



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 275/2006/MUC-02 von / dated 2023-02-21

Hersteller / Manufacturer:					Name: MARCEGAGLIA Palini & Bertoli S.p.A. Straße/Street: Via E. Fermi, 28 Ort/City: IT-33058 San Giorgio di Nogaro (UD)					Land:/ Country: IT		Datum:/ Date: rev. 0 2023-02-21		Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 2		Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036	
lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-722299313-22 vom / dated 2022-10-25			
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.				
				von / from		bis / to	von / from	bis / to	↓								
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10			
01	Allgemeine Baustähle / constructional steels S235JR (1.0038), S275JR (1.0044), S355JR (1.0045) S235JRG2, S275JR RSt 37-2, St 44-2	EN	10025-2	AR	Blech / plate	8	25					AD 2000	W1	Confirmation letter for inspection certificate 3.1 for wall thickness ≤ 30 mm dated 2021-01-14. Inspection certificate 3.2 for wall thicknes > 30 mm.			
		EN	10025:90	AR		8	25										
		DIN	17100	AR		8	25										
02	Allgemeine Baustähle / constructional steels S235JR (1.0038); S235J2 (1.0117) S275JR (1.0044); S275J2 (1.0145) S355JR (1.0045); S355K2 (1.0596) S235JRG2, S275JR S235J2G3, S275J2G3, S355J2G3, S355K2G3 RSt 37-2, St 44-2, St 37-3 N	EN	10025-2	CR	Blech / plate	8	80					AD 2000	W1				
		EN	10025:90	CR		8	80										
		DIN	17100	CR		8	80										
03	St 44-3 N, St 52-3 N	DIN	17100	CR	Blech / plate	8	80					AD 2000	W1				
04	P235GH (1.0345), P265GH (1.0425)	EN	10028-2	CR	Blech / plate	8	80					AD 2000	W1				
05	P295GH (1.0481), P355GH (1.0473)	EN	10028-2	CR	Blech / plate	8	80					AD 2000	W1				

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10

Created / revised: 2021-10-28

Approved: 2021-11-24 W. Schock

Page 1 of 2

File: IS-PED-M-9_Scope of approval

Revision: V 0

Printed copies are not subject to change service! Copyright TÜV SÜD Industrie Service GmbH



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**
DGR-0036-QS-W 275/2006/MUC-02 von / dated 2023-02-21

Hersteller / Name: MARCEGAGLIA Palini & Bertoli S.p.A. Manufacturer: Straße/Street: Via E. Fermi, 28 Ort/City: IT-33058 San Giorgio di Nogaro (UD)					Land:/ Country: IT	Datum:/ Date: rev. 0 2023-02-21	Blatt-Nr.:/ Page No.: 2 v. / of 2	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036						
lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff-Spezifikation / Material Specification		Lieferzustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-722299313-22 vom / dated 2022-10-25
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm] von / from bis / to	Durchm. / Diameter [mm] von / from bis / to	1=t 2=kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks			
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01*)	Allgemeine Baustähle / constructional steels S235JR (1.0038), S275JR (1.0044), S355JR (1.0045) S235JRG2, S275JR RSt 37-2, St 44-2	EN	10025-2	AR	Blech / plate	8	25							*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
02*)	Allgemeine Baustähle / constructional steels S235JR (1.0038); S235J2 (1.0117) S275JR (1.0044); S275J2 (1.0145) S355JR (1.0045); S355K2 (1.0596) S235JRG2, S275JR S235J2G3, S275J2G3, S355J2G3, S355K2G3 RSt 37-2, St 44-2, St 37-3 N	EN	10025-2	CR	Blech / plate	8	80							
		EN	10025:90	CR		8	80							
		DIN	17100	AR		8	25							
03*)	St 44-3 N, St 52-3 N	DIN	17100	CR	Blech / plate	8	80							
04	P235GH (1.0345), P265GH (1.0425) P295GH (1.0481), P355GH (1.0473)	EN	10028-2	CR	Blech / plate	8	80							
05	P275NH (1.0487), P275NL1 (1.0488), P275NL2 (1.1104) P355NH (1.0565), P355NL1 (1.0566), P355NL2 (1.1106)	EN	10028-3	CR / N	Blech / plate	8	80							
06*)	Gr. 60, Gr. 65, Gr. 70	ASTM ASME	A516 SA516	CR	Blech / plate	8	80							
Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10														
Created / revised: 2021-10-28					Approved: 2021-11-24 W. Schock					Page 2 of 2				
File: IS-PED-M-9 Scope of approval					Revision: V 0					Printed copies are not subject to change service! Copyright TÜV SÜD Industrie Service GmbH				