saldabilità CEV</b>	<b>Spessore nominale (mm)</b>	<b>Valori</b>			
	>      ≤		max (%)		
-      16	-	0,37			
a. Valori longitudinali. I valori trasversali sono minori del 2%. b. Per spessori < 3,0 mm, vedere punto 9.2.2 della normativa EN10210-1:2006. c. Le caratteristiche di resilienza sono verificate solo quando è richiesta in fase d'ordine l'opzione 1.3 della EN10210-1:2006. d. Per le caratteristiche di resilienza dei provini a sezione ridotta, vedere punto 6.6.2 della EN10210-1:2006					

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del produttore sopra identificato.

Firmato in nome e per conto della  
 Marcegaglia Carbon Steel

  
 Roberto Ing. Ferrari  
 Direttore dello Stabilimento di Casalmaggiore  
 Casalmaggiore 02/11/2015

La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.