



# ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

003/25-AM

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

## ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE

Nastri di lamiera zincata **S280GD** (UNI EN 10346) con spessori fino a 4 mm  
Nastri di lamiera zincata **S250GD** (UNI EN 10346) con spessori fino a 4 mm  
Nastri di lamiera zincata **S350GD** (UNI EN 10346) con spessori fino a 4 mm  
Nastri di lamiera zincata e verniciata **S280GD** (UNI EN 10346) con spessori fino a 2 mm  
Nastri di lamiera zincata e verniciata **S250GD** (UNI EN 10346) con spessori fino a 2 mm

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| <b>MARCEGAGLIA</b><br>CARBON STEEL   |                                 |
| 15RZ000000   |                                 |
| DATA PROD.<br>PRODUCTION DATE  |                                 |
| TIPO MATERIALE<br>MATERIAL TYPE  |                                 |
| CLIENTE<br>CUSTOMER  |                                 |
| ORDINE CLIENTE<br>CUSTOMER ORDER   |                                 |
| CODICE MATERIALE<br>CUSTOMER CODE  |                                 |
| DESTINATARIO MERCE<br>RECEIPT  |                                 |
| FASE SUCCESSIVA<br>NEXT PHASE  |                                 |
| ORDINE DI PROD.<br>WORK ORDER  |                                 |
| N° ORDINE/RIGA<br>CUSTOMER ORDER/ITEM  |                                 |
| SPESSORE<br>THICKNESS  | LARGH.<br>WIDTH                 |
| SUPERFICIE<br>SURFACE  |                                 |
| QUALITÀ<br>QUALITY   |                                 |
| CONFORME D.M. 1461/2008<br>ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE N°01/14-AM DEL 17/06/2014 |                                 |
| PESO NETTO (kg)<br>NET WEIGHT  | PESO LORDO (kg)<br>GROSS WEIGHT |
| DIAMETRO EST<br>OUTER DIAMETER   |                                 |
| NOTE THE WEIGHT IS APPROXIMATED  |                                 |
| ROTOLO PADRE   |                                 |
| NOTE<br>NOTES  |                                 |

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| <b>MARCEGAGLIA</b><br>CARBON STEEL   |                                 |
| 15RV000000   |                                 |
| DATA PROD.<br>PRODUCTION DATE  |                                 |
| TIPO MATERIALE<br>MATERIAL TYPE  |                                 |
| CLIENTE<br>CUSTOMER  |                                 |
| ORDINE CLIENTE<br>CUSTOMER ORDER   |                                 |
| CODICE MATERIALE<br>CUSTOMER CODE  |                                 |
| DESTINATARIO MERCE<br>RECEIPT  |                                 |
| FASE SUCCESSIVA<br>NEXT PHASE  |                                 |
| ORDINE DI PROD.<br>WORK ORDER  |                                 |
| N° ORDINE/RIGA<br>CUSTOMER ORDER/ITEM  |                                 |
| SPESSORE<br>THICKNESS  | LARGH.<br>WIDTH                 |
| DIAMETRO EST<br>OUTER DIAMETER   |                                 |
| PESO NETTO (kg)<br>NET WEIGHT  | PESO LORDO (kg)<br>GROSS WEIGHT |
| CICLO VERNICIANTE<br>TECHNOLOGY  |                                 |
| LATO A<br>SIDE A   |                                 |
| LATO B<br>SIDE B   |                                 |
| ROTOLO PADRE   |                                 |
| QUALITÀ<br>QUALITY   |                                 |
| CONFORME D.M. 1461/2008 ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE<br>N°01/14-AM DEL 17/06/2014 |                                 |
| NOTE<br>NOTES  |                                 |

Etichette di identificazione

prodotto da:

**MARCEGAGLIA CARBON STEEL**  
**S.P.A.**

**Via Bresciani 16**  
**GAZOLDO DEGLI IPPOLITI (MN)**

nello stabilimento di:

**via Baiona 141 - RAVENNA**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università di Brescia - Dipartimento di Ingegneria Civile e il **Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici** ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

### D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato sostituisce ed annulla il n. **003/24-AM** e rinnova il n. **001/21-AM**, ha validità dal **23.12.2025** al **17.06.2029** o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 5.11.2025

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL  
SERVIZIO TECNICO CENTRALE  
Ing. Luisa Ottolenghi