MARCEGAGLIA
CARBON STEEL

Dichiarazione di Prestazione

N° 0121/005 rev.3

Codice identificazione prodotto	Tubo formato a freddo e saldato in acciaio S355J2H/1.0576 secondo EN10219-1:2006.
Identificazione	Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o numero di partita e sul certificato di collaudo.
Utilizzo previsto del prodotto da costruzione	Profilato cavo ad uso strutturale avente sezione circolare, quadrata o rettangolare formato a freddo e saldato, senza successivo trattamento termico.
Produttore (sede legale)	**Marcegaglia Carbon Steel** Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Stabilimento di produzione	**Dusino San Michele** Corso Industria, 42 – 14010 Dusino San Michele (AT) - Italia
Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione	**2+**
Organismo notificato e numero accreditamento	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia **0474-CPR-0141**

L'organismo notificato ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica;
- sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica.

Prestazione dichiarata

Caratteristiche essenziali			Prestazioni			Norma Armonizzata
Tolleranze Dimensionali	Tubi tondi, quadrati e rettangolari		In accordo con quanto indicato nella EN10219-2:2006			EN10219-1:2006
Durabilità (composizione chimica)	**Spessore nominale (mm)**		**Valori**			
	>	≤	min (%)	max (%)		
	-	16	Al: 0,020	C: 0,22 Si: 0,55 Mn: 1,60	P: 0,030 S: 0,030 N: -	
Carico unitario di snervamento	**Spessore nominale (mm)**		**Valori**			
	>	≤	min (MPa)	max (MPa)		
	-	16	355	-		
Resistenza a trazione	**Spessore nominale (mm)**		**Valori**			
			min (MPa)	max (MPa)		
	-	< 3	510	680		
	≥ 3	≤ 16	470	630		
Allungamento (a,b)	**Spessore nominale (mm)**		**Valori**			
	>	≤	min (%)	max (%)		
	-	16	20	-		
Resilienza (c)	**Spessore nominale (mm)**		**Valori**			
	>	≤	min (J)			
	-	16	27 a -20°C	-		
Saldabilità CEV	**Spessore nominale (mm)**		**Valori**			
	>	≤		max (%)		
	-	16	-	0,45		

a. Per dimensioni di sezioni D/T < 15 (tondi) e (B+H)/2T < 12,5 (quadri e rettangoli) il valore minimo di allungamento è ridotto di 2 punti.
b. Per spessori < 3,0 mm fare riferimento al punto 9.2.2. della EN10219-1:2006.
c. Per le prove di resilienza sui provini a sezione ridotta fare riferimento al punto 6.7.2. della EN10219-1:2006.

La prestazione del prodotto sopra indicato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del produttore sopra identificato.

Firmato in nome e per conto della
Marcegaglia Carbon Steel

Lorenzo Formaglio
Direttore dello stabilimento di Dusino San Michele
Dusino San Michele 11/02/2025

La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.