

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

**NR. C3007**

**Rev. 6**

Eindeutiger Identifikationstyp vom Materialtyp	<b>S235JRH</b>
Verwendungszweck(-e)	Metallkonstruktion und Konstruktion aus Metall und Beton
Hersteller (rechtlicher Sitz)	<b>Marcegaglia Poland Sp. z o. o.</b> Ul. Kaliska 72, 46-320 Praszka
Produktionswerk	<b>Ligota Dolna</b> Ul. Przemysłowa 1, 46-200 Kluczbork
System (-e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts	<b>2+</b>
Harmonisierte Norm Notifizierte (-n) Stelle (-n)	<b>EN 10219-1:2006</b> RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia <b>0474</b>

Hat die Konformitätsbescheinigung ausgestellt, die sich auf die folgenden Elemente bezieht

- Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle.
- Überwachung, Bewertung und ständige Prüfungen der werkseigenen Produktionskontrolle.

### ERKLÄRTE LEISTUNG

Wesentliche Merkmale	Erklärte Leistungen	Harmonisierte Norm	
Maßtoleranzen	Gemäß EN 10219-2:2019	EN 10219-1:2006	
Bruchdehnung	Gemäß Tabelle 1		
Zugfestigkeit			
Streckgrenze			
Kerbschlagversuch	Nicht zutreffend - Möglichkeit der Feuerverzinkungsfaehigkeit durch Eingabe der Option 1.4 bei Auftragseinlegung		
Dauerhaftigkeit	0.35% max.		
Kohlenstoffäquivalent (CEV)			

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

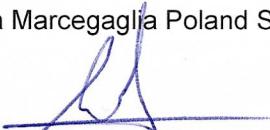
Tabelle 1 — Mechanische Eigenschaften

Stahl typ		Streckgrenze min. R <sub>eh</sub>	Zugfestigkeit R <sub>m</sub>	Bruchdehnung A% <sup>(c)</sup>	Kerbschlagarbeit		
Stahl- bezeichnung	Werkstoff- nummer	[MPa]	[MPa]	Lo=5.65√So	KV in J <sup>(d)</sup>		
		Nenndicke in mm				Temperaturtest	Zähigkeit Energie
		≤ 16	< 3	≥ 3 ≤ 40	≤ 40		
S235JRH <sup>(a)</sup>	1.0039	235	360÷510	360÷510	24 <sup>(b)</sup>	20°	27

- a. Die Schlagzähigkeit wird nur dann geprüft, wenn in der Bestellung die Option 1.3 angegeben wurde.
- b. Siehe Ausnahmen:
  - Für Dicken >3,0 mm und für Abmessungen D/T < 15 (rund) und (B+H)/2T < 12,5 (quadratisch, rechteckig) ist die Mindestdehnung um 2 verringert.
  - Für Dicken ≤ 3,0 mm beträgt die minimale Dehnung 17%
- c. Für Dicken <3,0 mm kann die prozentuelle Dehnung für die Messlänge 80 mm oder 50 mm angegeben werden
- d. Kerbschlagbiegeversuche werden im Bedarfsfall nach EN10219-1 durchgeführt. Für Nenndicken < 6,0 mm sind keine Kerbschlagbiegeversuche vorgesehen.

Im Namen der Firma Marcegaglia Poland Sp. z o.o.:

*Filippo Nicoli*



Direktor Marcegaglia Poland Sp. z o.o.

Ligota Dolna, 13.10.2025

Diese Leistungserklärung wird als gültig angesehen, wenn das Kennzeichnende Etikett des Produkts und die Warenbegleitpapiere oder das Prüfzeugnis das nach der Sendung ausgestellt wird, beigefügt sind.