

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE		
N° 0103/013		Rev. 1
Codice identificazione prodotto	Tubo saldato in acciaio S355J2H secondo EN10210:2006.	
Identificazione	Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o numero di partita e sul certificato di collaudo.	
Utilizzo previsto del prodotto da costruzione	Profilato cavo finito a caldo di acciaio non legato e a grano fine per impieghi strutturali a sezione circolare, quadrata, rettangolare o ellittica.	
Produttore (sede legale)	Marcegaglia S.p.A. Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia	
Stabilimento di produzione	Casalmaggiore s.s.420 Sabbionetana – 26041 Casalmaggiore (CR) - Italia	
Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione	2+	
Organismo notificato e numero accreditamento	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474	
Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi: <ul style="list-style-type: none"> • ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica. • sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica. 		
PRESTAZIONE DICHIARATA		
Caratteristiche essenziali	Prestazioni	Norma Armonizzata
Tolleranze dimensionali	Conforme alla Tabella 2	EN10210-2:2006
Allungamento	Conforme alla Tabella 1	EN10210-1:2006
Carico di rottura a trazione		
Carico unitario di snervamento		
Resilienza		
Saldabilità (CEV)		
Durabilità	N.P.D.	
La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del produttore sopra identificato.		
Firmato in nome e per conto della Marcegaglia S.p.A.		
Roberto Ing. Ferrari Direttore dello Stabilimento di Casalmaggiore		Casalmaggiore 21/07/2014
La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.		

Tabella 1 – Caratteristiche meccaniche							
Tipo acciaio		Carico unitario minimo di snervamento R_{eH}	Carico di rottura a trazione R_m		Allungamento minimo A _(a,b)	Valore minimo di Resilienza	
Designazione alfanumerica dell'acciaio	Designazione numerica dell'acciaio	[MPa]	[MPa]		[%]	KV in J ^(c)	
		Spessore specificato in mm					temperatura di prova
		≤ 16	≤ 3	> 3 ≤ 100	≤ 40		
S355J2H	1.0576	355	510+680	470+630	22	-20°	27
a. Valori longitudinali. I valori trasversali sono minori del 2%. b. Per spessori < 3,0 mm, vedere punto 9.2.2 della normativa EN10210-1:2006. c. Per le caratteristiche di resilienza dei provini a sezione ridotta, vedere punto 6.6.2 della EN10210-1:2006.							

Tabella 2 – Tolleranze dimensionali			
Dimensioni esterne (D, B e H)	Profilati cavi a sezione circolare	Profilati cavi a sezione quadrata e rettangolare	Profilati cavi a sezione ellittica
		± 1% con un minimo di ± 0,5 mm ed un massimo di ±10 mm	± 1% ¹⁾ con un minimo di ± 0,5 mm
Spessori (T)	-10% ²⁾		
Ovalizzazione (O)	2% per i profilati cavi che presentano un rapporto tra diametro e lo spessore non maggiore di 100 ³⁾	-	
Concavità/Convessità (x_1, x_2) ⁴⁾	-	1%	-
Fuori Squadro (θ)	-	90° con ± 1°	-
Raggi spigoli (C_1, C_2 o R) ⁵⁾	-	Massimo 3T in corrispondenza di ciascun angolo	-
Torsione (V)	-	2 mm ¹⁾ + 0,5 mm/m di lunghezza ¹⁾	
Rettilinearità (e)	0,2 ¹⁾ % della lunghezza totale e 3 mm su ogni metro di lunghezza		
Massa (M)	± 6 % sulle singole lunghezze fornite		

Tolleranza lunghezza ³⁾	Lunghezze esatte	2000 mm ≤ L ≤ 6000 mm ⇒ 0; + 10 mm
		> 6000 mm ⁷⁾
	Lunghezza approssimata	4000 mm ≤ L ≤ 16000 mm ⇒ +/- 500 mm ⁵⁾
1. Per i profilati cavi a sezione ellittica di dimensioni H < 250 mm, la tolleranza ammessa è due volte il valore indicato nel presente prospetto. 2. Lo scostamento positivo è limitato alla tolleranza sulla massa. 3. Quando il rapporto tra il diametro e lo spessore è maggiore di 100, la tolleranza di circolarità (ovalizzazione) deve essere concordata. 4. La tolleranza sulla convessità e sulla concavità è indipendente dalla tolleranza sulle dimensioni esterne. 5. Non occorre che le facce siano tangenziali rispetto agli archi di cerchio del raccordo. 6. Opzione 2.1 (EN10210-2:2006) La tolleranza sulla lunghezza approssimata è 0; +150 mm 7. Le lunghezze comuni disponibili sono 6m e 12m.		