

Dichiarazione di Prestazione

N° 0121/002 rev.3

Tubo formato a freddo e saldato in acciaio S275J0H/1.0149 secondo EN10219-1:2006. Codice identificazione prodotto

> Identificazione Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o numero di partita e

> > sul certificato di collaudo.

Utilizzo previsto del prodotto da Profilato cavo ad uso strutturale avente sezione circolare, quadrata o rettangolare formato

> costruzione a freddo e saldato, senza successivo trattamento termico.

Produttore (sede legale) Marcegaglia Carbon Steel

Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia

Stabilimento di produzione **Dusino San Michele**

Corso Industria, 42 – 14010 Dusino San Michele (AT) - Italia

Sistema di valutazione e verifica della

costanza della prestazione del

Organismo notificato e numero

prodotto da costruzione

RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia

accreditamento 0474-CPR-0141

L'organismo notificato ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica;

sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica.

Prestazione dichiarata

| Caratteristiche essenziali | | | Prestazioni | | | Norma Armonizzata |
|----------------------------|---------------------------------|---------|---|------------------------------|------------------------------|-------------------|
| Tolleranze Dimensionali | Tubi tondi, qua rettangolari | drati e | In accordo con quanto indicato nella EN10219-2:2006 | | | |
| Durabilità | Spessore nominale (mm) | | Valori | | | |
| (composizione chimica) | > | ≤ | min (%) | ma | ax (%) | |
| | - | 16 | Al: 0,020 | C: 0,20 Si: - Mn: 1,50 | P: 0,035 S: 0,035 N: - | |
| Carico unitario di | Spessore nominale (mm) | | Valori | | 1 | |
| snervamento | > | ≤ | min (MPa) | max | (MPa) | |
| | - | 16 | 275 | - | | 1 |
| Resistenza a | Spessore nominale (mm) | | Valori | | | |
| trazione | | | min (MPa) | Max | (MPa) | EN10219-1:2006 |
| | - | < 3 | 430 | ! | 580 | |
| | ≥ 3 | ≤ 16 | 410 | | 560 | 7 |
| Allungamento (b,c) | Spessore nominale (mm) | | Valori | | | |
| | > | ≤ | min (%) | ma | ax (%) | 1 |
| | - | 16 | 20 | | - | 7 |
| Resilienza (a,d) | Spessore nominale (mm) | | Valori | | | |
| | > | ≤ | min (J) | | | 1 |
| | - | 16 | 27 a 0°C | | - | 7 |
| Saldabilità CEV | Spessore nominale (mm) | | Valori | | | |
| | > | ≤ | | ma | ax (%) | 7 |
| | - | 16 | - | (|),40 | |

Le resimenza vieir evinicate soi o es ropzoner 1,0 e state speciminate rieir viorinate l'accionnate l'accionn

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del produttore sopra identificato.

Firmato in nome e per conto della Marcegaglia Carbon Steel

Lorenzo Formaglio Direttore dello stabilimento di Dusino San Michele Dusino San Michele 11/02/2025

La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.