

LEISTUNGSERKLÄRUNG

NR. C3007

Rev. 6

Eindeutiger Identifikationstyp vom Materialtyp	S235JRH
Verwendungszweck(-e)	Metallkonstruktion und Konstruktion aus Metall und Beton
Hersteller (rechtlicher Sitz)	Marcegaglia Poland Sp. z o. o. Ul. Kaliska 72, 46-320 Praszka
Produktionswerk	Ligota Dolna Ul. Przemysłowa 1, 46-200 Kluczbork
System (-e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts	2+
Harmonisierte Norm	EN 10219-1:2006
Notifizierte (-n) Stelle (-n)	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474

Hat die Konformitätsbescheinigung ausgestellt, die sich auf die folgenden Elemente bezieht

- Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle.
- Überwachung, Bewertung und ständige Prüfungen der werkseigenen Produktionskontrolle.

ERKLÄRTE LEISTUNG

Wesentliche Merkmale	Erklärte Leistungen	Harmonisierte Norm
Maßtoleranzen	Gemäß EN 10219-2:2019	EN 10219-1:2006
Bruchdehnung	Gemäß Tabelle 1	
Zugfestigkeit		
Streckgrenze		
Kerbschlagversuch		
Dauerhaftigkeit	Nicht zutreffend - Möglichkeit der Feuerverzinkungsfähigkeit durch Eingabe der Option 1.4 bei Auftragseinlegung	
Kohlenstoffäquivalent (CEV)	0.35% max.	

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Tabelle 1 — Mechanische Eigenschaften

Stahl typ		Streckgrenze min. R _{eH}	Zugfestigkeit R _m		Bruchdehnung A% ^(c)	Kerbschlagarbeit		
Stahl- bezeichnung	Werkstoff- nummer	[MPa]	[MPa]		Lo=5.65√So	KV in J ^(d)		
		Nenndicke in mm					Temperaturtest	Zähigkeit Energie
		≤ 16	< 3	≥ 3 ≤ 40	≤ 40			
S235JRH ^(a)	1.0039	235	360+510	360+510	24 ^(b)	20°	27	

- a. Die Schlagzähigkeit wird nur dann geprüft, wenn in der Bestellung die Option 1.3 angegeben wurde.
- b. Siehe Ausnahmen:
- ☐ Für Dicken $> 3,0$ mm und für Abmessungen $D/T < 15$ (rund) und $(B+H)/2T < 12,5$ (quadratisch, rechteckig) ist die Mindestdehnung um 2 verringert.
 - ☐ Für Dicken $\leq 3,0$ mm beträgt die minimale Dehnung 17%
- c. Für Dicken $< 3,0$ mm kann die prozentuelle Dehnung für die Messlänge 80 mm oder 50 mm angegeben werden
- d. Kerbschlagbiegeversuche werden im Bedarfsfall nach EN10219-1 durchgeführt. Für Nenndicken $< 6,0$ mm sind keine Kerbschlagbiegeversuche vorgesehen.

Im Namen der Firma Marcegaglia Poland Sp. z o.o.:

Filippo Nicoli

Direktor Marcegaglia Poland Sp. z o.o.

Ligota Dolna, 13.10.2025

Diese Leistungserklärung wird als gültig angesehen, wenn das Kennzeichnende Etikett des Produkts und die Warenbegleitpapiere oder das Prüfzeugnis das nach der Sendung ausgestellt wird, beigelegt sind.