

DECLARACION DE PRESTACION

N° 0103/013

Rev. 1

| | |
|--|---|
| Codigo identificación producto | Tubos soldados en acero S355J2H según EN10210:2006. |
| Identificación | Según lo indicado en la etiqueta identificadora con código de barras y/o número de partida en el certificado de pruebas. |
| Utilización prevista del producto para construcción | Perfil hueco terminado en caliente de acero no ligado y a grano fino para uso estructural con sección circular, cuadrada, rectangular o elíptica. |
| Fabricante (domicilio social) | Marcegaglia S.p.A. Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia |
| Planta de fabricación | Casalmaggiore s.s.420 Sabbionetana – 26041 Casalmaggiore (CR) - Italia |
| Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción | 2+ |
| Empresa certificadora y número de acreditación | RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474 |

Ha expedido el certificado de conformidad de control de producción en fábrica sobre la base de los siguientes elementos:

- Inspección inicial de la planta y del control de producción en fábrica.
- Seguimiento, evaluación y pruebas de control continuo de la producción de la fábrica.

PRESTACION DECLARADA

| Características esenciales | Prestaciones | Norma armonizada |
|----------------------------|-----------------------|------------------|
| Tolerancias dimensionales | Conforme a la Tabla 2 | EN10219-2:2006 |
| Alargamiento | Conforme a la Tabla 1 | EN10219-1:2006 |
| Resistencia de tracción | | |
| Límite elástico | | |
| Resiliencia | | |
| Soldabilidad (CEV) | 0,45% max | |
| Durabilidad | N.P.D. | |

Las prestaciones del producto identificado anteriormente son conformes con el conjunto de prestaciones declaradas. La presente declaración de prestaciones se emite, de conformidad con el Reglamento (UE) n° 305/2011, bajo la sola responsabilidad del fabricante arriba identificado.

Firmado por y en nombre de Marcegaglia S.p.A por:

Roberto Ing. Ferrari
 Director de planta de Casalmaggiore

Casalmaggiore 21/07/2014

Esta declaración de prestaciones se considerará válida si va acompañada de la etiqueta de identificación del producto y del documento que acompaña a la mercancía o el certificado de inspección emitido después del envío.

| Tabla 1 – Características mecánicas | | | | | | | | |
|--|----------------|---------------------------------|----------------------------|-----------|------------------------------------|--------------------------|-----------------------|--------------------|
| Tipo de acero | | Limite elastico R _{eH} | Resistencia R _m | | Alargamiento min% ^(a,b) | Valor min de Resiliencia | | |
| Calidad | Numero calidad | [MPa] | [MPa] | | [%] | KV in J ^(c) | | |
| | | Espesor específico en mm | | | | | temperatura de prueba | Resiliencia mínima |
| | | ≤ 16 | ≤ 3 | > 3 ≤ 100 | ≤ 40 | | | |
| S355J2H | 1.0576 | 355 | 510-680 | 470-630 | 22 | -20° | 27 | |
| a. Valores longitudinales. Los valores trasversales son menores del 2% b. Para espesores < 3,0 mm hacer referencia al punto 9.2.2. de la EN10210-1:2006. c. Para las características de resiliencia de las probetas a sección reducida, mirar el punto 6.6.2 de la EN10210-1:2006. | | | | | | | | |

| Tabla 2 - Tolerancias dimensionales | | | |
|---|--|---|-----------------------------------|
| Dimensiones externas (D, B e H) | Perfil hueco con sección circular | Perfil hueco con sección cuadrada y rectangular | Perfil hueco con sección elíptica |
| | | ± 1% con un mínimo de ± 0,5 mm y un máximo de ±10 mm | ± 1% con un mínimo de ± 0,5 mm |
| Espesores (T) | -10% ²⁾ | | |
| Ovalización (O) | 2% para tubos con relación D/T ≤ 100 | | - |
| Concavidad/Convexidad (x ₁ , x ₂) ⁽⁴⁾ | - | 1% | - |
| Descuadre (θ) | - | 90° con ± 1° | - |
| Radios angulos (C ₁ , C ₂ o R) ⁽⁵⁾ | - | Máximo 3T en correspondencia de cada ángulo | - |
| Torsion (V) | - | 2 mm ¹⁾ + 0,5 mm/largo en metros ¹⁾ | |
| Rectitud (e) | 0,2 ¹⁾ % del largo total y 3 mm para cada metro del largo | | |
| Masa (M) | ± 6 % para cada uno de los largos entregados | | |

| Tolerancia largo ⁽³⁾ | Largos exactos | 2000 mm ≤ L ≤ 6000 mm | ⇒ 0; + 10 mm |
|---|--------------------|------------------------|-----------------------------|
| | | | > 6000 mm ⁷⁾ |
| | Largos aproximados | 4000 mm ≤ L ≤ 16000 mm | ⇒ +/- 500 mm ⁽⁶⁾ |
| 1. Para los tubos a sección elíptica de dimensiones H < 250 mm, la tolerancia admitida es de dos veces el valor indicado en esta misma tabla 2. La variación positiva se limita a la tolerancia de la masa. 3. Cuando la relación entre diámetro y espesor es mayor de 100, la tolerancia de circularidad (ovalización) deberá ser acordada 4. La tolerancia en la convexidad y la concavidad es independiente de la tolerancia en las dimensiones externas 5. No es necesario que las caras sean tangenciales respecto a los arcos de la unión del círculo 6. Opción 2.1 (EN10210-2:2006) la tolerancia sobre el largo aproximado es de -0; +150 mm 7. Los largos comunes disponibles son de 6m y 12m. | | | |