

Dichiarazione di Prestazione

N° 0121/005 rev.2

Codice identificazione prodotto	Identificazione	Tubo formato a freddo e saldato in acciaio S355J2H/1.0576 secondo EN10219-1:2006. Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o numero di partita e sul certificato di collaudo.
Utilizzo previsto del prodotto da costruzione		Profilato cavo ad uso strutturale avente sezione circolare, quadrata o rettangolare formato a freddo e saldato, senza successivo trattamento termico.
Produttore (sede legale)		Marcegaglia Carbon Steel Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Stabilimento di produzione		Dusino San Michele Corso Industria, 42 – 14010 Dusino San Michele (AT) - Italia
Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione		2+
Organismo notificato e numero accreditamento		RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474

L'organismo notificato ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica;
- sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica.

Prestazione dichiarata

Caratteristiche essenziali		Prestazioni		Norma Armonizzata
Tolleranze Dimensionali	Tubi tondi, quadrati e rettangolari	In accordo con quanto indicato nella EN10219-2:2006		EN10219-1:2006
Durabilità (composizione chimica)	Spessore nominale (mm)	Valori		
	> ≤	min (%)	max (%)	
-	16	Al: 0,020	C: 0,22 P: 0,030 Si: 0,55 S: 0,030 Mn: 1,60 N: -	
Carico unitario di snervamento	Spessore nominale (mm)	Valori		
	> ≤	min (MPa)	max (MPa)	
-	16	355	-	
Resistenza a trazione	Spessore nominale (mm)	Valori		
		min (MPa)	max (MPa)	
	- < 3 ≥ 3 ≤ 16	510 470	680 630	
Allungamento (a,b)	Spessore nominale (mm)	Valori		
	> ≤	min (%)	max (%)	
-	16	20	-	
Resilienza (c)	Spessore nominale (mm)	Valori		
	> ≤	min (J)		
-	16	27 a -20°C	-	
Saldabilità CEV	Spessore nominale (mm)	Valori		
			max (%)	
	> ≤	-	0,45	
-	16	-	0,45	

a. Per dimensioni di sezioni D/T < 15 (tondi) e (B+H)/2T < 12,5 (quadrati e rettangoli) il valore minimo di allungamento è ridotto di 2 punti.
b. Per spessori < 3,0 mm fare riferimento al punto 9.2.2. della EN10219-1:2006.
c. Per le prove di resilienza sui provini a sezione ridotta fare riferimento al punto 6.7.2. della EN10219-1:2006.

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del produttore sopra identificato.

Firmato in nome e per conto della
Marcegaglia Carbon Steel

Lorenzo Formaglio
Direttore dello stabilimento di Dusino San Michele
Dusino San Michele 14/02/2023

La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.