

**DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE  
N°1.8903**

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: **1.8903**
2. Numero di tipo: **S460NL**
3. Uso previsto del prodotto da costruzione, conformemente a **EN 10025-1:2004**  
**PRODOTTI LAMINATI A CALDO DI ACCIAIO PER IMPIEGHI STRUTTURALI DA UTILIZZARSI NELLE  
STRUTTURE METALLICHE O IN COMPOSITI METALLICI E STRUTTURE IN CALCESTRUZZO**
4. Nome e indirizzo del fabbricante:

**MARCEGAGLIA PLATES S.P.A.**

Sede legale - **Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN)**  
nello stabilimento di  
**Via E. Fermi, 28 – 33058 San Giorgio di Nogaro (UD)**

6. Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione: **2+**
7. L'organismo notificato:

**RINA Services S.p.A.  
N° 0474**

Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- i. Ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica;
  - ii. Esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione in fabbrica.
8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea: **N.A.**
  9. Prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali	Punti relativi ai requisiti della presente (o altra) norma europea	Prestazione	Specifica armonizzata
Tolleranza sulle dimensioni e tolleranze di forma	7.7.1	EN10029	<b>EN 10025-3:2019</b>
Allungamento	7.3.1	<b>CONFORME TABELLA 1</b>	
Resistenza alla trazione	7.3.1		
Carico unitario di snervamento	7.3.1		
Resilienza	7.3.1+7.3.2		
Analisi chimica	7.2.1	<b>CONFORME TABELLA 2</b>	
Saldabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.1	<b>NPD</b>	
Durabilità (composizione chimica)	7.2+7.4.3	<b>NPD</b>	

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

In nome e per conto della **MARCEGAGLIA PLATES S.P.A.**

**Massimo Ing. Zat**

*Direttore di stabilimento di San Giorgio di Nogaro Via. E. Fermi, 28*

San Giorgio di Nogaro, 01/01/2026

➤ **TABELLA 1- CARATTERISTICHE IN ACCORDO ALLA EN 10025-3:2019**

Designation		Minimum yield strength $R_{eH}$ <sup>a</sup> MPa Nominal thickness mm								Tensile strength $R_m$ <sup>a</sup> MPa Nominal thickness mm			Minimum percentage elongation after fracture a % $L_0 = 5,65 \sqrt{S_0}$ Nominal thickness mm					
Steel name	Steel number	≤ 16	>16 ≤ 40	>40 ≤ 63	> 63 ≤ 80	> 80 ≤ 100	> 100 ≤ 150	> 150 ≤ 200	> 200 ≤ 250	≤ 100	> 100 ≤ 200	> 200 ≤ 250	≤ 16	>16 ≤ 40	>40 ≤ 63	> 63 ≤ 80	> 80 ≤ 200	> 200 ≤ 250
S460NL	1.8903	460	440	430	410	400	380	370	370	540 to 720	530 to 710	510 to 690	17	17	17	17	17	16

<sup>a</sup> For plate, strip and wide flats with widths ≥ 600 mm the direction transverse (*t*) to the rolling direction applies. For all other products the values apply for the direction parallel (*l*) to the rolling direction.

Designation		Minimum values of impact energy $KV_2$ in J at test temperatures, in °C						
Steel name	Steel number	+20	0	-10	-20	-30	-40	-50
S460NL	1.8903	63	55	51	47	40	31	27

For subsized specimens the minimum values shall be reduced in direct proportion to the cross-sectional area of the test piece.

<sup>a</sup> Exceptions due to product size restrictions, 9.2.3.3.  
<sup>b</sup> This value corresponds with 27 J at - 30 °C (see EN 1993-1-10).

➤ **TABELLA 2 – CARATTERISTICHE IN ACCORDO ALLA EN 10025-3:2019**

Designation		C %	Si %	Mn %	P %	S %	Nb %	V %	Al <sub>total</sub> %	Ti %	Cr %	Ni %	Mo %	Cu %	N %
Steel name	Steel	max.	max.		max. a	max. a b	max.	max.	min. c	max.	max.	max.	max.	max.	max.
S460NL <sup>d</sup>	1.8903 <sup>d</sup>	0,20	0,60	1,00 to 1,70	0,025	0,020	0,05	0,20	0,02	0,05	0,30	0,80	0,10	0,55	0,025

<sup>a</sup> For long products the P and S content can be 0,005 % higher.  
<sup>b</sup> For some applications, e.g. for railways, a maximum S content of 0,010 % may be agreed upon at the time of the order, see **Option 32**, Clause 13.  
<sup>c</sup> If sufficient other N-binding elements are present the minimum total Al content does not apply.  
<sup>d</sup> V + Nb + Ti ≤ 0,22 % and Mo + Cr ≤ 0,30 %.

Designation		Maximum CEV in % for nominal product thickness in mm		
Steel name	Steel number	≤ 63	> 63 ≤ 100	> 100 ≤ 250
S460NL	1.8903	0,53	0,54	0,55

<sup>a</sup> Max. CEV is increased for **Option 5** (Clause 13), see 7.2.4.